

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ -Α- 00122

ΕΚΔΟΣΗ: 2^η

«ΑΛΕΞΙΠΤΩΤΑ ΔΙΕΙΣΔΥΣΕΩΣ ΕΛΕΥΘΕΡΑΣ ΠΤΩΣΕΩΣ»

ΜΑΡΤΙΟΣ 2016

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ**

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

	ΣΕΛΙΔΑ
1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ	3
2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ	3 - 4
3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ	4
4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ (ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΙΑΚΑ-ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΑ)	4 - 22
5. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ	22 - 23
6. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	24
7. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ	24 - 25
8. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ	25
9. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ	25
 <u>ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΑ</u> 	
«Α» Ενδεικτικές Φωτογραφίες Κύριων Απαρτίων Αλεξιπτώτου	27 - 30
«Β» Πίνακας Κριτηρίων Αξιολόγησης Τεχνικών Προσφορών	32 - 102
«Γ» Τεχνικοοικονομικά Στοιχεία Αξιολόγησης Κόστους Κύκλου Ζωής	103 - 108
«Δ» Πίνακας Ελέγχων και Δοκιμών Πεδίου	109 - 115
ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ	116

1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Το περιγραφόμενο στην παρούσα προδιαγραφή αλεξίπτωτο είναι τύπου «Διεισδύσεως Ελευθέρας Πτώσεως» (νέας τεχνολογίας) και ενεργοποιείται σύμφωνα με τα αναφερόμενα στην παρ. 4.1. της παρούσας. Έχει σχεδιαστεί να χρησιμοποιείται μαζί με «εφεδρικό» αλεξίπτωτο, για την περίπτωση μερικής ή ολικής εμπλοκής του.

Παρέχει τη δυνατότητα στον αλεξιπτωτιστή να προσγειωθεί με ασφάλεια, με το σύνολο του ατομικού του εξοπλισμού, κατά τη διάρκεια της κάθετης πτώσης του από αεροσκάφος ή ελικόπτερο εν πτήση.

2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

- 2.1 ΣΤΥΠ / STANAG 4107 περί διασφάλισης ποιότητας.
- 2.2 ΣΤΥΠ / STANAG 3150, 3151, 4177, 4199, 4438 περί ρήτρας κωδικοποίησης.
- 2.3 TM 10-1670-287-23&P -TECHNICAL MANUAL UNIT AND DIRECT SUPPORT MAINTENANCE MANUAL (INCLUDING REPAIR PARTS AND SPECIAL TOOLS LIST) FOR MC-4 RAM AIR FREE-FALL PERSONNEL PARACHUTE SYSTEM NSN 1670-01-306-2100.
- 2.4 TM10-1670-299-20&P PARACHUTES, PERSONNEL, DETAIL MANUFACTURING INSTRUCTIONS FOR ANCILLARY EQUIPMENT FOR: PERSONNEL TROOP PARACHUTE SYSTEM
- 2.5 MIL-DTL-6645J PARACHUTES, PERSONNEL GENERAL SPECIFICATION FOR 31 AYG 2001.
- 2.6 MIL-DTL-7567C PARACHUTES, PERSONNEL, DETAIL MANUFACTURING INSTRUCTIONS FOR 30 OCT 2002.
- 2.7 PIA-PS 70104 PARACHUTE HOUSING RIPCORD 07 JAN 1998.
- 2.8 MIL-C-7020H, Cloth, Parachute, Nylon – Rip Stop and Twill Weave, Type I RIPSTOP NYLON.
- 2.9 MIL-C-5040H, Type III “550 Parachute Cord” (Camo / Foliage Green).
- 2.10 MIL-C-7219F, “Military Specification: Cloth, Duck, Nylon (19 Mar 1987)”.
- 2.11 MIL-STD-849, “Inspection Requirements, Definitions and Classification of Defects in Parachutes”.
- 2.12 MIL-STD-810G, “Environmental Engineering Considerations and Laboratory Tests”.

2.13 Εκπαιδευτικό Εγχειρίδιο Σχολής Αλεξιπτωτιστών «ΟΝΟΜΑΤΟΛΟΓΙΑ ΑΛΕΞΙΠΤΩΤΟΥ ΚΑΙ ΠΑΡΕΛΚΟΜΕΝΩΝ».

2.14 Νομοθεσία

2.14.1 Ν.3433/06 (ΦΕΚ 20 Α').

2.14.2 Ν.3883/10 (ΦΕΚ 167 Α').

2.14.3 Ν.3978/11 (ΦΕΚ 137 Α').

2.14.4 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου, περί του κοινού λεξιλογίου για τις δημόσιες συμβάσεις (CPV) όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.

2.14.5 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 1907/2006 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 18ης Δεκεμβρίου 2006, για την καταχώριση, την αξιολόγηση, την αδειοδότηση και τους περιορισμούς των χημικών προϊόντων (REACH) και για την ίδρυση του Ευρωπαϊκού Οργανισμού Χημικών Προϊόντων, καθώς και για την τροποποίηση της οδηγίας 1999/45/ΕΚ και την κατάργηση του κανονισμού (ΕΟΚ) αριθ. 793/93 του Συμβουλίου και του κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 1488/94 της Επιτροπής, καθώς και της οδηγίας 76/769/ΕΟΚ του Συμβουλίου και των οδηγιών της Επιτροπής 91/155/ΕΟΚ, 93/67/ΕΟΚ, 93/105/ΕΚ και 2000/21/ΕΚ, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.15 Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας προδιαγραφής. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας προδιαγραφής με μνημονεύμενα πρότυπα, ισχύει η προδιαγραφή, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας. Σε περίπτωση κατάργησης ή τροποποίησης ή αναθεώρησης ή έκδοσης νέων, θεσμικών κειμένων τότε αυτομάτως ισχύουν οι νεότερες αντίστοιχες εκδόσεις αυτών, μη μνημονεύμενες στην παρούσα, αλλά σαφώς καθοριζομένων στους αντίστοιχους Γενικούς και Ειδικούς Όρους της διαδικασίας σύναψης σύμβασης προμήθειας.

3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

3.1 Κωδικός CPV (Common Procurement Vocabulary) **39523000 – 4.**

3.2 Κλάση του υλικού κατά NATO (ACodP2/3): **1670.**

4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1 Ορισμός Υλικού.

Το αλεξίπτωτο ελεύθερης πτώσης (ενιαίο κύριο μετά εφεδρικού), είναι αλεξίπτωτο που ενεργοποιείται, είτε με λαβή ενεργοποίησης από τον χειριστή, είτε με την χρήση στατικού ιμάντα, είτε με την βοήθεια μηχανισμού αυτομάτου ενεργοποίησης ανοίγματος θόλου (Automatic Activation Device – AAD) σε

περίπτωση εκτάκτου ανάγκης και είναι δυνατή η εκτέλεση ρίψεων προσωπικού από πόρτα ή ράμπα, οποιουδήποτε εν χρήσει στρατιωτικού μέσου, που προορίζεται για ρίψη αλεξιπτωτιστών (αεροσκάφος ή ελικόπτερο).

Αποτελείται από τα παρακάτω βασικά μέρη:

4.1.1 Θόλος Κυρίου και Εφεδρικού Αλεξιπτώτου

4.1.2 Σάκος Συσκευασίας Κυρίου Αλεξιπτώτου και Σάκος Συσκευασίας Εφεδρικού Αλεξιπτώτου

4.1.3 Πιλότος Κύριου - Εφεδρικού Θόλου

4.1.4 Εξάρτυση αλεξιπτώτου (Harness Chute)

4.1.5 Ιμάντες Αντώσεως – Αρτάνες Αλεξιπτώτου

4.1.6 Σάκος Μεταφοράς

4.1.7 Πιλότος «Σταθεροποίησης»

4.2 Χαρακτηριστικά Επιδόσεων

Τα χαρακτηριστικά επιδόσεων που αναφέρονται στη παρούσα προδιαγραφή αποτελούν τις ελάχιστες απαιτήσεις της Υπηρεσίας. Αναλυτική βαθμολογία όπως Παράρτημα «Β» της παρούσας.

4.2.1 Γενικές Απαιτήσεις

4.2.1.1 Δυνατότητα εκτέλεσης αλμάτων Ε.Π. από μεγάλο ύψος με ταυτόχρονη μεταφορά μεγάλου φόρτου κατά τη διάρκεια ημέρας και νύκτας.

4.2.1.2 Να είναι δυνατή η χρησιμοποίησή του από αλεξιπτωτιστές εκπαίδευμένους για χρήση αλεξιπτώτων στρατιωτικής ελεύθερης πτώσης χωρίς άλλη επιπρόσθετη εκπαίδευση.

4.2.1.3 Το αλεξίπτωτο να έχει ελάχιστη μεταφορική ικανότητα (**Minimum Weight Capacity**) **350 lbs** (συμπεριλαμβανομένου του βαρών: αλεξιπτωτιστού μετά του «επιχειρησιακού φόρτου», βάρος οπλισμού / πυρομαχικών χωρίς το βάρος του αλεξιπτώτου). Επιθυμητό το μεγαλύτερο δυνατό «**ωφέλιμο φορτίο**» (βάρος εκτός αλεξιπτώτου).

4.2.1.4 Η «ταχύτητα καθόδου» (**Descent Rate**) του αλεξιπτώτου σε υψόμετρο επιπέδου θαλάσσης (sea level), με αλεξιπτωτιστή που φέρει φόρτο και χωρίς την χρήση «φρένων» (συνολικό βάρος 300 lbs ή 135 κιλά περίπου), να μην υπερβαίνει τα 18 πόδια (ft) / δευτ. (sec). Επιθυμητή η μικρότερη δυνατή ταχύτητα όχι μεγαλύτερη από +10% της αναφερόμενης αναλογίας (βάρους – πόδια / δευτ.).

4.2.1.5 Ο χρόνος μιας πλήρους περιστροφής (360 μοιρών) του αλεξιπτωτιστού να μην υπερβαίνει τα 6 δευτερόλεπτα. Επιθυμητός ο μικρότερος δυνατός χρόνος για την εκτέλεση μιας πλήρους περιστροφής.

4.2.1.6 Το αλεξίπτωτο να είναι κατάλληλο για χρήση («πλήρη ανάπτυξη θόλου») (**Maximum Deployment Altitude**) σε ύψος τουλάχιστον 25.000 ποδιών (ft) ή 7.620 μέτρα (m). Επιθυμητό το μεγαλύτερο δυνατό ύψος.

4.2.1.7 Ο θόλος του κύριου αλεξιπτώτου να αναπτύσσεται και κατά τη διάρκεια της ελεύθερης πτώσης από την σχετική λαβή ανοίγματος (**Hand deploy**), αλλά να είναι δυνατή και η χρήση (για ανάπτυξη του θόλου) κατάλληλου – κλασσικού τύπου στατικού ιμάντα (**Static Line**). Δηλ. να υπάρχει δυνατότητα επιλογής τρόπου ανάπτυξης κυρίου θόλου με τη χρήση λαβής ενεργοποίησης ή πιλότο χειρός ή στατικό ιμάντα.

4.2.1.8 Η σχέση άνωσης – προώθησης σε «πλήρη ανάπτυξη / ταχύτητα» (**Lift / drag Ratio, Full Glide**) να είναι τουλάχιστον 3,1:1. Επιθυμητή η μεγαλύτερη δυνατή σχέση δηλ. ο αλεξιπτωτιστής να είναι σε θέση να διανύει την μεγαλύτερη απόσταση με την μικρότερη απώλεια ύψους.

4.2.1.9 Το αλεξίπτωτο με «συνολικό βάρος», το μέγιστο «ωφέλιμο φορτίο» σύμφωνα με τις προδιαγραφές του κατασκευαστικού οίκου, να έχει ταχύτητα πρώσης (**Forward Speed**) τουλάχιστον 26 - 30 μίλια (m) ή 42 - 48 χλμ περίπου την ώρα. Επιθυμητή η μεγαλύτερη δυνατή ταχύτητα.

4.2.1.10 Να υπάρχει η δυνατότητα «κλιμακωτής» χρήσης «φρένων» (**brakes**) σύμφωνα με την επιθυμία του αλεξιπτωτιστού για την ρύθμιση / έλεγχο της ταχύτητας καθόδου.

4.2.1.11 Να υπάρχει η δυνατότητα προσαρμογής δηλ. κατάλληλες θήκες με δυνατότητα ασφάλισης / τορμοσυνάπτη (φερμουάρ) επί της εξαρτύσεως, διπλών φιαλών οξυγόνου 22 cubic inch και 53 cubic inch ή / και μονών φιαλών 80 και 120 cubic inch.

4.2.1.12 Να διατηρείται η «στήριξη» του αλεξιπτωτιστού κατά την χρήση των φρένων στη φάση του «στολαρίσματος» δηλ. να υπάρχει η μικρότερη δυνατή απώλεια στήριξης κατά τη χρήση των φρένων στο 100% (**Resistant to stall**).

4.2.1.13 Το αλεξίπτωτο να δύναται να χρησιμοποιηθεί αποτελεσματικά:

4.2.1.13.1 Από αλεξιπτωτιστή ελάχιστου «σωματικού» βάρους 65 κιλών. Επιθυμητό όπως δύναται να χρησιμοποιηθεί από αλεξιπτωτιστή με όσο το δυνατόν μικρότερο βάρος (Minimum exit weight).

4.2.1.13.2 Σε υδάτινο και λασπώδες περιβάλλον για την εκτέλεση αλμάτων σε γλυκό και αλμυρό νερό.

4.2.1.14 Όλα τα μεταλλικά μέρη θα παρέχουν αντιοξειδωτική προστασία, ώστε να αποφεύγεται η εύκολη οξείδωσή τους.

4.2.2 Θόλος Κυρίου και Εφεδρικού Αλεξιπτώτου.

4.2.2.1 Πρώτες ύλες: Όπως προδιαγραφές πρώτων υλών πιστοποιημένου κατασκευαστικού οίκου. Το σύνολο των πρώτων υλών που θα χρησιμοποιηθούν για την κατασκευή, καθώς επίσης και ο τρόπος κατασκευής (ραφές, «τελειώματα», «ενισχύσεις», κλπ) να είναι κατ ελάχιστο, σύμφωνα με τις στρατιωτικές (MIL – SPECs) και διεθνείς προδιαγραφές αλεξιπτωτισμού (PIA – SPECs, κλπ). Ποιοτικά ανώτερα υλικά ή καλύτερος τρόπος κατασκευής που θα παρέχει βελτιωμένα επιχειρησιακά χαρακτηριστικά και επιδόσεις (των αντιστοίχων που αναφέρονται στην παρούσα) θα γίνονται αποδεκτά από την Υπηρεσία κατόπιν αξιολογήσεως και ανάλογων ελέγχων (εργαστηριακών – πεδίου).

4.2.2.2 Σχήμα του θόλου: ορθογώνιο παραλληλόγραμμο (Square) ή ημι-ελλειπτικό (Semi-elliptical) ή κωνικό (tapered) ή οποιοδήποτε άλλο αναλόγως προτάσεως του κατασκευαστικού οίκου.

4.2.2.3 Στο επάνω εξωτερικό μέρος της μεσαίας κυψέλης να διαθέτει ενισχυμένο πανί ώστε να προστατεύει τον θόλο από τις τριβές, τα σκισίματα και καψίματα που πιθανόν να προκληθούν από τον ιμάντα του πιλότου, κατά την έξοδο του θόλου από τον σάκο συσκευασίας.

4.2.2.4 Να διαθέτει στην μεσαία κυψέλη και ραμμένο με το προστατευτικό πανί, κρίκο μικρής διαμέτρου και πάχους για τη σύνδεση του ιμάντα του πιλότου.

4.2.2.5 Να διαθέτει πάνω από 7 κελιά – κυψέλες (Cells).

4.2.2.6 Υλικό κατασκευής: νάιλον ύφασμα rip stop ή F-111 ή Υβριδικό (Hybrid), [Zero & Low porosity 0 - 3 cfm].

4.2.2.7 Άνοιγμα «τόξου» του θόλου (Canopy Span): το μικρότερο δυνατό και όχι μεγαλύτερο από 10 μέτρα (32,8 feet), για συνήθη άλματα στρατιωτικής ελεύθερης πτώσης.

4.2.2.8 Επιφάνεια θόλου σε ανάπτυξη εν χρήση (Actual Canopy Area): η μικρότερη δυνατή (όχι μικρότερη των 310 feet²) και όχι μεγαλύτερη από 33,4 τετραγωνικά μέτρα (360 feet²). Αποδεκτό έως +12%. Ο θόλος με εμβαδό θόλου 360 ft², δύναται να εξυπηρετήσει την απαίτηση αλμάτων τύπου TANDEM και μεταφοράς μεγάλου φορτίου.

4.2.2.9 Μήκος αρτανών θόλου (Canopy Chord length): από 2,5 έως 4 μέτρα (8,4 - 13 feet).

4.2.2.10 Να φέρει δύο (2) αρτάνες κατευθύνσεως (μια αριστερά και μια δεξιά) προσαρμοσμένες κατάλληλα στους ιμάντες αντώσεως, υλικού κατασκευής και αντοχής σε εφελκυσμό τουλάχιστον 1.000 lbs. Στο τέλος των αρτανών κατευθύνσεως να υπάρχουν λαβές τύπου «θηλιά» ή άλλου τύπου για εύκολη χρήση από τον αλεξιπτωτιστή όταν αυτός θα φέρει γάντια (υψηλού ψύχους). Ταυτόχρονα να δύναται να χρησιμοποιηθούν προεκτάσεις ώστε να κατευθύνεται το αλεξίπτωτο και με τα πόδια. Διευκρινίζεται ότι οι προεκτάσεις

θα αποτελούν απάρτια του αλεξιπτώτου με σκοπό την προσαρμογή αυτών (εάν απαιτηθεί και κατά την επιθυμία του χρήστη) στα πόδια.

4.2.2.11 Η γωνία προβολής του θόλου να μπορεί να αλλάζει με τέτοιο τρόπο ώστε να επιλέγεται από τον αλεξιπτωτιστή, διείσδυση σε μεγαλύτερες ταχύτητες ανέμου και «εκμετάλλευση» του βέλτιστου λόγου καθόδου (glide ratio).

4.2.2.12 Να διαθέτει επιβραδυντήρα (slider) από ενισχυμένο ύφασμα ορθογωνίου σχήματος. Οι μεταλλικοί κρίκοι του επιβραδυντήρα να είναι ανοξείδωτοι και ικανοποιητικής διαμέτρου για τη γρήγορη κάθισμα του στους ιμάντες αντώσεως μετά την ανάπτυξη του θόλου. Ο επιβραδυντήρας πρέπει να τίθεται σε λειτουργία «silent» μετά το άνοιγμα του κυρίως θόλου αυτόματα, χωρίς καμία ενέργεια από τον αλεξιπτωτιστή.

4.2.2.13 Να υπάρχει δυνατότητα προσθαφαίρεσης του πιλότου σταθεροποίησης και να μην αποτελεί μέρος της «διαδικασίας» συσκευασίας του σάκου κύριου αλεξιπτώτου.

4.2.3 Σάκος Συσκευασίας Κυρίου Αλεξιπτώτου

4.2.3.1 Πρώτες ύλες: Όπως προδιαγραφές πρώτων υλών πιστοποιημένου κατασκευαστικού οίκου. Να είναι υλικό αντοχής κατάλληλο για σκληρή χρήση και ανάλογων διαστάσεων για τον όγκο του θόλου.

4.2.3.2 Να είναι σύγχρονης σχεδίασης που να ανταποκρίνεται στις απαιτήσεις και προδιαγραφές ενός σάκου κύριου αλεξιπτώτου. Η μέθοδος κλεισμάτων του σάκου να είναι με ασφαλιζόμενους δακτυλίους και δέσιμο με νήμα αποσπάσεως.

4.2.3.3 Η μέθοδος στοιβάξεως αρτανών να είναι εύκολη και «λειτουργική» (ασφαλή) προσαρμογή των χρησιμοποιούμενων αρτανών.

4.2.3.4 Τα καπάκια πρέπει να διαθέτουν ανοξείδωτους μεταλλικούς κρίκους και αντίστοιχες υφασμάτινες στρογγυλές οπές για το κλείσιμο του σε τέσσερα σημεία ή σύμφωνα με το σχέδιο του κατασκευαστή.

4.2.4 Σάκος Συσκευασίας Εφεδρικού Αλεξιπτώτου

4.2.4.1 Πρώτες ύλες: Όπως προδιαγραφές πρώτων υλών πιστοποιημένου κατασκευαστικού οίκου. Να είναι υλικό αντοχής κατάλληλο για σκληρή χρήση και ανάλογων διαστάσεων για τον όγκο του θόλου.

4.2.4.2 Να είναι σύγχρονης σχεδίασης που να ανταποκρίνεται στις απαιτήσεις και προδιαγραφές ενός σάκου εφεδρικού αλεξιπτώτου.

4.2.4.3 Τα καπάκια πρέπει να διαθέτουν ανοξείδωτους μεταλλικούς κρίκους για την διέλευση του ελαστικού δακτυλίου ασφάλισης αρτανών.

4.2.4.4 Να διαθέτει υφασμάτινο διάδρομο για την τοποθέτηση του μονοκόμματου λεπτού ελαστικού δακτυλίου συγκράτησης και ασφάλισης των αρτανών.

4.2.4.5 Να διαθέτει υφασμάτινη θήκη τοποθέτησης των αρτανών χωρίς ελαστικούς δακτυλίους συγκράτησης η οποία θα ασφαλίζει με velcro.

4.2.4.6 Να διαθέτει ραμμένο επάνω του εξωτερικά τον ιμάντα σύνδεσης με τον πιλότο.

4.2.4.7 Ο ιμάντας σύνδεσης με τον πιλότο να είναι αντοχής, λεπτός, πλατύς, μαλακός σύμφωνα με τα στάνταρ της σύγχρονης σχεδίασης.

4.2.4.8 Κατά την ανάπτυξη του εφεδρικού θόλου ο σάκος με τον πιλότο να αποχωρίζονται από τον θόλο και να συνεχίζουν μόνοι τους την κάθοδο στο έδαφος.

Πιλότος Κύριου - Εφεδρικού Θόλου

4.2.5.1 Να αποτελείται από σπειρωτό κυκλικό μεταλλικό έλασμα, με επαρκή δύναμη προώθησης (αλτικής ικανότητας) για «ανάπτυξη» του θόλου (κύριου – εφεδρικού).

4.2.5.2 Να έχει στην κορυφή του σκληρό προστατευτικό κάλυμμα (cap).

4.2.5.3 Να έχει περιμετρική ταινία ασφαλείας από λεπτή ταινία υψηλής αντοχής.

4.2.5.4 Να αποτελείται κατά το ένα τρίτο από ύφασμα αλεξιπτώτου και τα υπόλοιπα δύο τρίτα από δικτυωτό ύφασμα μεγάλων οπών που στο κάτω μέρος του θα κλείνει με υφασμάτινη προέκταση και θα είναι ραμμένη με τον ιμάντα του σάκου του κύριου - εφεδρικού αλεξιπτώτου. (π.χ. συνδυασμός υφάσματος και διχτύου F-111 με σχέδιο “pulled down apex”).

4.2.5.5 Να διαθέτει στην κορυφή του ένα μικρό ανοξείδωτο μεταλλικό κρίκο που θα διέρχεται ο βρόγχος του κύριου - εφεδρικού αλεξιπτώτου.

Εξάρτυση του Αλεξιπτώτου

4.2.6.1 Πρώτες ύλες: Όπως προδιαγραφές πρώτων υλών πιστοποιημένου κατασκευαστικού οίκου. Δύναται το υλικό κατασκευής να είναι ιμάντας νάιλον (MIL-W-4088) τύπου VII και VIII, ελάχιστης αντοχής σε εφελκυσμό 7.000 lbs, ή Cordura 1.000D ή «ισοδύναμο», ανθεκτικό στις κρούσεις, τις τριβές, τις τάσεις, τις πτώσεις, να ανταποκρίνεται στις δυσκολίες και καταπονήσεις που προκαλούνται από την φύση του αντικειμένου, να επιδέχεται επισκευή, να αντέχει στο νερό και γενικώς να είναι υλικό υψηλών προδιαγραφών.

4.2.6.2 Η σχεδίαση της να είναι τέτοια ώστε να καλύπτονται και να προστατεύονται πλήρως το εφεδρικό και το κύριο αλεξίπτωτο, οι βρόγχοι και οι μεταλλικοί κρίκοι διέλευσης αυτών, ώστε να αποκλείεται η περίπτωση φθοράς από εξωγενή παράγοντα εφ' όσον είναι συσκευασμένα.

4.2.6.3 Να υπάρχει δυνατότητα ρύθμισης όλων των ιμάντων της εξάρτυσης (στήθους, ράχης, μέσης, ποδιών) για όλους τους σωματομετρικούς τύπους με αντίστοιχες πόρπες συσφίξεως δια τριβής στους ιμάντες στήθους και σκελών. Επιπλέον στους ιμάντες ράχεως – στήθους – σκελών να υπάρχουν και υφασμάτινοι ελαστικοί δακτύλιοι για την τοποθέτηση και προσαρμογή ιμάντων που «περισσεύουν» ύστερα από την ανάλογη ρύθμιση του αλεξίπτωτιστού.

4.2.6.4 Στους ιμάντες σκελών (ποδιών) να υπάρχουν να υπάρχουν κατάλληλα εσωτερικά «μαλακή γέμιση» (μαξιλαράκια) για την άνετη εφαρμογή και χρήση από τον αλεξίπτωτιστή.

4.2.6.5 Να υπάρχει δυνατότητα προσαρμογής πιλότου σταθεροποίησης.

4.2.6.6 Να **πιστοποιείται** από την εταιρεία η δυνατότητα εγκατάστασης και χρήσης μηχανισμού αυτομάτου ανοίξεως θόλων (κύριου και εφεδρικού) (**Automatic Activation Device – AAD**) στρατιωτικών προδιαγραφών, τύπου MILITARY CYPRES II (για την εξασφάλιση της ομοιογένειας με τα υπάρχοντα) ή VIGIL ή FXC-12000 ή «**ισοδύναμο**» (στην περίπτωση αυτή θα πρέπει να αναφέρονται αναλυτικά τεχνοοικονομικά στοιχεία για την πλήρη αξιολόγηση και πιστοποίηση / επιβεβαίωση της «**ισοδυναμίας**») μηχανισμό (εναλλακτικά εφόσον καλύπτουν τις ίδιες προδιαγραφές με τα προαναφερθέντα). Διευκρινίζεται ότι τα αλεξίπτωτα ελεύθερης πτώσης με εμβαδό θόλου από 310 ft² έως 325 ft² να φέρουν μηχανισμό αυτομάτου ενεργοποιήσεως Military CYPRESS 2 1500/35A ή «**ισοδύναμο**», ενώ τα αλεξίπτωτα ελεύθερης πτώσης με εμβαδό θόλου 360 ft² και άνω, να φέρουν αντίστοιχο μηχανισμό αυτομάτου ενεργοποιήσεως Military CYPRESS 2 1900/35A ή «**ισοδύναμο**».

4.2.6.7 Οι κρίκοι, τα άγκιστρα και οι πόρπες να είναι από ανοξείδωτο υλικό αντοχής, που να ανταποκρίνεται στη σκληρή χρήση, να ελέγχονται εύκολα και να δίνεται έμφαση στο αυξημένο βάρος που θα μεταφέρουν.

4.2.6.8 Να υπάρχει η δυνατότητα προσαρμογής ατομικού φόρτου αλεξίπτωτιστού (BERGIN) και οπλισμού, σύμφωνα με τα υφιστάμενα εν χρήσει συστήματα.

4.2.6.9 Να έχει μηχανισμό ταχείας αφέσεως θόλου με σύστημα συρμάτινου βρόγχου, άγκιστρα ταχείας απελευθερώσεως ή σύστημα «3-ring».

4.2.6.10 Να υπάρχει η δυνατότητα όπως η εξάρτυση του αλεξίπτωτου να δέχεται μεταλλική λαβή ενεργοποιήσεως κύριου θόλου, μαξιλαράκι αποκοπής κυρίου θόλου χρώματος κόκκινου και κίτρινη λαβή ενεργοποίησης εφεδρικού θόλου, διατηρώντας τη δυνατότητα διαμόρφωσης για άλμα τύπου TANDEM και μεταφοράς μεγάλου φορτίου.

4.2.6.11 Το κάλυμμα της περόνης του κυρίου θόλου να είναι κατασκευασμένο εξ' ολοκλήρου από CORDURA ενώ το κάλυμμα της περόνης του εφεδρικού θόλου να διαθέτει μικρό διαφανές «παράθυρο» για τον οπτικό έλεγχο της περόνης.

4.2.6.12 Να υπάρχει η δυνατότητα τροποποίησης της εξάρτυσης του αλεξιπτώτου [συμπεριλαμβανομένου της «προσαρμογής» θόλων διαφορετικών εμβαδών αναλόγως κατασκευαστικών δυνατοτήτων (προϊόντων) του οίκου κατασκευής] από τον κατάλληλα πιστοποιημένο (για τον σκοπό αυτό) χειριστή, είτε για «κανονικό» άλμα (εμβαδό θόλου από 310 ft² έως 325 ft²), είτε για άλμα τύπου TANDEM, αλλά και φορτίου (εμβαδό θόλου από 360 ft² και άνω).

4.2.6.13 Σε κάθε περίπτωση η λαβή απελευθέρωσης του εφεδρικού θόλου, να είναι πάντα κόκκινου χρώματος και η λαβή ενεργοποίησης του εφεδρικού θόλου να είναι κίτρινου χρώματος.

4.2.7 Ιμάντες Αντώσεως – Αρτάνες Αλεξιπτώτου

Πρώτες ύλες: Όπως προδιαγραφές πρώτων υλών πιστοποιημένου κατασκευαστικού οίκου.

4.2.7.1 Οι αρτάνες στο αλεξίπτωτο ελεύθερης πτώσης με εμβαδό θόλου 325 ft² να είναι τύπου «VECTRAN LINE 1050 LB» ή «ισοδύναμου» άλλου υλικού.

4.2.8 Σάκος Μεταφοράς

4.2.8.1 Το ύφασμα κατασκευής να είναι Cordura 1.000D ή «ισοδύναμο», ανθεκτικό στις τριβές, να ανταποκρίνεται στις δυσκολίες και καταπονήσεις που προκαλούνται από την φύση του αντικειμένου, να επιδέχεται επισκευή και γενικώς να είναι υλικό υψηλών προδιαγραφών.

4.2.8.2 Να είναι αδιάβροχος.

4.2.8.3 Ενδεικτικά κατασκευαστικά στοιχεία:

4.2.8.4 Ο σάκος μεταφοράς πρέπει να έχει διαστάσεις κατάλληλες ώστε να χωρά το αλεξίπτωτο συσκευασμένο και ανοικτό. Να έχει ιμάντες για την μεταφορά του όπως ο γυλιός Μπέργκιν.

4.2.8.5 Να φέρει πλαστικό φερμουάρ, ενώ επικαλυπτικά στην άνω πλευρά του «κλεισίματος» να υπάρχει δυνατότητα κλεισίματος (κατά μήκος) με τρεις μικρούς ιμάντες και τρία κλίπτς (υψηλής αντοχής) αντίστοιχα.

4.2.8.6 Οι λαβές μεταφοράς να είναι από ενιαίο κομμάτι ιμάντα νάιλον, υψηλής αντοχής σε εφελκυσμό.

4.2.8.7 Να έχει τουλάχιστον 2 εξωτερικές θήκες (διαστάσεων Π:30cm Υ:30 cm Β:5 cm) ανά πλευρά (αριστερά – δεξιά) για την τοποθέτηση – μεταφορά μικροπραγμάτων και ανταλλακτικών.

4.2.8.8 Ο σάκος μεταφοράς να φέρει ιμάντες για ανάρτηση στην πλάτη, σε αποχρώσεις πράσινου χρώματος (ελαιόχρουν).

4.2.9 **Πιλότος «Σταθεροποίησης»**

4.2.9.1 Πρώτες ύλες: Όπως προδιαγραφές πρώτων υλών πιστοποιημένου κατασκευαστικού οίκου. Να είναι υλικό αντοχής και ανάλογων διαστάσεων κατάλληλο για σκληρή χρήση με το συγκεκριμένο σύστημα αλεξιπτώτου.

4.2.9.1 Να είναι σύγχρονης σχεδίασης που να ανταποκρίνεται στις απαιτήσεις και προδιαγραφές για την ασφαλή και αποτελεσματική χρήση.

4.3 **Φυσικά Χαρακτηριστικά**

4.3.1 **Αλεξίπτωτο Ε.Π. (κύριο μετά εφεδρικού)**

4.3.1.1 Μέγιστο βάρος συσκευασμένου αλεξιπτώτου (Complete / Full Assembly Weight), σε κατάσταση λειτουργίας: 45 lbs. Επιθυμητό το μικρότερο δυνατό και όχι πάνω από 10% έως 30% της αναφερόμενης τιμής αναλόγως του εμβαδού / βάρους του θόλου.

4.3.1.2 Υλικό κατασκευής εξάρτυσης / φορέα: CORDURA υψηλής αντοχής.

4.3.1.3 Το χρώμα των διαφόρων απαρτίων του αλεξιπτώτου θα καθορισθεί κατά την φάση της υπογραφής της σύμβασης και δύναται να είναι όπως παρακάτω:

4.3.1.3.1 Θόλος κυρίου και εφεδρικού: Γαλάζιο (light blue) / γκρι – συννεφιασμένου ουρανού (silver grey).

4.3.1.3.2 Εξάρτυση: πράσινο – λαδί (green – olive).

4.3.1.3.3 Ιμάντες ανάρτησης / αντώσεως: πράσινο – λαδί (green – olive) και αρτάνες: άσπρο.

4.3.1.3.4 Μεταλλικά μέρη: γκρι – ασημί (grey – silver) / μαύρο (black).

4.3.1.3.5 Σάκος μεταφοράς: πράσινο – λαδί (green – olive).

4.3.1.3.6 Στατικός ιμάντας: κίτρινο (yellow) εάν προβλέπεται για πιλότο σταθεροποίησης.

4.3.1.4 Δυνατότητα προσαρμογής σε όλους τους σωματικούς τύπους.

4.3.1.5 Η εξάρτυση να παρουσιάζει αντοχή σε σκισίματα, καψίματα και τριβές. Να διαθέτει υποδοχή για διπλό φιαλίδιο οξυγόνου και αγκίστρωσης του φόρτου.

4.1.1.6 Τα κύρια μέρη και λοιπά απάρτια του κάθε αλεξιπτώτου να έχουν την δυνατότητα εναλλαξιμότητας μεταξύ ομοειδών απαρτίων άλλων αλεξιπτώτων.

4.1.1.7 Το αλεξίπτωτο να δύναται να χρησιμοποιηθεί από τους χειριστές όταν αυτοί θα φέρουν φόρτο και οπλισμό που υπάρχει ήδη στον Ελληνικό Στρατό [να υπάρχει δυνατότητα προσαρμογής των ιμάντων αναρτήσεως φόρτου (τύπου «Η»)].

4.1.1.8 Να είναι δυνατή η εκτέλεση αλμάτων με τη χρήση όλων των πτητικών μέσων της ΠΑ, ΑΣ.

4.4 Αξιοπιστία

Τα αλεξίπτωτα Διεισδύσεως ελεύθερης πτώσης πρέπει να είναι πρόσφατης¹ κατασκευής, αμεταχείριστα και κατασκευασμένα σύμφωνα με τους κανόνες της τέχνης και στρατιωτικής τυποποίησης που ισχύουν κατά την χρονική περίοδο της παραγωγής των. Οι απαιτήσεις αξιοπιστίας βασίζονται στα σχετικά εγχειρίδια τυποποίησης του NATO που μνημονεύονται στη συνέχεια και τα οποία περιγράφουν τις ελάχιστες απαιτήσεις ποιότητας και αξιοπιστίας:

4.4.1 US Military Specifications MIL-DTL-7567C “Detail Specification Parachutes, Personnel, Detail Manufacturing Instructions For (30 Oct 2002) [Superseding MIL-P-7567B]”.

4.4.2 MIL-C-7020H, Cloth, Parachute, Nylon – Rip Stop and Twill Weave, Type I RIPSTOP NYLON.

4.4.3 MIL-C-5040H, Type III “550 Parachute Cord” (Camo / Foliage Green).

4.4.4 MIL-C-7219F, “Military Specification: Cloth, Duck, Nylon (19 Mar 1987)”.

4.4.5 MIL-DTL-6645, “Parachutes, Personnel, General Specifications For”.

4.4.6 MIL-STD-849, “Inspection Requirements, Definitions and Classification of Defects in Parachutes”.

4.4.7 MIL-STD-810G, “Environmental Engineering Considerations and Laboratory Tests”.

4.4.8 Λοιπά, σύμφωνα με τους Γενικούς και Ειδικούς Όρους της διαδικασίας σύναψης σύμβασης προμήθειας.

4.5 Δυνατότητα Συντήρησης

Σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στο σχετικό Τεχνικό Εγχειρίδιο του κατασκευαστικού οίκου που θα υποβληθεί στην Τεχνική Προσφορά.

4.6 Περιβάλλον

¹ Ο ανάδοχος υποχρεούται να προσφέρει αλεξίπτωτα προσφάτου κατασκευής, ήτοι, η κατασκευή θα πρέπει να είναι εντός 12μήνου από υπογραφής της εκτελεστικής σύμβασης

4.6.1 Θερμοκρασία λειτουργίας (Περιβάλλοντος): Τουλάχιστον από -50^o C έως +49^o C, επιθυμητές οι μεγαλύτερες ακραίες θερμοκρασίες.

4.6.2 Θερμοκρασία αποθήκευσης (Εγκαταστάσεων): Τουλάχιστον από -20^o C έως +49^o C, επιθυμητές οι μεγαλύτερες ακραίες θερμοκρασίες.

4.6.3 Βροχή – Χιόνι – Υγρασία – Σκόνη – Θαλασσινό νερό: Όλα τα απάρτια να μην επηρεάζονται από αυτά τα στοιχεία.

4.7 Σχεδίαση και Κατασκευή

Όπως έχουν αναφερθεί σε προηγούμενες παραγράφους της παρούσας

4.7.1 Υλικά / Εξαρτήματα

Όπως έχουν αναφερθεί σε προηγούμενες παραγράφους της παρούσας

4.7.2 Διεργασίες

Όπως έχουν αναφερθεί σε προηγούμενες παραγράφους της παρούσας

4.7.3 Καθαρότητα Περιβάλλοντος

Δεν απαιτείται ανάλυση

4.7.4 Απαιτήσεις Νομοθεσίας

Απαιτήσεις σχεδίασης, κατασκευής και λειτουργίας σύμφωνα με την υφιστάμενη νομοθεσία περί προμηθειών στρατιωτικού εξοπλισμού.

4.7.5 Εναλλαξιμότητα

Τα κύρια μέρη και λοιπά απάρτια του κάθε αλεξιπτώτου να είναι εναλλαξιμά μεταξύ ομοιειδών απαρτίων άλλων αλεξιπτώτων του ίδιου τύπου, δηλ. να μπορούν να χρησιμοποιούνται στο σύνολο των αλεξιπτώτων.

4.8 Παρελκόμενα

4.8.1 Στη βασική του σύνθεση το κάθε αλεξίπτωτο θα αποτελείται από τα παρακάτω:

A/A	ΕΙΔΟΣ ΥΛΙΚΟΥ	ΠΟΣ/ΤΑ	ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
1	Εξάρτυση	1 τεμ	
2	Κύριος θόλος	1 τεμ	(α)
3	Σάκος κυρίου θόλου	2 τεμ	
4	Εφεδρικός θόλος	1 τεμ	(α)
5	Σάκος εφεδρικού θόλου	2 τεμ	

A/A	ΕΙΔΟΣ ΥΛΙΚΟΥ	ΠΟΣ/ΤΑ	ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
6	Πιλότος κυρίου - εφεδρικού θόλου	2+2 τεμ	
7	Πιλότος «σταθεροποίησης»	2 τεμ	
8	Σάκος μεταφοράς	2 τεμ	
9	Στατικός Ιμάντας	2 τεμ	

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ

(α) Ο τύπος (εμβαδόν) του θόλου και η αντίστοιχη υπό προμήθεια ποσότητα θα προσδιορίζονται στους Ειδικούς Όρους (ΕΟ) της διαδικασίας προμήθειας.

4.8.2 Δεν απαιτείται ανάλυση για τα παρελκόμενα του καθόσον προβλέπεται η υποβολή σχετικής πρότασης του κατασκευαστικού οίκου.

4.9 Συσκευασία

Τα προς προμήθεια υλικά πρέπει να είναι συσκευασμένα με τρόπο που να εξασφαλίζει την ασφαλή μεταφορά, καθώς και την καλή συντήρησή τους σε περίπτωση μακροχρόνιας αποθήκευσης.

4.10 Επισήμανση

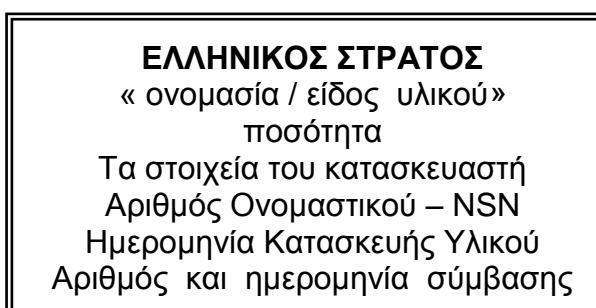
4.10.1 Υλικού και Πρωτογενούς Συσκευασίας

4.10.1.1 Επί του αλεξιπτώτου θα υπάρχουν οι προβλεπόμενες επισημάνσεις του Τεχνικού Εγχειριδίου.

4.10.1.2 Επίσης, ο κατασκευαστικός οίκος θα δεσμευτεί για την τοποθέτηση σε συγκεκριμένο σημείο της εξωτερικής θήκης του αλεξιπτώτου, (ή σε άλλο σημείο που θα συμφωνηθεί από κοινού με τον αρμόδιο φορέα), ταινία με κωδικές ανισοπαχείς ραβδώσεις ηλεκτρονικής ανάγνωσης (γραμμοκώδικα – BAR CODE), σύμφωνα με τα στοιχεία που θα κοινοποιηθούν στην εταιρεία από την Υπηρεσία, κατά την φάση της κατακύρωσης και προ της υπογραφής της σχετικής σύμβασης.

4.10.2 Συσκευασίας Μεταφοράς

Τα υλικά θα παραδίδονται ξεχωριστά κατά είδος (σύμφωνα με την τελική σύνθεση) και σε κατάλληλη θέση στο κιβώτιο συσκευασίας θα επικολληθεί πινακίδα με μέριμνα του προμηθευτή, στην οποία θα αναγράφονται:



4.11 Υπηρεσίες Υποστήριξης

4.11.1 Εγγυήσεις – Εξασφαλίσεις

4.11.1.1 Εγγύηση Ποιότητας και Υποστήριξης

4.11.1.1.1 Ο προμηθευτής πρέπει να εγγυάται την καλή λειτουργία (SERVICE LIFE) των υλικών για 12 έτη τουλάχιστον από την ημερομηνία παραλαβής. Στο χρονικό αυτό διάστημα είναι υποχρεωμένος για την επισκευή ή αντικατάσταση κάθε εξαρτήματος ή μέρους αυτών, λόγω βλάβης ή φθοράς, που προέρχεται από ελαττώματα του υλικού, από εξουσιοδοτημένο προσωπικό και συνεργεία του.

Ο προμηθευτής κατόπιν επιθεώρησης από ειδικευμένο προσωπικό του, να παρέχει εγγύηση επέκτασης του αρχικού ορίου ζωής χρήσης του αλεξιπτώτου επιπλέον κατά 2-3 χρόνια, μετά την παρέλευση του ορίου ζωής. Επίσης, ο κατασκευαστικός οίκος να δεσμεύεται να παρέχει αντίστοιχη δυνατότητα επέκτασης του ορίου ζωής 2-3 ετών μετά από σχετικές επιθεωρήσεις, καθ' όλη τη διάρκεια της χρήσης του υλικού.

4.11.1.1.2 Εν συνεχείᾳ Υποστήριξη

4.11.1.1.2.1 Για την “Εν Συνεχείᾳ Υποστήριξη – Follow On Support / FOS), θα υπογράφεται ξεχωριστή σύμβαση, εάν είναι δυνατόν, παράλληλα με την κύρια σύμβαση και μετά από απαίτηση της Υπηρεσίας, η οποία θα καλύπτει προμήθεια ανταλλακτικών όλων των κλιμακίων και βιβλιογραφίας, απαιτήσεις εκπαίδευσεως και εκτέλεση επισκευών, τόσο στην έδρα του αγοραστή (ΓΕΣ), όσο και στην έδρα του προμηθευτή, εφόσον απαιτείται.

4.11.1.1.2.2 Ο προμηθευτής να υποβάλλει μαζί με την οικονομοτεχνική προσφορά του (και τα ελάχιστα στοιχεία του εδαφίου που ακολουθεί στη συνέχεια), προσχέδιο εν συνεχείᾳ υποστήριξης όπως υπόδειγμα του ΓΕΣ, προκειμένου να αξιολογείται και να υπογράφεται ανάλογη σύμβαση, εάν είναι δυνατόν παράλληλα με τη κύρια σύμβαση ή το αργότερο 6 μήνες προ της λήξης του διαστήματος εγγύησης καλής λειτουργίας, προκειμένου να διασφαλίζεται η αδιάλειπτη υποστήριξη των υπό προμήθεια ειδών σε υλικά και υπηρεσίες.

4.11.1.1.2.3 Με τον όρο «Εν Συνεχείᾳ Υποστήριξη», εννοείται κάθε δραστηριότητα και κάθε διαδικασία που έχουν ως σκοπό, τη διατήρηση ενός αμυντικού συστήματος ή υλικού σε λειτουργική και επιχειρησιακή κατάσταση ή/και τη βελτίωση των αρχικών του προδιαγραφών, μετά από την αγορά ή την απόκτησή του.

4.11.1.1.2.4 Ο προμηθευτής αναλαμβάνει την υποχρέωση να υποστηρίζει τη λειτουργία των υπό προμήθεια υλικών, στο σύνολό τους, με ανταλλακτικά και υπηρεσίες για χρονικό διάστημα τουλάχιστον 12 ετών (ή όσο και ο χρόνος ζωής των αλεξιπτώτων - SERVICE LIFE) ανεξάρτητα από την υπογραφή ανεξάρτητης σύμβασης εν συνεχείᾳ υποστήριξης (FOS).

4.11.1.1.2.5 Ο προμηθευτής δεσμεύεται για την επαναγορά ποσοτήτων ανταλλακτικών που προτάθηκαν για την αρχική υποστήριξη και δεν

χρησιμοποιήθηκαν αλλά και δεν απαιτούνται για την εν συνεχεία υποστήριξη.

4.11.1.1.2.6 Η σύμβαση FOS θα είναι συμφωνία πλαίσιο 7ετούς διάρκειας, που θα περιλαμβάνει παροχή υλικών και υπηρεσιών, με τιμές που θα αναθεωρούνται ανά έτος (έχοντας ως «βάση» τις αρχικά υποβληθείσες τιμές του «μειοδότη» και ετήσια αναπροσαρμογή όχι μεγαλύτερη από το ποσοστό του 2,5%) κατόπιν σύσκεψης ανασκόπησης αυτής μεταξύ των συμβαλλομένων και τους αρχικούς όρους που θα αναθεωρούνται όπου κρίνεται αναγκαίο, σύμφωνα με την ισχύουσα νομοθεσία. Η σύναψη σύμβασης εν συνεχεία υποστήριξης είναι σε κάθε περίπτωση δυνητική για την Υπηρεσία και υποχρεωτική για τον προμηθευτή.

4.11.1.1.2.7 Η σύμβαση FOS θα περιλαμβάνει κατ' ελάχιστο, τα παρακάτω:

4.11.1.1.2.7.1 Ο επιθυμητός χρόνος της ΕΣΥ, κατ' ελάχιστο 12 έτη (όσο και ο χρόνος ζωής των αλεξιπτώτων - SERVICE LIFE). Η σύμβαση θα είναι τύπου συμφωνίας πλαίσιο, αναθεωρούμενη ανά 7 έτη με σύναψη εκτελεστικών συμβάσεων όταν απαιτηθεί και σύμφωνα με τις προβλεπόμενες θεσμικές διαδικασίες.

4.11.1.1.2.7.2 Έναρξη ισχύος συμβάσεως ΕΣΥ, 6 μήνες πριν τη λήξη της εγγύησης καλής λειτουργίας.

4.11.1.1.2.7.3 Απαιτήσεις για προληπτική (1^o - 2^o κλιμάκιο), επανορθωτική συντήρηση (3^o κλιμάκιο) και επισκευές - ανακατασκευές (4^o - 5^o κλιμάκιο) και τηλεφωνική τεχνική υποστήριξη (Internet, τηλέφωνο, τηλεομοιοτυπία). Για κάθε κλιμάκιο απαιτείται κόστος υποδομών, εξοπλισμού και εκπαίδευσης, καθώς επίσης και παρεχόμενες εγγυήσεις.

4.11.1.1.2.7.4 Τόπος που θα εκτελείτε η συντήρηση:

4.11.1.1.2.7.4.1 Πεδίο (on site maintainance).

4.11.1.1.2.7.4.2 Ελλάδα

4.11.1.1.2.7.4.3 Εργοστάσιο εξωτερικού

4.11.1.1.2.7.5 Οι μέγιστοι αποδεκτοί χρόνοι συντήρησης, επισκευών και παραμονής της του αλεξιπτώτου και των απαρτίων, εκτός επιχειρησιακής διαθεσιμότητας, είναι μια (1), πέντε (5) και δέκα (10) ημέρες αντίστοιχα, χωρίς να συνυπολογίζονται ημέρες διακρίβωσης – μεταφοράς.

4.11.1.1.2.7.6 Απαιτήσεις διακρίβωσης ειδικών συσκευών και οργάνων

4.11.1.1.2.7.7 Παροχή ανταλλακτικών:

4.11.1.1.2.7.7.1 Αναλυτικοί πίνακες ανά κλιμάκιο συντηρήσεως και για το συνολικό χρόνο ζωής του κάθε υλικού. Στο κάθε ανταλλακτικό να δίδεται και το αντίστοιχο κόστος σε €.

4.11.1.1.2.7.7.2 Τα κόστη των ανταλλακτικών δεν θα υπερβαίνουν τις τιμές λιανικής πώλησης (αν διατίθενται τα συγκεκριμένα υλικά στην ελεύθερη αγορά) και οι χρόνοι παράδοσης των υποσυστημάτων, συγκροτημάτων, υποσυγκροτημάτων, σύνθετων εξαρτημάτων και απαρτίων του συστήματος, δεν θα θέτουν το σύστημα εκτός επιχειρησιακής διαθεσιμότητας, άνω των δεκαπέντε (15) ημερών.

4.11.1.1.2.7.7.3 Τα προς παράδοση είδη θα είναι κωδικοποιημένα, ή ο προμηθευτής θα δεσμεύεται με την σχετική ρήτρα κωδικοποίησης.

4.11.1.1.2.7.7.4 Όλα τα είδη θα συνοδεύονται από πιστοποιητικά ποιότητας και την ανάλογη βεβαίωση / πιστοποίηση συμβατότητας / διαλειτουργικότητας, του κατασκευαστικού οίκου.

4.11.1.2 Εγγύηση Δυνατότητας Εφοδιασμού με Ανταλλακτικά και Παροχής Υπηρεσιών

4.11.1.2.1 Αρχικής Υποστήριξης

4.11.1.2.1.1 Οι ελάχιστες απαιτήσεις για ανταλλακτικά, εξοπλισμό, μέσα και υπηρεσίες αρχικής υποστήριξης για τα προς προμήθεια υλικά πρέπει να αναφέρονται στην τεχνική προσφορά του προμηθευτή. Ο προμηθευτής πρέπει να υποβάλλει υποχρεωτικά, επί ποινή απόρριψης (σε αντίθετη περίπτωση), μαζί με την τεχνική (και αντίστοιχα την οικονομική) προσφορά, τα παρακάτω:

4.11.1.2.1.1.1 Κατάλογο με εγκαταστάσεις και τυχόν ειδικές υποδομές (εφόσον κρίνονται αναγκαίες από τον κατασκευαστικό οίκο) για τη προβλεπόμενη (από τα κατασκευαστικά εγχειρίδια) συντήρηση των υλικών κατά κλιμάκιο (από 1° έως και 5° συντηρήσεως). Υποχρεωτικά να υποβληθεί αναλυτική τεχνοοικονομική προσφορά (πρόταση με αναλυτικά σχέδια / προδιαγραφές) για συστήματα ηλεκτρονικής παρακολούθησης (καταμέτρησης, ταυτοποίησης, κλπ) και «ελέγχου» συσκευασίας / διακίνησης αλεξιπτώτων.

4.11.1.2.1.1.2 Κατάλογο με αναλώσιμα (περόνες ασφαλείας, άγκιστρα, νήμα αποσπάσεως, αρτάνη, λαβές, κλπ) εργαλεία, ειδικά εργαλεία, εργαλεία συσκευασίας, φωσφορίζοντες σφαιριδιόσακους, διαχωριστές αρτανών, μηχανές, συσκευές ελέγχου – συντήρησης, κλπ, (εφόσον κρίνονται αναγκαία από τον κατασκευαστικό οίκο) για την συντήρηση των υλικών κατά κλιμάκιο (από 1° έως και 5° συντηρήσεως), συσκευασία αλεξιπτώτων και εκτέλεση αλμάτων.

4.11.1.2.1.2 Διευκρινίζεται ότι, όλα τα προαναφερθέντα στην συγκεκριμένη υποπαράγραφο αποτελούν τις εκτιμώμενες ελάχιστες απαιτήσεις της Υπηρεσίας, που θα συνοδεύουν την προμήθεια των συγκεκριμένων υλικών (αλεξιπτώτων) και δεν δεσμεύει τον κατασκευαστικό οίκο για τυχόν προτάσεις προμήθειας νέων υλικών και μέσων (υποστήριξης), οι οποίες θα πρέπει να υποβληθούν αναλόγως.

4.11.1.2.1.3 Ο προμηθευτής να υποβάλλει υποχρεωτικά, μαζί με την τεχνική προσφορά και κατάλογο των ανταλλακτικών κατά κλιμάκιο (από 1° έως και 5°

συντήρησης) σε δεντρική διαμόρφωση. Ο κατάλογος να περιλαμβάνει τα στοιχεία αναγνώρισης των (ονομασία και NSN ή P/N - NCAGE), μονάδα μέτρησης, συγκρότημα που ανήκει, κλιμάκιο συντήρησης, συνολική αναγκαίουσα ποσότητα για το χρόνο εγγύησης (αρχικής υποστήριξης). Στην οικονομική προσφορά να περιλαμβάνεται στο κόστος αρχικής υποστήριξης αναλυτικά, ο προαναφερθέν κατάλογος με κόστος ανά μονάδα μέτρησης και συνολικό κόστος αυτών για την αρχική υποστήριξη.

4.11.1.2.1.4 Ο προμηθευτής να υποβάλλει υποχρεωτικά στην οικονομική προσφορά του, στην ανάλυση του κόστους αρχικής υποστήριξης, πρόταση για τα αναγκαιούντα υποσυστήματα – συγκροτήματα – υποσυγκροτήματα – απάρτια – αναλώσιμα κατά κλιμάκιο (από 1^ο έως και 5^ο συντηρήσεως) (κλίμακες ανταλλακτικών), με βάση τη κατασκευαστική του εμπειρία και γνώση, τα οποία αναγκαιούν για την αρχική υποστήριξη των υλικών προκειμένου να επιτυγχάνεται η επιθυμητή διαθεσιμότητα αυτών.

4.11.1.2.1.5 Παράλληλα δε με την κατάθεση της προσφοράς του να δεσμευτεί με υπεύθυνη δήλωση ότι, θα «επαναγοράσει» με την λήξη της εγγύησης τυχόν ποσότητες ανταλλακτικών που πρότεινε στην Υπηρεσία για την αρχική υποστήριξη και αφενός δεν χρησιμοποιήθηκαν, αφετέρου δεν προβλέπεται να χρησιμοποιηθούν στην εν συνεχεία υποστήριξη.

4.11.1.2.2 Εν συνεχεία Υποστήριξη.

4.11.1.2.2.1 Στην τεχνική προσφορά πρέπει να δηλώνεται ότι υπάρχει δυνατότητα συντήρησης και παροχής υποστήριξης σε ανταλλακτικά, απάρτια και αναλώσιμα των προς προμήθεια υλικών, ανεξάρτητα της ΕΣΥ, για τουλάχιστον δώδεκα (12) έτη (όσο και το όριο ζωής των αλεξιπτώτων).

4.11.1.2.2.2 Ο προμηθευτής να εγγυάται:

4.11.1.2.2.2.1 Την έγκαιρη ενημέρωση της Υπηρεσίας, σε περίπτωση που ο κατασκευαστικός οίκος, (αν αυτός είναι διαφορετικός από τον προμηθευτή), προβεί σε αναβαθμίσεις ή εκσυγχρονισμό των υλικών.

4.11.1.2.2.2.2 Τη δυνατότητα ανάπτυξης – αναβάθμισης των προσφερόμενων υλικών ή τμημάτων αυτών.

4.11.1.2.2.2.3 Την εξασφάλιση της προμήθειας σε βάθος χρόνου.

4.11.1.2.2.3 Οι προμηθευτές να δηλώσουν τα παρακάτω στοιχεία (μαζί με την τεχνική προσφορά), για την επισκευή και συντήρηση των υλικών (καθ' όλη τη διάρκεια της επιχειρησιακής χρήσης, ήτοι 12 έτη ή αναλόγως του ορίου ζωής), από τους ίδιους, στο εξωτερικό ή εσωτερικό της χώρας, σε περίπτωση που η Υπηρεσία κρίνει οικονομικά ασύμφορη την ανάπτυξη σχετικής υποδομής:

4.11.1.2.2.3.1 Διαδικασία επιθεώρησης και καταγραφής.

4.11.1.2.2.3.2 Διαδικασία προώθησης.

- 4.11.1.2.2.3.3 Τόπος επισκευής.
- 4.11.1.2.2.3.4 Χρόνος επισκευής (μέγιστο και ελάχιστο).
- 4.11.1.2.2.3.5 Τρόπος κοστολόγησης.
- 4.11.1.2.2.3.6 Επιθυμητός τρόπος αποπληρωμής.
- 4.11.1.2.2.3.7 Ανάγκες εκτελέσεως προληπτικών ελέγχων και περιοδικής συντήρησης.
- 4.11.1.2.2.3.8 Λοιπές προτάσεις.

4.11.1.3 Εκπαίδευση Προσωπικού

Με μέριμνα του προμηθευτή να οργανωθεί και να διεξαχθεί εκπαίδευση προσωπικού της Υπηρεσίας για όλα τα κλιμάκια υποβάλλοντας σχετική υπεύθυνη δήλωση. Επισημαίνεται ότι, το προσωπικό που θα εκπαιδευτεί, θα πιστοποιηθεί με μέριμνα του κατασκευαστικού οίκου ή την εταιρεία που θα αναλάβει την εκπαίδευση, για την χρησιμοποίηση του από την Υπηρεσία στα συγκεκριμένα καθήκοντα / υποχρεώσεις ειδικότητας «συσκευαστή αλεξιπτώτων» και δυνατότητας εκτέλεσης αλμάτων TANDEM. Συγκεκριμένα, ως ελάχιστες απαιτήσεις, καθορίζονται:

- 4.11.1.3.1 Εκπαίδευση προσωπικού «ειδικότητας» (RIGGER) στη συσκευασία και επιδιόρθωση «εμπλοκών», φθορών / βλαβών.
- 4.11.1.3.1.1 Διάρκεια: Πέντε (5) ημέρες ή εκτός αν αλλιώς προταθεί από τον προμηθευτή / κατασκευαστή.
- 4.11.1.3.1.2 Συνολικό προσωπικό που θα συμμετάσχει στην εν λόγω εκπαίδευση: Είκοσι (20) άτομα ανά εκπαιδευτική σειρά.
- 4.11.1.3.1.3 Αναλυτικό πρόγραμμα εκπαίδευσης: Θα καταρτιστεί προ της υπογραφής της σύμβασης με την εταιρεία και θα συμπεριληφθεί ως ξεχωριστό Παράρτημα.
- 4.11.1.3.1.4 Εκπαιδευτικά βοηθήματα: Να προταθούν από τον προμηθευτή (σε συνεργασία με τον κατασκευαστικό οίκο) κατάλληλα βοηθήματα μεταφρασμένα στα ελληνικά, για την αποτελεσματική εκπαίδευση του προσωπικού.
- 4.11.1.3.1.5 Εκπαιδευτικές εγκαταστάσεις: Θα καθορισθούν σε συνεργασία της εταιρείας με την Υπηρεσία.
- 4.11.1.3.1.6 Η εκπαίδευση θα διεξαχθεί σε δυο (2) εκπαιδευτικές σειρές με χρονική διαφορά 3 ετών μεταξύ των εκπαιδευτικών σειρών ή κατόπιν αίτησης της Υπηρεσίας και ανάλογης αποδοχής από την εταιρεία, σύμφωνα με τα οικονομικά στοιχεία της οικονομικής προσφοράς.

4.11.1.3.2 Εκπαίδευση προσωπικού – «Επιθεωρητή» (MASTER RIGGER).

4.11.1.3.2.1 Διάρκεια: Πέντε (5) ημέρες ή εκτός αν αλλιώς προταθεί από τον προμηθευτή / κατασκευαστή.

4.11.1.3.2.2 Συνολικό προσωπικό που θα συμμετάσχει στην εν λόγω εκπαίδευση: Πέντε (5) άτομα ανά εκπαιδευτική σειρά.

4.11.1.3.2.3 Αναλυτικό πρόγραμμα εκπαίδευσης: Θα καταρτιστεί προ της υπογραφής της σύμβασης με την εταιρεία και θα συμπεριληφθεί ως ξεχωριστό Παράρτημα.

4.11.1.3.2.4 Εκπαιδευτικά βιοηθήματα: Να προταθούν από τον προμηθευτή (σε συνεργασία με τον κατασκευαστικό οίκο) κατάλληλα βιοηθήματα μεταφρασμένα στα ελληνικά, για την αποτελεσματική εκπαίδευση του προσωπικού.

4.11.1.3.2.5 Εκπαιδευτικές εγκαταστάσεις: Θα καθορισθούν σε συνεργασία της εταιρείας με την Υπηρεσία.

4.11.1.3.2.6 Η εκπαίδευση θα διεξαχθεί σε δυο (2) εκπαιδευτικές σειρές με χρονική διαφορά 3 ετών μεταξύ των εκπαιδευτικών σειρών ή κατόπιν αίτησης της Υπηρεσίας και ανάλογης αποδοχής από την εταιρεία, σύμφωνα με τα οικονομικά στοιχεία της οικονομικής προσφοράς.

4.11.1.3.3 Εκπαίδευση προσωπικού – «Δυο αλεξιπτωτιστές σε Σειρά – Προσδεμένοι» (TANDEM TETHERED BUNDLE).

4.11.1.3.3.1 Διάρκεια: Δέκα πέντε (15) ημέρες εκπαίδευσεως, ή εκτός αν αλλιώς προταθεί από τον προμηθευτή / κατασκευαστή.

4.11.1.3.3.2 Συνολικό προσωπικό που θα συμμετάσχει στην εν λόγω εκπαίδευση: Οκτώ (8) άτομα ανά εκπαιδευτική σειρά.

4.11.1.3.3.3 Αναλυτικό πρόγραμμα εκπαίδευσης: Θα καταρτιστεί προ της υπογραφής της σύμβασης με την εταιρεία και θα συμπεριληφθεί ως ξεχωριστό Παράρτημα.

4.11.1.3.3.4 Εκπαιδευτικά βιοηθήματα: Να προταθούν από τον προμηθευτή (σε συνεργασία με τον κατασκευαστικό οίκο) κατάλληλα βιοηθήματα μεταφρασμένα στα ελληνικά, για την αποτελεσματική εκπαίδευση του προσωπικού.

4.11.1.3.3.5 Εκπαιδευτικές εγκαταστάσεις: Θα καθορισθούν σε συνεργασία της εταιρείας με την Υπηρεσία.

4.11.1.3.3.6 Η εκπαίδευση θα διεξαχθεί σε τρείς (3) εκπαιδευτικές φάσεις-στάδια με χρονική διαφορά 3 ετών μεταξύ των εκπαιδευτικών σειρών ή

κατόπιν αίτησης της Υπηρεσίας και ανάλογης αποδοχής από την εταιρεία, σύμφωνα με τα οικονομικά στοιχεία της οικονομικής προσφοράς. Φάση 1^η: Βασικές ικανότητες- απαιτήσεις TANDEM και εκτέλεση αλμάτων . Φάση 2^η : Βασικές ικανότητες- απαιτήσεις TANDEM μεταφοράς μαχητή με εξοπλισμό, οπλισμό, υλικά, σακίδιο BERGIN συσκευή οξυγόνου/ή χωρίς κατά την ημέρα/νύχτα και εκτέλεση αλμάτων . Φάση 3^η : Μόνο οι επιτυχόντες της 2^{ης} Φάσης συνεχίζουν , Περιλαμβάνει βασικές ικανότητες- απαιτήσεις TANDEM μεταφοράς φορτίου (κιβώτιο/βαρέλι) έως 400LBS κατά την ημέρα/νύχτα.

4.11.1.3.4 Εκπαίδευση προσωπικού – «Επιθεωρητή TANDEM» (MASTER TANDEM TETHERED)

4.11.1.3.4.1 Διάρκεια: Δέκα πέντε (15) ημέρες εκπαίδευσεως, ή εκτός αν αλλιώς προταθεί από τον προμηθευτή / κατασκευαστή.

4.11.1.3.4.2 Συνολικό προσωπικό που θα συμμετάσχει στην εν λόγω εκπαίδευση: Οκτώ (8) άτομα ανά εκπαίδευτική σειρά.

4.11.1.3.4.3 Αναλυτικό πρόγραμμα εκπαίδευσης: Θα καταρτιστεί προ της υπογραφής της σύμβασης με την εταιρεία και θα συμπεριληφθεί ως ξεχωριστό Παράρτημα.

4.11.1.3.4.4 Εκπαιδευτικά βιοθήματα: Να προταθούν από τον προμηθευτή (σε συνεργασία με τον κατασκευαστικό οίκο) κατάλληλα βιοθήματα μεταφρασμένα στα ελληνικά, για την αποτελεσματική εκπαίδευση του προσωπικού.

4.11.1.3.4.5 Εκπαιδευτικές εγκαταστάσεις: Θα καθορισθούν σε συνεργασία της εταιρείας με την Υπηρεσία.

4.11.1.3.4.6 Η εκπαίδευση θα διεξαχθεί σε τρείς (2) εκπαιδευτικές σειρές -στάδια με χρονική διαφορά 3 ετών μεταξύ των εκπαιδευτικών σειρών ή κατόπιν αίτησης της Υπηρεσίας και ανάλογης αποδοχής από την εταιρεία, σύμφωνα με τα οικονομικά στοιχεία της οικονομικής προσφοράς. Απαιτήσεις προϋποθέσεις εκπαίδευσης και λοιπές απαιτήσεις από την Υπηρεσία θα καταρτιστούν προ της υπογραφής της σύμβασης με την εταιρεία και θα συμπεριληφθούν ως ξεχωριστό Παράρτημα, ή σε συνεργασία της εταιρείας με την Υπηρεσία.

4.11.2 Τεχνική υποστήριξη / Βοήθεια

Ο προμηθευτής να διαθέσει τεχνική υποστήριξη / βοήθεια, όπως παρακάτω:

4.11.2.1 Κατά τη διάρκεια της εγγύησης, με την αποστολή τεχνικού προσωπικού, με μέριμνα του (προμηθευτή), στις Μονάδες που θα χρησιμοποιούνται (συσκευασία / συντήρηση) τα υλικά.

4.11.2.2 Συνεχή τηλεφωνική υποστήριξη και επικοινωνίας μέσω Διαδικτύου, καθ' όλη τη διάρκεια χρήσης των υλικών.

4.11.3 Βιβλιογραφία

Ο προμηθευτής να παραδώσει μαζί με τα υπό προμήθεια υλικά, (σε έντυπη και ηλεκτρονική μορφή) την παρακάτω βιβλιογραφία (στην αγγλική και ελληνική γλώσσα – με απόδοση των κυριότερων όρων κατά την μετάφραση και στην αγγλική):

4.11.3.1 Βιβλιάριο – Μητρώο Αλεξίπτωτου

Ένα (1) για κάθε αλεξίπτωτο και επιπλέον 20% (έντυπα) επί της συνολικής ποσότητας της προμήθειας.

4.11.3.2 Εγχειρίδια Χειρισμού, Συσκευασίας και Συντήρησης 1^{ου} – 2^{ου} Κλιμακίου

Μία (1) πλήρη σειρά για κάθε 15 αλεξίπτωτα.

4.11.3.3 Εγχειρίδια Συντήρησης και Επισκευών 3^{ου} – 5^{ου} Κλιμακίου.

Μία (1) πλήρη σειρά για κάθε 15 αλεξίπτωτα.

4.12 Αξιοπιστία – Διασφάλιση Ποιότητας

4.12.1 Τα θέματα που άπτονται της Κρατικής Διασφάλισης Ποιότητας, θα συμπεριληφθούν κατά τη φάση σύνταξης των Ειδικών Όρων του Διαγωνισμού, με μέριμνα της ΓΔΑΕΕ/ΥΕΘΑ.

4.12.2 Ο κατασκευαστικός οίκος υποχρεούται να υποβάλει αναλυτικά στοιχεία προσδιορίζοντας τα «αποδεκτά όρια ασφαλείας» (ανά υλικό) των συμβατικών ειδών (απαρτίων αλεξίπτωτου / υλικών) σε περίπτωση που υφίστανται διαφορές σε σχέση με το προσφερόμενο χρόνο εγγύησης του αλεξίπτωτου (ως «ενιαίο» συμβατικό είδος). Αυτονότα σε αντίθετη περίπτωση, δηλ. αν ο χρόνος εγγύησης καλής λειτουργίας του αλεξίπτωτου αντιστοιχεί στο σύνολο των απαρτίων / υλικών, τότε ΔΕΝ ΑΠΑΙΤΕΙΤΑΙ.

5. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

5.1 Συνοδευτικά Έγγραφα / Πιστοποιητικά

Τα θέματα που άπτονται της Κρατικής Διασφάλισης Ποιότητας, θα συμπεριληφθούν στα έγγραφα της σύμβασης, κατά τη φάση σύνταξης των Γενικών και Ειδικών Όρων του Διαγωνισμού, με μέριμνα της ΓΔΑΕΕ.

5.2 Επιθεωρήσεις / Δοκιμές

5.2.1 Ο κάθε υποψήφιος οικονομικός φορέας (που συμμετέχει στη διαδικασία σύναψης σύμβασης) θα πρέπει να καταθέσει στην αρμόδια υπηρεσία / επιτροπή μαζί με την ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ για αξιολόγηση (χρησιμοποίηση στο πεδίο και εγκαταστάσεις συσκευασίας) δύο (2) πλήρη αλεξίπτωτα (τουλάχιστον κατασκευής τελευταίας 2ετίας) **συνοδευόμενα υποχρεωτικά από πιστοποιητικό ΚΔΠ**, καθώς επίσης και με τα παρελκόμενα / απάρτια που κατά

την κρίση της εταιρείας επαυξάνουν την «επιχειρησιακή χρήση» ή και τυχόν εναλλακτικές προσφορές (απάρτια διαφορετικά κατασκευασμένα από αναφερόμενα στην παρούσα ως «ενδεικτικά κατασκευαστικά στοιχεία») συνοδευόμενες με τα αντίστοιχα προβλεπόμενα δείγματα, (ώστε να επιτευχθεί πλήρη αξιολόγηση των επιχειρησιακών δυνατοτήτων / επιλογών).

Επίσης, θα καταθέσει για εργαστηριακούς ελέγχους (οι οποίοι θα πραγματοποιηθούν κατά την κρίση της επιτροπής εμπειρογνωμόνων και τις υφιστάμενες εγχώριες δυνατότητες, σε περίπτωση μη ύπαρξης πιστοποιητικού ΚΔΠ), τις παρακάτω κύριες πρώτες ύλες κατασκευής του αλεξιπτώτου στις αντίστοιχες ποσότητες:

5.2.1.1 Ύφασμα θόλου αλεξιπτώτου, μήκους τουλάχιστον 2 μέτρων και ικανού πλάτους.

5.2.1.2 Ύφασμα σάκου συσκευασίας αλεξιπτώτου, μήκους τουλάχιστον 2 μέτρων και ικανού πλάτους.

5.2.1.3 Ταινία ενίσχυσης ραφής τομέων θόλου, μήκους τουλάχιστον 4 μέτρων.

5.2.1.4 Αρτάνη, μήκους τουλάχιστον 4 μέτρων.

5.2.2 Ως ποσότητα / μέγεθος των δειγμάτων ορίζεται η ελάχιστη δυνατή για να διαπιστωθεί η συμβατότητα και διαλειτουργικότητα των δειγμάτων με τα επιθυμητά και περιγραφόμενα στην τεχνική προδιαγραφή.

5.2.3 Λεπτομέρειες χειρισμού δειγμάτων, προσδιορίζονται στους Ειδικούς Όρους σύναψης σύμβασης.

6. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

6.1 Ο χρόνος παράδοσης των συμβατικών υλικών να μην υπερβαίνει τους 6 μήνες από ενεργοποιήσεως της συμβάσεως ή / και τους 6 μήνες από την ημερομηνία εκδόσεως άδεια εξαγωγής (εάν απαιτείται) της χώρας κατασκευής. Επιθυμητός ο μικρότερος δυνατός χρόνος, ενώ τμηματικές παραδόσεις θα γίνονται αποδεκτές μόνο όταν αφορούν το ½ της συνολικής (υπό προμήθεια) ποσότητας.

6.2 Φόρτωση – Μεταφορά – Ασφάλιση Ειδών – Παράδοση / Παραλαβή, όπως προσδιορίζονται στους Ειδικούς Όρους σύναψης σύμβασης.

6.3 Εγγυήσεις καλής λειτουργίας, όπως αναφέρονται στην παρ. 4.11 «Υπηρεσίες Υποστήριξης» της παρούσας και συμπληρωματικά προσδιορίζονται στους Ειδικούς Όρους σύναψης σύμβασης.

6.4 Όλα τα προς παράδοση είδη θα είναι κωδικοποιημένα, ή ο προμηθευτής θα δεσμεύεται με την σχετική ρήτρα κωδικοποίησης.

7. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

7.1 Υπόδειγμα συμπληρωμένου Φύλλου / Εντύπου Συμμόρφωσης προς την Τεχνική Προδιαγραφή, όπως στους Ειδικούς Όρους σύναψης σύμβασης.

7.2 Λοιπές λεπτομέρειες ως προς τα περιεχόμενα της τεχνικής και οικονομικής προσφοράς αλλά και τον τρόπο αξιολόγησης αυτών, όπως στους Ειδικούς Όρους σύναψης σύμβασης. Επισημαίνεται ότι η συμπλήρωση του Φύλλου Συμμόρφωσης θα γίνει με βάση την παραγραφοποίηση του Παραρτήματος «Β».

8. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

8.1 Το σύνολο των αναφερομένων στη παρούσα προδιαγραφή αποτελούν **ΤΙΣ ΕΛΑΧΙΣΤΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΤΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ**, χαρακτηρίζονται ως **ΑΠΑΡΑΒΑΤΟΙ ΌΡΟΙ** και συνεπώς τεχνική προσφορά που δεν καλύπτει έστω και μια απαίτηση, κρίνεται Εκτός Τεχνικών Όρων (ΕΤΟ) και απορρίπτεται.

Διευκρινίζεται ότι, σε περίπτωση αποκλίσεων (που έχουν προκύψει από την εξέλιξη της τεχνολογίας ή και την διαφορετική προσέγγιση επιχειρησιακής χρήσης του συγκεκριμένου τύπου αλεξιππώτου, από εκδόσεως της εν λόγω Προδιαγραφής μέχρι την ημερομηνία υποβολής της τεχνικής προσφοράς) που δεν επηρεάζουν την **ασφαλή χρήση** του αλεξιππώτου και οι οποίες δύνανται να αντιστοιχούν σε αυτονόητα «ισοδύναμο» προσφερόμενο υλικό ή καλύτερο / ποιοτικότερο (βελτιωμένες επιδόσεις), τότε η προσφορά **δεν απορρίπτεται**, ανεξαρτήτως αν τα συγκεκριμένα κριτήρια αποτελούν απαράβατους ή βαθμολογούμενους όρους και με την **βασική προϋπόθεση** ότι τηρούνται οι **αρχές της ίσης μεταχείρισης** των προσφορών του **συνόλου των συμμετεχόντων** στην διαδικασία προμήθειας.

Η «**ισοδυναμία**» θα πρέπει να αποδεικνύεται από τον υποψήφιο προμηθευτή με βάση επισυναπτόμενη βιβλιογραφία ή / και αποτελέσματα δοκιμών στρατιωτικών υπηρεσιών ή ελέγχων κατάλληλων πιστοποιημένων εργαστηρίων, ενώ η αρμόδια επιτροπή εμπειρογνωμόνων δύναται να ζητήσει και ο οικονομικός Φορέας είναι υποχρεωμένος να υποβάλλει, τυχόν συμπληρωματικά στοιχεία για την συγκεκριμένη τεκμηρίωση.

Η μη συμπληρωματική υποβολή εντός της χρονικής προθεσμίας που θα δοθεί από την επιτροπή, αποτελεί λόγο απόρριψης της προσφοράς.

8.2 Διευκρινήσεις προς τους συμμετέχοντες, όπως καθορίζεται στους Ειδικούς Όρους.

9. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ

Σχολιασμός της παρούσας, από κάθε ενδιαφερόμενο, μπορεί να γίνει στη διαδικτυακή τοποθεσία του ΓΕΕΘΑ για τις προδιαγραφές των Ενόπλων Δυνάμεων (<http://www.geetha.mil.gr>), υπό το θέμα «ΕΝΤΥΠΑ», παρέχεται «ΕΝΤΥΠΟ ΣΧΟΛΙΑΣΜΟΥ ΣΧΕΔΙΟΥ Η ΕΓΚΕΚΡΙΜΕΝΗΣ ΠΕΔ», με το οποίο είναι δυνατός ο σχολιασμός της παρούσας προδιαγραφής, για τη βελτίωσή της.

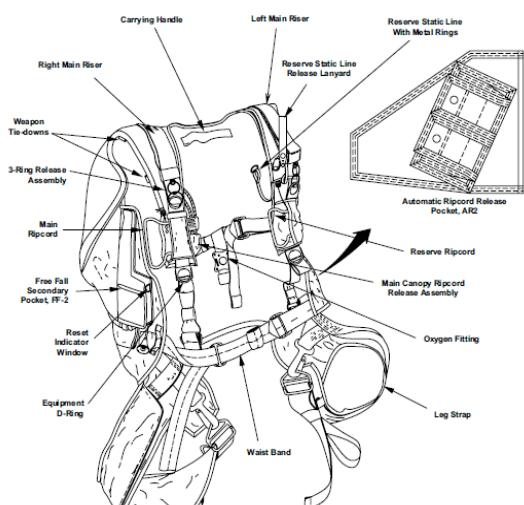
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΑ

- «Α» Ενδεικτικές Φωτογραφίες Κύριων Απαρτίων Αλεξιππώτου
- «Β» Πίνακας Κριτηρίων Αξιολόγησης Τεχνικών Προσφορών
- «Γ» Τεχνικοοικονομικά Στοιχεία Αξιολόγησης Κόστους Κύκλου Ζωής (ΚΚΖ)
- «Δ» Πίνακας Ελέγχων και Δοκιμών Πεδίου

**ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ «Α» ΣΤΗΝ
ΠΕΔ -Α-00122-Έκδοση 2^η**

ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΕΣ ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΕΣ ΚΥΡΙΩΝ ΑΠΑΡΤΙΩΝ ΑΛΕΞΙΠΤΩΤΟΥ

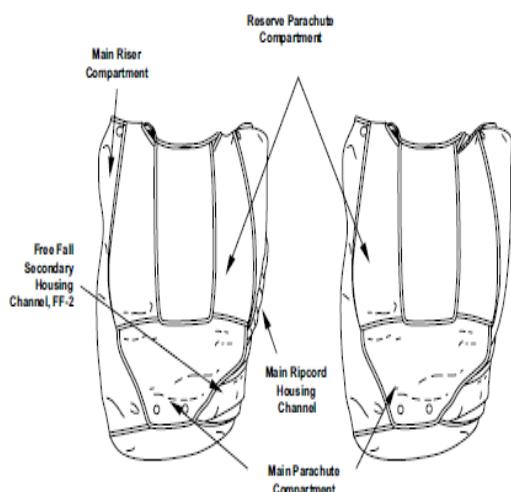
1. Αλεξίπτωτο Ε.Π. (κύριο μετά εφεδρικού)



Σχεδιάγραμμα υπ. αρ.1 α



Φωτογραφία υπ. αρ.1 α

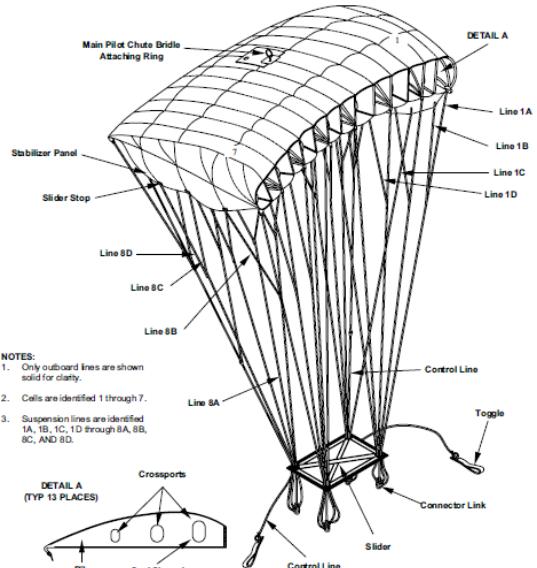


Σχεδιάγραμμα υπ. αρ.1 β



Φωτογραφία υπ. αρ.1 β

2. Θόλος Κυρίου και Εφεδρικού Αλεξιπτώτου.



Σχεδιάγραμμα υπ. αρ.2



Φωτογραφία υπ. αρ.2 α



Φωτογραφία υπ. αρ.2 β



Φωτογραφία υπ. αρ.2 γ

3. Σάκος Συσκευασίας Κυρίου Αλεξιπτώτου

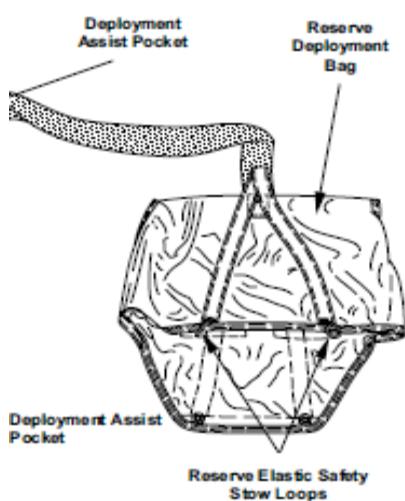


Σχεδιάγραμμα υπ. αρ.3



Φωτογραφία υπ. αρ.3

4. Σάκος Συσκευασίας Εφεδρικού Αλεξιπτώτου

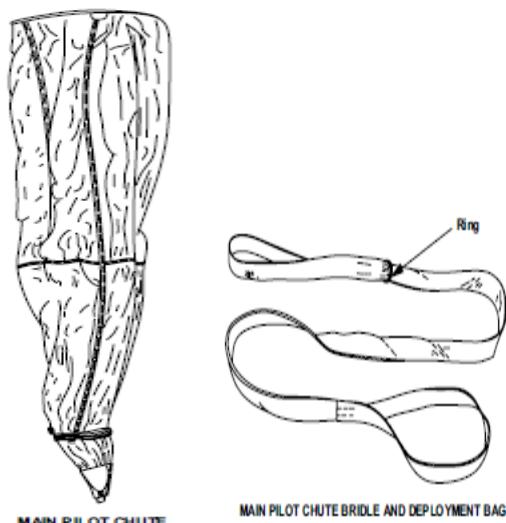


Σχεδιάγραμμα υπ. αρ.4

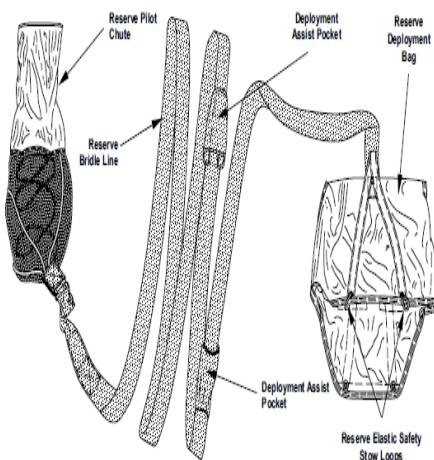


Φωτογραφία υπ. αρ.4

5. Πιλότος Κύριου - Εφεδρικού Θόλου



Σχεδιάγραμμα υπ. αρ.5 α

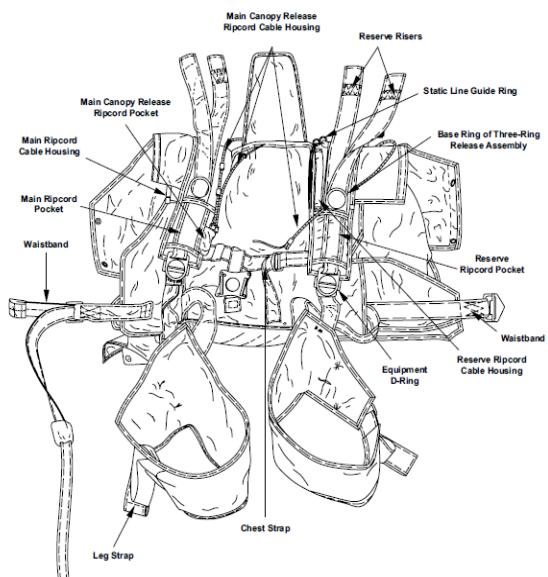


Σχεδιάγραμμα υπ. αρ.5 β



Φωτογραφία υπ. αρ.5

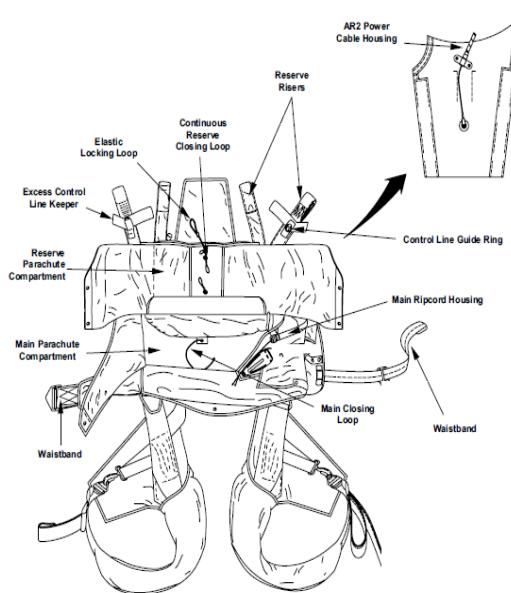
6. Εξάρτυση του Αλεξιπτώτου



Σχεδιάγραμμα υπ. αρ.6 α



Φωτογραφία υπ. αρ.6 α

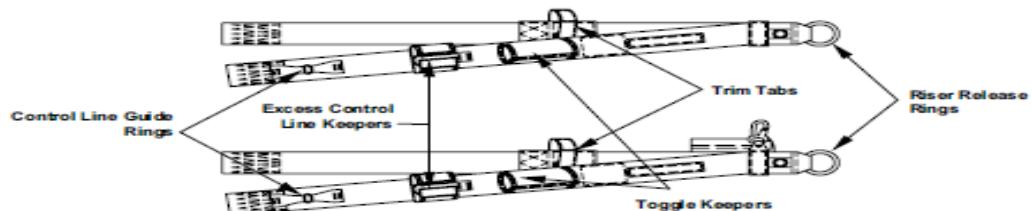


Σχεδιάγραμμα υπ. αρ.6 β



Φωτογραφία υπ. αρ.6 β

7. Ιμάντες Αντώσεως – Αρτάνες Αλεξιπτώτου



Σχεδιάγραμμα υπ. αρ.7



Φωτογραφία υπ. αρ.7α



Φωτογραφία υπ. αρ.7β

8. Σάκος Μεταφοράς



Φωτογραφία υπ. αρ.8

ΠΙΝΑΚΑΣ ΚΡΙΤΗΡΙΩΝ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ-ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
Ομάδα I : Ομάδα Τεχνικών Προδιαγραφών, Ποιότητας και Απόδοσης (80%)								
	ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΙΑΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ							
1	<u>Επιχειρησιακά Χαρακτηριστικά</u>				40%			
α.	Να έχει τη δυνατότητα εκτέλεσης αλμάτων Ελεύθερης Πτώσης από μεγάλο ύψος με ταυτόχρονη μεταφορά μεγάλου φόρτου κατά τη διάρκεια ημέρας και νύκτας.	I, II, IV	ΝΑΙ / ΌΧΙ	ΑΟ				
β.	Να είναι δυνατή η χρησιμοποίησή του από αλεξιπτωτιστές εκπαιδευμένους για χρήση αλεξιπτώτων στρατιωτικής ελεύθερης πτώσης χωρίς άλλη επιπρόσθετη εκπαίδευση	I, II, IV	ΝΑΙ / ΌΧΙ		5%		V(γ)	

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ-ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
γ.	Το αλεξίπτωτο να έχει ελάχιστη μεταφορική ικανότητα (Minimum Weight Capacity) 350 lbs (συμπεριλαμβανομένου του βαρών: αλεξιπτωτιστού μετά του «επιχειρησιακού φόρτου», βάρος οπλισμού / πυρομαχικών χωρίς το βάρος του αλεξιπτώτου). Επιθυμητό το μεγαλύτερο δυνατό «ωφέλιμο φορτίο» (βάρος εκτός αλεξιπτώτου)	I, II, IV	≥ 350 lbs			25%		V(β)
δ.	Η «ταχύτητα καθόδου» (Descent Rate) του αλεξιπτώτου σε υψόμετρο επιπέδου θαλάσσης (sea level), με αλεξιπτωτιστή που φέρει φόρτο και χωρίς την χρήση «φρένων» (συνολικό βάρος 300 lbs ή 135 κιλά περίπου), να μην υπερβαίνει τα 18 πόδια (ft) / δευτ. (sec). Επιθυμητή η μικρότερη δυνατή ταχύτητα όχι μεγαλύτερη από +10% της αναφερόμενης αναλογίας (βάρους – πόδια / δευτ.)	I, II, IV	≤18 πόδια (ft) / δευτ. (sec)			5%		V(α)

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ-ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
ε.	Ο χρόνος μιας πλήρους περιστροφής (360 μοιρών) του αλεξιπτωτιστού να μην υπερβαίνει τα 6 δευτερόλεπτα. Επιθυμητός ο μικρότερος δυνατός χρόνος για την εκτέλεση μιας πλήρους περιστροφής	I, II, IV	≤ 6 δευτ			5%		V(α)
στ.	Το αλεξίπτωτο να είναι κατάλληλο για χρήση («πλήρη ανάπτυξη θόλου») (Maximum Deployment Altitude) σε ύψος τουλάχιστον 25.000 ποδιών (ft) ή 7.620 μέτρα (m). Επιθυμητό το μεγαλύτερο δυνατό ύψος	I, II, IV	≥ 25.000 ποδιών (ft) ή 7.620 μέτρα (m)			5%		V(β)
ζ.	Ο θόλος του κύριου αλεξιπτώτου να αναπτύσσεται και κατά τη διάρκεια της ελεύθερης πτώσης από την σχετική λαβή ανοίγματος (Hand deploy), αλλά να είναι δυνατή και η χρήση (για ανάπτυξη του θόλου) κατάλληλου - κλασσικού τύπου στατικού ιμάντα (Static Line). Δηλ. να υπάρχει δυνατότητα επιλογής τρόπου ανάπτυξης κυρίου θόλου με τη χρήση λαβής	I, II, IV	ΝΑΙ / ΟΧΙ	ΑΟ				

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
	ενεργοποίησης ή πιλότο χειρός ή στατικό ιμάντα							
η.	Η σχέση άνωσης – προώθησης σε «πλήρη ανάπτυξη / ταχύτητα» (Lift / drag Ratio, Full Glide) να είναι τουλάχιστον 3,1:1. Επιθυμητή η μεγαλύτερη δυνατή σχέση δηλ. ο αλεξιπτωτιστής να είναι σε θέση να διανύει την μεγαλύτερη απόσταση με την μικρότερη απώλεια ύψους	I, II, IV	≥ 3,1:1.			40%		V(β)
θ.	Το αλεξίπτωτο με «συνολικό βάρος», το μέγιστο «ωφέλιμο φορτίο» σύμφωνα με τις προδιαγραφές του κατασκευαστικού οίκου, να έχει ταχύτητα πρόωσης (Forward Speed) τουλάχιστον 26 - 30 μίλια (m) ή 42 - 48 χλμ περίπου την ώρα. Επιθυμητή η μεγαλύτερη δυνατή ταχύτητα	I, II, IV	≥ 26 - 30 μίλια (m) ή 42 - 48 χλμ περίπου την ώρα			5%		V(β)
ι.	Να υπάρχει η δυνατότητα «κλιμακωτής» χρήσης «φρένων» (brakes) σύμφωνα με την επιθυμία του αλεξιπτωτιστού για την ρύθμιση / έλεγχο της	I, II, IV	ΝΑΙ / ΌΧΙ			5%		V(γ)

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ-ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
	ταχύτητας καθόδου.							
Iα.	Να υπάρχει η δυνατότητα προσαρμογής δηλ. κατάλληλες θήκες με δυνατότητα ασφάλισης / τορμοσυνάπτη (φερμουάρ) επί της εξαρτύσεως, διπλών φιαλών οξυγόνου 22 cubic inch και 53 cubic inch ή / και μονών φιαλών 80 και 120 cubic inch	I, II, IV	ΝΑΙ / ΟΧΙ	ΑΟ				
Iβ.	Να διατηρείται η «στήριξη» του αλεξιππωτιστού κατά την χρήση των φρένων στη φάση του «στολαρίσματος» δηλ. να υπάρχει η μικρότερη δυνατή απώλεια στήριξης κατά τη χρήση των φρένων στο 100% (Resistant to stall)	I, II, IV	ΝΑΙ / ΟΧΙ			5%		V(γ)
2	<u>Φυσικές Ιδιότητες και Άλλα Χαρακτηριστικά</u>				7%			
a.	Μέγιστο βάρος συσκευασμένου αλεξιππώτου (Complete / Full Assembly Weight), σε κατάσταση λειτουργίας: 45 lbs. Επιθυμητό το μικρότερο δυνατό και όχι πάνω από	I, II, IV	≤ 45 lbs από+10% εως+30%			100%		V(α)

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
	10% έως 30 % της αναφερόμενης τιμής αναλόγως του εμβαδού του θόλου							
β.	Το χρώμα των διαφόρων απαρτίων του αλεξίπτωτου θα καθορισθεί κατά την φάση της υπογραφής της σύμβασης και δύναται να είναι όπως παρακάτω:	I, II, IV		AO				
(1)	Θόλος κυρίου και εφεδρικού: Γαλάζιο (light blue) / γκρι – συννεφιασμένου ουρανού (silver grey)	I, II, IV		AO				
(2)	Εξάρτυση: πράσινο - λαδί (green - olive)	I, II, IV		AO				
(3)	Ιμάντες ανάρτησης / αντώσεως: πράσινο – λαδί (green – olive) / και αρτάνες: άσπρο	I, II, IV		AO				
(4)	Μεταλλικά μέρη: γκρι – ασημί (grey – silver) / μαύρο (black)	I, II, IV		AO				
(5)	Σάκος μεταφοράς: πράσινο – λαδί (green – olive) / μαύρο (black)	I, II, IV		AO				
(6)	Στατικός ιμάντας: κίτρινο (yellow)	I, II, IV		AO				
3	<u>Γενικά Χαρακτηριστικά</u>		AO					
	Το αλεξίπτωτο να δύναται	I						

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ-ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
	να χρησιμοποιηθεί αποτελεσματικά:							
α.	Από αλεξιπτωτιστή ελάχιστου «σωματικού» βάρους 65 κιλών. Επιθυμητό όπως δύναται να χρησιμοποιηθεί από αλεξιπτωτιστή με όσο το δυνατόν μικρότερο βάρος (Minimum exit weight).	I, II, IV		ΑΟ				
β.	Σε υδάτινο και λασπώδες περιβάλλον για την εκτέλεση αλμάτων σε γλυκό και αλμυρό νερό	I, II, IV		ΑΟ				
γ.	Όλα τα μεταλλικά μέρη θα παρέχουν αντιοξειδωτική προστασία, ώστε να αποφεύγεται η εύκολη οξειδωσή τους	I, II, III, IV		ΑΟ				
ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ								
4	<u>Τεχνικά - Λειτουργικά Χαρακτηριστικά</u>				50%			
α	<u>Θόλος Κυρίου και Εφεδρικού Αλεξιπτώτου</u>				30%			

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ-ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
(1)	Πρώτες ύλες: Όπως προδιαγραφές πρώτων υλών πιστοποιημένου κατασκευαστικού οίκου. Το σύνολο των πρώτων υλών που θα χρησιμοποιηθούν για την κατασκευή, καθώς επίσης και ο τρόπος κατασκευής (ραφές, «τελειώματα», «ενισχύσεις», κλπ) να είναι κατ ελάχιστο, σύμφωνα με τις στρατιωτικές (MIL – SPECs) και διεθνείς προδιαγραφές αλεξιπτωτισμού (PIA – SPECs, κλπ). Ποιοτικά ανώτερα υλικά ή καλύτερος τρόπος κατασκευής που θα παρέχει βελτιωμένα επιχειρησιακά χαρακτηριστικά και επιδόσεις (των αντιστοίχων που αναφέρονται στην παρούσα) θα γίνονται αποδεκτά από την Υπηρεσία κατόπιν αξιολογήσεως και ανάλογων ελέγχων (εργαστηριακών – πεδίου)	I, II, III, IV	Στρατιωτικές (MIL – SPECs) και διεθνείς προδιαγραφές αλεξιπτωτισμού (PIA – SPECs, κλπ)	ΑΟ				

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
(2)	Σχήμα του θόλου: ορθογώνιο παραλληλόγραμμο (Square) ή ημι-ελλειπτικό (Semi-elliptical) ή κωνικό (tapered) ή οποιδήποτε άλλο αναλόγως προτάσεως του κατασκευαστικού οίκου	I, II, IV	Ορθογώνιο παραλ/μο (Square) ή ημι-ελλειπτικό (Semi-elliptical) ή κωνικό (tapered)				10%	V(γ)
(3)	Στο επάνω εξωτερικό μέρος της μεσαίας κυψέλης να διαθέτει ενισχυμένο πανί ώστε να προστατεύει τον θόλο από τις τριβές, τα σκισίματα και καψίματα που πιθανόν να προκληθούν από τον ιμάντα του πιλότου, κατά την έξοδο του θόλου από τον σάκο συσκευασίας	I, II, IV	ΝΑΙ / ΌΧΙ				10%	V(γ)
(4)	Να διαθέτει στην μεσαία κυψέλη και ραμμένο με το προστατευτικό πανί, κρίκο μικρής διαμέτρου και πάχους για τη σύνδεση του ιμάντα του πιλότου	I, II, IV	ΝΑΙ / ΌΧΙ				10%	V(γ)
(5)	Ενδεικτικά κατασκευαστικά στοιχεία:							

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ-ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
(α)	Να διαθέτει πάνω από 7 κυψέλες (Cells)	I, II, IV	7 κελιά – κυψέλες (Cells) και άνω				5%	V(γ)
(β)	Υλικό κατασκευής: νάιλον ύφασμα rip stop ή F-111 ή Υβριδικό (Hybrid), (Zero & Low porosity 0,5 - 3 cfm)	I, II, III, IV	Zero & Low porosity 0,5 - 3 cfm	AO				
(γ)	Άνοιγμα «τόξου» του θόλου (Canopy Span): το μικρότερο δυνατό και όχι μεγαλύτερο από 10 μέτρα (32,8 feet), για συνήθη άλματα στρατιωτικής ελεύθερης πτώσης	I, II, IV	≤ 10 μέτρα (32,8 feet)				15%	V(α)
(δ)	Επιφάνεια θόλου σε ανάπτυξη εν χρήση (Actual Canopy Area): η μικρότερη δυνατή (όχι μικρότερη των 310 feet ²) και όχι μεγαλύτερη από 33,4 τετραγωνικά μέτρα (360 feet ²). Αποδεκτό έως +12%. Ο θόλος με εμβαδό 360 feet ² , δύναται να εξυπηρετήσει την απαίτηση αλμάτων τύπου TANDEM και μεταφοράς μεγάλου φορτίου.	I, II, IV	≤ 33,4 τ.μ. (360 feet ²) έως+12%				10%	V(α)
(ε)	Μήκος αρτανών θόλου (Canopy Chord length): από 2,5 έως 4 μέτρα (8,4 - 13 feet)	I, II, IV	2,5 έως 4 μ (8,4 - 13 feet)				10%	V(γ)

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ-ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
(στ)	Να φέρει δύο (2) αρτάνες κατευθύνσεως (μια αριστερά και μια δεξιά) προσαρμοσμένες κατάλληλα στους ιμάντες αντώσεως, υλικού κατασκευής και αντοχής σε εφελκυσμό τουλάχιστον 1.000 lbs. Στο τέλος των αρτανών κατευθύνσεως να υπάρχουν λαβές τύπου «θηλιά» ή άλλου τύπου για εύκολη χρήση από τον αλεξιπτωτιστή όταν αυτός θα φέρει γάντια (υψηλού ψύχους). Ταυτόχρονα να δύναται να χρησιμοποιηθούν προεκτάσεις ώστε να κατευθύνεται το αλεξίπτωτο και με τα πόδια. Διευκρινίζεται ότι οι προεκτάσεις θα αποτελούν απάρτια του αλεξιπτώτου με σκοπό την προσαρμογή αυτών (εάν απαιτηθεί και κατά την επιθυμία του χρήστη) στα πόδια	I, II, IV	ΝΑΙ / ΌΧΙ	ΑΟ				
(6)	Η γωνία προβολής του θόλου να μπορεί να αλλάζει με τέτοιο τρόπο ώστε να επιλέγεται από τον	I, II, IV	ΝΑΙ / ΌΧΙ				10%	V(γ)

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ-ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
	αλεξιπτωτιστή, διείσδυση σε μεγαλύτερες ταχύτητες ανέμου και «εκμετάλλευση» του βέλτιστου λόγου καθόδου (glide ratio)							
(7)	Να διαθέτει επιβραδυντήρα (slider) από ενισχυμένο ύφασμα ορθογωνίου σχήματος. Οι μεταλλικοί κρίκοι του επιβραδυντήρα να είναι ανοξείδωτοι και ικανοποιητικής διαμέτρου για τη γρήγορη κάθισδο του στους ιμάντες αντώσεως μετά την ανάπτυξη του θόλου. Ο επιβραδυντήρας πρέπει να τίθεται σε λειτουργία «silent» μετά το άνοιγμα του κυρίως θόλου αυτόματα, χωρίς καμία ενέργεια από τον αλεξιπτωτιστή.	I, II, IV	ΝΑΙ / ΟΧΙ			10%	V(γ)	
(8)	Να υπάρχει δυνατότητα προσθαφαίρεσης του πιλότου σταθεροποίησης και να μην αποτελεί μέρος της «διαδικασίας» συσκευασίας του σάκου κύριου αλεξιπτώτου.	I, II, IV	ΝΑΙ / ΟΧΙ				10%	V(γ)
β.	<u>Σάκος Συσκευασίας Κυρίου Αλεξιπτώτου</u>					10%		

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
(1)	Πρώτες ύλες: Όπως προδιαγραφές πρώτων υλών πιστοποιημένου κατασκευαστικού οίκου. Να είναι υλικό αντοχής κατάλληλο για σκληρή χρήση και ανάλογων διαστάσεων για τον όγκο του θόλου	I, II, III, IV	ΝΑΙ / ΟΧΙ	ΑΟ				
(2)	Να είναι σύγχρονης σχεδίασης που να ανταποκρίνεται στις απαιτήσεις και προδιαγραφές ενός σάκου κύριου αλεξιπτώτου. Η μέθοδος κλεισμάτος του σάκου να είναι με ασφαλιζόμενους δακτυλίους και δέσιμο με νήμα αποσπάσεως	I, II, IV	ΝΑΙ / ΟΧΙ				30%	V(γ)
(3)	Η μέθοδος στοιβάξεως αρτανών να είναι εύκολη και «λειτουργική» (ασφαλή) προσαρμογή των χρησιμοποιούμενων αρτανών	I, II, IV	ΝΑΙ / ΟΧΙ				30%	V(γ)
(4)	Τα καπάκια πρέπει να διαθέτουν ανοξείδωτους μεταλλικούς κρίκους και αντίστοιχες υφασμάτινες στρογγυλές οπές για το κλείσιμο του σε τέσσερα σημεία ή σύμφωνα με το	I, II, IV	ΝΑΙ / ΟΧΙ				40%	V(γ)

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
	σχέδιο του κατασκευαστή							
γ.	<u>Σάκος Συσκευασίας Εφεδρικού Αλεξιπτώτου</u>					10%		
(1)	Πρώτες ύλες: Όπως προδιαγραφές πρώτων υλών πιστοποιημένου κατασκευαστικού οίκου. Να είναι υλικό αντοχής κατάλληλο για σκληρή χρήση και ανάλογων διαστάσεων για τον όγκο του θόλου	I, II, III, IV	ΝΑΙ / ΟΧΙ	ΑΟ				
(2)	Να είναι σύγχρονης σχεδίασης που να ανταποκρίνεται στις απαιτήσεις και προδιαγραφές ενός σάκου εφεδρικού αλεξιπτώτου.	I, II, IV	ΝΑΙ / ΟΧΙ				20%	V(γ)
(3)	Τα καπτάκια πρέπει να διαθέτουν ανοξείδωτους μεταλλικούς κρίκους για την διέλευση του ελαστικού δακτυλίου ασφάλισης αρτανών.	I, II, IV	ΝΑΙ / ΟΧΙ				10%	V(γ)
(4)	Να διαθέτει υφασμάτινο διάδρομο για την τοποθέτηση του μονοκόματου λεπτού	I, II, IV	ΝΑΙ / ΟΧΙ				20%	V(γ)

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ-ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
	ελαστικού δακτυλίου συγκράτησης και ασφάλισης των αρτανών.							
(5)	Να διαθέτει υφασμάτινη θήκη τοποθέτησης των αρτανών χωρίς ελαστικούς δακτυλίους συγκράτησης η οποία θα ασφαλίζει με velcro.	I, II, IV	ΝΑΙ / ΟΧΙ				20%	V(γ)
(6)	Να διαθέτει ραμμένο επάνω του εξωτερικά τον ιμάντα σύνδεσης με τον πιλότο.	I, II, IV	ΝΑΙ / ΟΧΙ				20%	V(γ)
(7)	Ο ιμάντας σύνδεσης με τον πιλότο να είναι αντοχής, λεπτός, πλατύς, μαλακός σύμφωνα με τα στάνταρ της σύγχρονης σχεδίασης.	I, II, IV	ΝΑΙ / ΟΧΙ				10%	V(γ)
(8)	Κατά την ανάπτυξη του εφεδρικού θόλου ο σάκος με τον πιλότο να αποχωρίζονται από τον θόλο και να συνεχίζουν μόνοι τους την κάθοδο στο έδαφος.	I, II, IV	ΝΑΙ / ΟΧΙ	ΑΟ				
δ.	<u>Πιλότος Κύριου - Εφεδρικού Θόλου</u>						10%	
(1)	Να αποτελείται από σπειρωτό κυκλικό μεταλλικό έλασμα, με επαρκή δύναμη προώθησης (αλτικής ικανότητας) για «ανάπτυξη» του θόλου (κύριου – εφεδρικού)	I, II, IV	ΝΑΙ / ΟΧΙ				20%	V(γ)

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ-ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
(2)	Να έχει στην κορυφή του σκληρό προστατευτικό κάλυμμα (cap)	I, II, IV	ΝΑΙ / ΌΧΙ				20%	V(γ)
(3)	Να έχει περιμετρική ταινία ασφαλείας από λεπτή ταινία υψηλής αντοχής	I, II, IV	ΝΑΙ / ΌΧΙ				20%	V(γ)
(4)	Να αποτελείται κατά το ένα τρίτο από ύφασμα αλεξιπτώτου και τα υπόλοιπα δύο τρίτα από δικτυωτό ύφασμα μεγάλων οπών που στο κάτω μέρος του θα κλείνει με υφασμάτινη προέκταση και θα είναι ραμμένη με τον ιμάντα του σάκου του κύριου - εφεδρικού αλεξιπτώτου (π.χ. συνδυασμός υφάσματος και διχτύου F-111 με σχέδιο "pulled down apex")	I, II, IV	ΝΑΙ / ΌΧΙ			20%	V(γ)	
(5)	Να διαθέτει στην κορυφή του ένα μικρό ανοξείδωτο μεταλλικό κρίκο που θα διέρχεται ο βρόγχος του κύριου - εφεδρικού αλεξιπτώτου	I, II, IV	ΝΑΙ / ΌΧΙ				20%	V(γ)
ε.	<u>Εξάρτυση Αλεξιπτώτου</u>						30%	

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ-ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
(1)	Πρώτες ύλες: Όπως προδιαγραφές πρώτων υλών πιστοποιημένου κατασκευαστικού οίκου. Δύναται το υλικό κατασκευής να είναι ιμάντας νάιλον (MIL-W-4088) τύπου VII και VIII, ελάχιστης αντοχής σε εφελκυσμό 7.000 lbs, ή Cordura 1.000D ή «ισοδύναμο», ανθεκτικό στις κρούσεις, τις τριβές, τις τάσεις, τις πτώσεις, να ανταποκρίνεται στις δυσκολίες και καταπονήσεις που προκαλούνται από την φύση του αντικειμένου, να επιδέχεται επισκευή, να αντέχει στο νερό και γενικώς να είναι υλικό υψηλών προδιαγραφών	I, II, III, IV	ΝΑΙ / ΟΧΙ	ΑΟ (η ελάχιστη αντοχή σε εφελκυσμό, ήτοι 7.000 lbs)				
(2)	Η σχεδίαση της να είναι τέτοια ώστε να καλύπτονται και να προστατεύονται πλήρως το εφεδρικό και το κύριο αλεξίπτωτο, οι βρόγχοι και οι μεταλλικοί κρίκοι διέλευσης αυτών, ώστε να αποκλείεται η περίπτωση φθοράς από	I, II, IV	ΝΑΙ / ΟΧΙ				10%	V(γ)

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ-ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
	εξωγενή παράγοντα εφ' όσον είναι συσκευασμένα							
(3)	Να υπάρχει δυνατότητα ρύθμισης όλων των ιμάντων της εξάρτυσης (στήθους, ράχης, μέσης, ποδιών) για όλους τους σωματομετρικούς τύπους με αντίστοιχες πόρπες συσφίξεως δια τριβής στους ιμάντες στήθους και σκελών. Επιπλέον στους ιμάντες ράχεως – στήθους – σκελών να υπάρχουν και υφασμάτινοι ελαστικοί δακτύλιοι για την τοποθέτηση και προσαρμογή ιμάντων που «περισσεύουν» ύστερα από την ανάλογη ρύθμιση του αλεξιππωτιστού	I, II, IV	ΝΑΙ / ΟΧΙ				20%	V(γ)
(4)	Στους ιμάντες σκελών (ποδιών) να υπάρχουν να υπάρχουν κατάλληλα εσωτερικά «μαλακή γέμιση» (μαξιλαράκια) για την άνετη εφαρμογή και χρήση από τον αλεξιππωτιστή.	I, II, IV	ΝΑΙ / ΟΧΙ				15%	V(γ)
(5)	Να υπάρχει δυνατότητα προσαρμογής πιλότου	I, II, IV	ΝΑΙ / ΟΧΙ				15%	V(γ)

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ-ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
	σταθεροποίησης							
(6)	<p>Να πιστοποιείται από την εταιρεία η δυνατότητα εγκατάστασης και χρήσης μηχανισμού αυτομάτου ανοίξεως θόλων (κύριου και εφεδρικού) (Automatic Activation Device – AAD) στρατιωτικών προδιαγραφών, τύπου MILITARY CYPRES II (για την εξασφάλιση της ομοιογένειας με τα υπάρχοντα) ή VIGIL ή FXC-12000 ή «ισοδύναμο» (στην περίπτωση αυτή θα πρέπει να αναφέρονται αναλυτικά τεχνοοικονομικά στοιχεία για την πλήρη αξιολόγηση και πιστοποίηση / επιβεβαίωση της «ισοδύναμιας») μηχανισμό (εναλλακτικά εφόσον καλύπτουν τις ίδιες προδιαγραφές με τα προαναφερθέντα).</p> <p>Διευκρινίζεται ότι, για τα αλεξίπτωτα ελέυθερης πτώσης με εμβαδό από 310ft² έως 325ft² να φέρουν μηχανισμό αυτομάτου ενεργοποιήσεως Military</p>	I, II, IV	ΝΑΙ / ΌΧΙ	ΑΟ				

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
	CYPRESS 2 1500/35A ή "ισοδύναμο", ενώ τα αλεξίπτωτα ελεύθερης πτώσης με εμβαδό θόλου 360ft ² και άνω, να φέρουν αντίστοιχο μηχανισμό αυτομάτου ενεργοποιήσεως Military CYPRESS 2 1900/35A ή "ισοδύναμο".							
(7)	Οι κρίκοι, τα άγκιστρα και οι πόρπες να είναι από ανοξείδωτο υλικό αντοχής, που να ανταποκρίνεται στη σκληρή χρήση, να ελέγχονται εύκολα και να δίνεται έμφαση στο αυξημένο βάρος που θα μεταφέρουν	I, II, IV	ΝΑΙ / ΟΧΙ				20%	V(γ)
(8)	Να υπάρχει η δυνατότητα προσαρμογής ατομικού φόρτου αλεξιπτωτιστού (BERGIN) και οπλισμού, σύμφωνα με τα υφιστάμενα εν χρήσει συστήματα	I, II, IV	ΝΑΙ / ΟΧΙ	ΑΟ				
(9)	Να έχει μηχανισμό ταχείας αφέσεως θόλου με σύστημα συρμάτινου βρόγχου, άγκιστρα ταχείας απελευθερώσεως ή σύστημα "3-ring"	I, II, IV	ΝΑΙ / ΟΧΙ				20%	V(γ)

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ-ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
(10)	Να υπάρχει δυνατότητα όπως η εξάρτυση του αλεξιπτώτου να δέχεται μεταλλική λαβή ενεργοποίησης κύριου θόλου, μαξιλαράκι αποκοπής κύριου θόλου χρώματος κόκκινου και κίτρινη λαβή ενεργοποίησης εφεδρικού θόλου, διατηρώντας τη δυνατότητα διαμόρφωσης για άλμα τύπου TANDEM και μεταφοράς μεγάλου φορτίου.	I	ΝΑΙ / ΌΧΙ	ΑΟ				
(11)	Το κάλυμα της περόνης του κύριου θόλου να είναι κατασκευασμένο εξ' ολοκλήρου από CORDURA ενώ το κάλυμμα της περόνης του εφεδρικού θόλου να διαθέτει μικρό διαφανές "παράθυρο" για τον οπτικό έλεγχο της περόνης	I	ΝΑΙ / ΌΧΙ	ΑΟ				
(12)	Να υπάρχει η δυνατότητα τροποποίησης της εξάρτυσης του αλεξιπτώτου [συμπεριλαμβανομένου της "προσαρμογής" θόλων διαφορετικών εμβαδών αναλόγως κατασκευαστικών δυνατοτήτων (προϊόντων) του οίκου κατασκευής] από τον	I	ΝΑΙ / ΌΧΙ	ΑΟ				

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
	κατάλληλα πιστοποιημένο (για το σκοπό αυτό) χειριστή, είτε για "κανονικό" άλμα (εμβαδό θόλου 310ft ² έως 325ft ²), είτε για άλμα τύπου TANDEM, αλλά και φορτίου (εμβαδό θόλου από 360ft ² και άνω).							
(13)	Σε κάθε περίπτωση η λαβή απελευθέρωσης του εφεδρικού θόλου, να είναι πάντα κόκκινου χρώματος και η λαβή ενεργοποίησης του εφεδρικού θόλου να είναι κίτρινου χρώματος.	I	ΝΑΙ / ΟΧΙ	ΑΟ				
στ.	<u>Ιμάντες Αντώσεως – Αρτάνες Αλεξίπτωτου</u>			ΑΟ				
	Πρώτες ύλες: : Όπως προδιαγραφές πρώτων υλών πιστοποιημένου κατασκευαστικού οίκου. Οι αρτάνες στο αλεξίπτωτο ελεύθερης πτώσης με εμβαδό θόλου 325ft ² να είναι τύπου "VECTRAN LINE 1050 LB" ή "ισοδύναμου" άλλου υλικού.	I, II, III, IV	ΝΑΙ / ΟΧΙ					
ζ.	<u>Σάκος Μεταφοράς</u>					10%		

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
(1)	Το ύφασμα κατασκευής να είναι Cordura 1.000D ή «ισοδύναμο», ανθεκτικό στις τριβές, να ανταποκρίνεται στις δυσκολίες και καταπονήσεις που προκαλούνται από την φύση του αντικειμένου, να επιδέχεται επισκευή και γενικώς να είναι υλικό υψηλών προδιαγραφών	I, II, III, IV	ΝΑΙ / ΌΧΙ				30%	V(γ)
(2)	Να είναι αδιάβροχος	I, II, III, IV	ΝΑΙ / ΌΧΙ				20%	V(γ)
(3)	Ενδεικτικά κατασκευαστικά στοιχεία							
(α)	Ο σάκος μεταφοράς πρέπει να έχει διαστάσεις κατάλληλες ώστε να χωρά το αλεξίπτωτο συσκευασμένο και ανοικτό.	I, II, IV	ΝΑΙ / ΌΧΙ				20%	V(γ)
(β)	Να φέρει πλαστικό φερμουάρ, ενώ επικαλυπτικά στην άνω πλευρά του «κλεισίματος» να υπάρχει δυνατότητα κλεισίματος (κατά μήκος) με τρεις μικρούς ιμάντες και τρία κλίπς (υψηλής αντοχής) αντίστοιχα	I, II, IV	ΝΑΙ / ΌΧΙ				20%	V(γ)
(γ)	Οι λαβές μεταφοράς να είναι από ενιαίο κομμάτι ιμάντα νάιλον, υψηλής αντοχής σε	I, II, IV	ΝΑΙ / ΌΧΙ				5%	V(γ)

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ-ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
	εφελκυσμό							
(δ)	Να έχει τουλάχιστον 2 εξωτερικές θήκες (διαστάσεων Π:30cm Υ:30 cm B:5 cm) ανά πλευρά (αριστερά – δεξιά) για την τοποθέτηση – μεταφορά μικροπραγμάτων και ανταλλακτικών	I, II, IV	ΝΑΙ / ΌΧΙ	ΑΟ				
(ε)	Ο σάκος μεταφοράς να φέρει ιμάντες για ανάρτηση στην πλάτη, σε αποχρώσεις πράσινου χρώματος (ελαιόχρουν).	I, II, IV	ΝΑΙ / ΌΧΙ				5%	V(γ)
η.	<u>Πιλότος "Σταθεροποίησης"</u>			ΑΟ				
(1)	Πρώτες ύλες: Όπως προδιαγραφές πρώτων υλών πιστοποιημένου κατασκευαστικού οίκου. Να είναι υλικό αντοχής και ανάλογων διαστάσεων κατάλληλο για σκληρή χρήση με το συγκεκριμένο σύστημα αλεξιππώτου	I, II, IV	ΝΑΙ / ΌΧΙ					
(2)	Να είναι σύγχρονης σχεδίασης που να ανταποκρίνεται στις απαιτήσεις και προδιαγραφές	I, II, IV	ΝΑΙ / ΌΧΙ					

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
	για την ασφαλή και αποτελεσματική χρήση							
5	<u>Σύνθεση Υλικού - Παρελκόμενα</u>			AO				
	Το υπό προμήθεια αλεξίπτωτο διεισδύσεως ελεύθερης πτώσης (κύριο συμβατικό είδος), θα είναι πλήρες και ολοκληρωμένο σύστημα και στην σύνθεσή του θα περιλαμβάνει:	I, II, IV	ΝΑΙ / ΟΧΙ					
α	Εξάρτυση	I, II, IV	TEM 1					
β.	Κύριος θόλος	I, II, IV	TEM 1					
γ.	Σάκος κυρίου θόλου	I, II, IV	TEM 2					
δ.	Εφεδρικός θόλος	I, II, IV	TEM 1					
ε.	Σάκος εφεδρικού θόλου	I, II, IV	TEM 2					
στ.	Πιλότος κυρίου - εφεδρικού θόλου	I, II, IV	TEM 2+2					
ζ.	Πιλότος "σταθεροποιήσεως"	I, II, IV	TEM 2					
η.	Σάκος μεταφοράς	I, II, IV	TEM 2					
θ.	Στατικός Ιμάντας	I, II, IV	TEM 2					
6	<u>Συνθήκες Περιβάλλοντος</u>				2%			
α	Θερμοκρασία λειτουργίας (Περιβάλλοντος): Τουλάχιστον από -50ο C έως +49ο C, επιθυμητές οι μεγαλύτερες ακραίες	I	μείον 50ο C έως +49ο C			50%		V(β)

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ-ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
	θερμοκρασίες							
β.	Θερμοκρασία αποθήκευσης (Εγκαταστάσεων): Τουλάχιστον από -20ο C έως +49ο C, επιθυμητές οι μεγαλύτερες ακραίες θερμοκρασίες	I	μείον 20ο C έως +49ο C			50%		V(β)
γ.	Βροχή – Χιόνι – Υγρασία – Σκόνη – Θαλασσινό νερό: Όλα τα απάρτια να μην επηρεάζονται από αυτά τα στοιχεία	I		AO				
7	<u>Δυνατότητα Συνεργασίας</u>				1%			
α	Επισημαίνεται ότι, το αλεξίπτωτο διεισδύσεως ελεύθερης πτώσης, θα αξιολογηθεί στο πεδίο (εκτέλεση αλμάτων και διαδικασία συσκευασίας) με την πραγματοποίηση ελέγχων σε ρεαλιστικές και επιχειρησιακές συνθήκες, προκειμένου να εξακριβωθεί και πιστοποιηθεί η «συμβατότητα» και η «διαλειτουργικότητα» με τα	I, II, III, IV		AO				

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
	υφιστάμενα μέσα, αλλά κυρίως η κάλυψη των απαιτήσεων (επιχειρησιακών και τεχνικών) της παρούσας.							
β.	Το αλεξίπτωτο να δύναται να χρησιμοποιηθεί από τους χειριστές όταν αυτοί θα φέρουν φόρτο και οπλισμό που υπάρχει ήδη στον Ελληνικό Στρατό	I, II, IV				50%		V(γ)
γ.	Να υπάρχει δυνατότητα προσαρμογής των ιμάντων αναρτήσεως φόρτου (τύπου «Η») που διαθέτουν σήμερα οι Ειδικές Δυνάμεις	I, II, IV				50%		V(γ)
δ.	Να είναι δυνατή η εκτέλεση αλμάτων με τη χρήση όλων των πτητικών μέσων της ΠΑ, ΑΣ.	I, II, IV		AO				
ε.	Τα κύρια μέρη και λοιπά απάρτια του κάθε αλειπτώτου να είναι εναλλάξιμα μεταξύ ομοειδών απαρτίων άλλων αλεξιπτώτων του ίδιου τύπου, δηλαδή να μπορούν να χρησιμοποιούνται στο σύνολο	I, II, IV		AO				

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ-ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
	των αλεξιπτώτων.							
8	Γενικές Απαιτήσεις Προσφορών	I		AO				
	Οι ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΕΣ θα πρέπει να περιλάβουν στο φάκελο με την ένδειξη «Τεχνική Προσφορά» σύντομη παρουσίαση του κατασκευαστικού οίκου (ή οίκων σε περίπτωση κοινοπραξίας ή ένωσης προμηθευτών) και του προσωπικού που προβλέπεται να εργαστεί για την υλοποίηση - υποστήριξη της εν λόγω προμήθειας, καθώς επίσης και πρόσφατες συμβάσεις προμήθειας (για τα συγκεκριμένα υλικά) με άλλους Στρατούς («Αναλυτικό Πελατολόγιο» για τον συγκεκριμένο τύπο αλεξιπτώτου / απαρτίων και επιπλέον πληροφορίες κατά την κρίση του οίκου, για τυχόν άλλα υλικά / μέσα αλεξιπτωτισμού, που							

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ-ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
	εκτιμάται ότι θα συμβάλουν στη διαμόρφωση ολοκληρωμένης άποψης για τις δυνατότητες και την ποιότητα κατασκευής)							
9	<u>Δείγματα Προμηθευτών</u>	I, II, III, IV		AO				
α.	Ο κάθε υποψήφιος οικονομικός φορέας (που συμμετέχει στη διαδικασία σύναψης σύμβασης) θα πρέπει να καταθέσει στην αρμόδια υπηρεσία / επιτροπή μαζί με την ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ για αξιολόγηση (χρησιμοποίηση στο πεδίο, εγκαταστάσεις συσκευασίας και εργαστηριακών ελέγχων) δυο (2) πλήρη αλεξίπτωτα (τουλάχιστον κατασκευής τελευταίας 2ετίας), καθώς επίσης και με τα παρελκόμενα / απάρτια που κατά την κρίση της εταιρείας επαυξάνουν την «επιχειρησιακή χρήση» ή και τυχόν εναλλακτικές προσφορές (απάρτια διαφορετικά κατασκευασμένα από αναφερόμενα στην παρούσα ως «ενδεικτικά							

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ-ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
	κατασκευαστικά στοιχεία») συνοδευόμενες με τα αντίστοιχα προβλεπόμενα δείγματα, (ώστε να επιτευχθεί πλήρη αξιολόγηση των επιχειρησιακών δυνατοτήτων / επιλογών). Επίσης θα καταθέσει για εργαστηριακούς ελέγχους, τις παρακάτω κύριες πρώτες ύλες κατασκευής του αλεξιππώτου στις αντίστοιχες ποσότητες:							
(1)	Ύφασμα θόλου αλεξιππώτου, μήκους τουλάχιστον 2 μέτρων και ικανού πλάτους.							
(2)	Ύφασμα σάκου συσκευασίας αλεξιππώτου, μήκους τουλάχιστον 2 μέτρων και ικανού πλάτους.							
(3)	Ταινία ενίσχυσης ραφής τομέων θόλου, μήκους τουλάχιστον 4 μέτρων.							
(4)	Αρτάνη, μήκους τουλάχιστον 4 μέτρων.							

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ-ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
β.	Πριν την αποστολή ευπαθών ή επικινδύνων δειγμάτων, ο ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ θα πρέπει να ενημερώνει την Υπηρεσία. Ειδικά για την περίπτωση αποστολής επικινδύνων δειγμάτων, ο ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ θα πρέπει πριν την αποστολή αυτών να έχει αποστείλει στην αρμόδια υπηρεσία και το σχετικό 'Έντυπο Στοιχείων Ασφαλείας Υλικού (Material Safety Data Sheet – MSDS)							
10	<u>Διασφάλιση Ποιότητας</u>	I		AO				
α	Ο προμηθευτής υποχρεούται να προσφέρει υλικά προσφάτου κατασκευής (παραλαβή εντός 12 μηνών από κατασκευής) και σχεδίασης, καινούργια (αμεταχείριστα) και σύγχρονης τεχνολογίας, αναγραφόμενου του έτους κατασκευής							

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ-ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
β.	Σε περίπτωση ανάθεσης της προμήθειας σε ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ του εξωτερικού, τα προς προμήθεια υλικά, εφόσον είναι από χώρες μέλη του ΝΑΤΟ θα συνοδεύονται κατά την παράδοσή τους από Πιστοποιητικό Συμμόρφωσης (Certificate of Conformity – CoC) που θα εκδοθεί από τον ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ και θα προσυπογραφεί από τον αρμόδιο Κρατικό Εκπρόσωπο Διασφάλισης Ποιότητας της χώρας του ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ, σύμφωνα με τα προβλεπόμενα στο AQAP 2070							
Ομάδα II : Ομάδα Τεχνικής Υποστήριξης και Κάλυψης (20%)								
11	<u>Γενικά Στοιχεία</u>	I, II			3.0%			V(γ)
α.	<u>Απαιτούμενα Υλικά και Υπηρεσίες</u>							
(1)	Τα υλικά και οι υπηρεσίες που ζητούνται είναι τα ακόλουθα:							

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ-ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
(α)	Προμήθεια αλεξιπτώτων διεισδύσεως ελεύθερης πτώσης (μετά των παρελκόμενων της «σύνθεσης»), με βάση τα επιχειρησιακά χαρακτηριστικά και το σύνολο των τεχνικών και λοιπών χαρακτηριστικών / απαιτήσεων της παρούσας					5.0%		V(γ)
(β)	Προσδιορισμός και υποβολή σχετικών προτάσεων από τον προμηθευτή, των απαιτουμένων εγκαταστάσεων, εξοπλισμού (εργαλείων, διαγνωστικών συσκευών και οργάνων ελέγχου), βιβλιογραφίας και εκπαίδευσης, όπως αναλύονται στις αντίστοιχες παραγράφους της παρούσας, το κόστος των οποίων να αναφέρεται στην οικονομική προσφορά, προκειμένου η Υπηρεσία να έχει τη δυνατότητα επιλογής				5.0%		V(γ)	

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ-ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
(γ)	Ειδικά για την αρχική εκπαίδευση, ο προμηθευτής αναλαμβάνει την υποχρέωση για παροχή αυτής (εκπαίδευσης) στην Ελλάδα και σε χρόνο και ακριβή χώρο που θα του υποδείξει η υπηρεσία (προ της υπογραφής της συμβάσεως με τον μειοδότη), όπως προσδιορίζονται στις αντίστοιχες παραγράφους του παρόντος					5.0%		V(γ)
(δ)	Παροχή ανάλογης βεβαίωσης και πιστοποίησης στο προσωπικό, με την ολοκλήρωση της εκπαίδευσης από την εταιρεία, για όλα τα αντικείμενα εκπαίδευσης (έλεγχος λειτουργίας, εμπλοκών, συντήρησης, συσκευασίας, επισκευής, «επιθεωρητή» συσκευαστών, κλπ)					5.0%		V(γ)
(ε)	Προσδιορισμός και υποβολή σχετικής προτάσεως από τον προμηθευτή, περί του τρόπου υποστήριξης λογισμικού, εφόσον					5.0%		V(γ)

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ-ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
	απαιτείται ή / και συμπεριλαμβάνεται στα υπό προμήθεια υλικά.							
(στ)	Ανάληψη υποχρέωσης από προμηθευτή για δωρεάν παροχή τυχόν διορθωτικών βελτιώσεων – αναβαθμίσεων των υλικών ή μέσων αλλά και των παρελκόμενων που εξαλείφουν κατασκευαστικές ατέλειες και ενημέρωση της Υπηρεσίας για τις λοιπές βελτιώσεις και αναβαθμίσεις					5.0%		V(γ)
(ζ)	Κατάθεση προσχεδίου σύμβασης εν συνεχεία υποστήριξης (ΕΣΥ) (Follow On Support – FOS), ταυτόχρονα με την κατάθεση των τεχνικών και οικονομικών προσφορών, η οποία θα αξιολογείται και θα βαθμολογείται ανάλογα. Λεπτομέρειες επί της ΕΣΥ, όπως προσδιορίζονται στην αντίστοιχη παράγραφο του παρόντος					5.0%		V(γ)
(η)	Πρόταση από τον προμηθευτή για τυχόν απάρτια ή παρελκόμενα ή τροποποίηση αρχικής					5.0%		V(γ)

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ-ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
	σχεδίασης προϊόντος, που δύναται να επαυξήσουν την επιχειρησιακή αξιοποίηση των συγκεκριμένων υλικών ή μέσων και δεν συμπεριλαμβάνονται στη συγκεκριμένη σύνθεση. Τα συγκεκριμένα υλικά δύναται να υποβληθούν στην παρ. C6 («Διάφορα Κόστη») CΓ («Όσες δαπάνες δεν συμπεριλαμβάνονται σε καμιά κατηγορία υπολογισμών του Λογιστικού Μοντέλου»). Ενδεικτικά ως προς το ελάχιστο, αλλά μη δεσμευτικά ως προς το μέγιστο, στοιχεία αναφέρονται στο αντίστοιχο Παράρτημα «Γ» της παρούσας.							
(θ)	Η εκτιμώμενη χρήση των υλικών καθορίζεται σε τουλάχιστον 12 χρόνια από την ημερομηνία οριστικής ποιοτικής και ποσοτικής παραλαβής των υλικών και η ζητούμενη επιχειρησιακή διαθεσιμότητα σε ποσοστό 90% καθ' όλη τη διάρκεια χρήσης. Επιθυμητή η				60.0%			V(γ)

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
	μεγαλύτερη δυνατή διάρκεια.							
12	<u>Απαιτήσεις Αρχικής Υποστήριξης</u>				40.0%			
α.	Ο προμηθευτής δεσμεύεται με υπεύθυνη δήλωση για τη καλή λειτουργία (εκτέλεση αλμάτων και δυνατότητα συσκευασίας) κατ' ελάχιστο 12 έτη από την ημερομηνία οριστικής ποιοτικής και ποσοτικής παραλαβής. Στο διάστημα αυτό ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος για δωρεάν αποκατάσταση οποιασδήποτε δυσλειτουργίας σχετικής με τους απαράβατους όρους της ΠΕΔ (ρυθμίσεις, επισκευή ή αντικατάσταση κάθε εξαρτήματος λόγω βλάβης ή φθοράς που προέρχεται από ελαττώματα του υλικού, διασύνδεση - διαλειτουργικότητα με άλλα συστήματα), με κατάλληλο	I	12 έτη	AO				

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ-ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
	εξουσιοδοτημένο για αυτό προσωπικό και σε χρόνους που θα καθορίζονται στη σύμβαση προμήθειας σε συνάρτηση με την επιθυμητή επιχειρησιακή διαθεσιμότητα των υλικών, πλην των δυσλειτουργιών που οφείλονται σε ανωτέρα βία ή σε χρήση από την Υπηρεσία, μη σύμφωνη με τα τεχνικά εγχειρίδια του κατασκευαστή							
β.	Οι ελάχιστες απαιτήσεις για ανταλλακτικά, εξοπλισμό, μέσα και υπηρεσίες αρχικής υποστήριξης για τα προς προμήθεια υλικά πρέπει να αναφέρονται στην τεχνική προσφορά του προμηθευτή. Ο προμηθευτής πρέπει να υποβάλλει υποχρεωτικά, επί ποινή απόρριψης (σε αντίθετη περίπτωση), μαζί με την τεχνική (και αντίστοιχα την οικονομική) προσφορά, τα παρακάτω:			ΑΟ				

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ-ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
(1)	Κατάλογο με εγκαταστάσεις και τυχόν ειδικές υποδομές (εφόσον κρίνονται αναγκαίες από τον κατασκευαστικό οίκο) για τη προβλεπόμενη (από τα κατασκευαστικά εγχειρίδια) συντήρηση των υλικών κατά κλιμάκιο (από 1ο έως και 5ο συντηρήσεως). Υποχρεωτικά να υποβληθεί αναλυτική τεχνοοικονομική προσφορά (πρόταση με αναλυτικά σχέδια / προδιαγραφές) για συστήματα ηλεκτρονικής παρακολούθησης (καταμέτρησης, ταυτοποίησης, κλπ) και «ελέγχου» συσκευασίας / διακίνησης αλεξιπτώτων	I	Υποχρεωτική υποβολή			20.0%		
(2)	Κατάλογο με αναλώσιμα (περόνες ασφαλείας, άγκιστρα, νήμα αποσπάσεως, αρτάνη, λαβές, κλπ) εργαλεία, ειδικά εργαλεία, εργαλεία συσκευασίας, φωσφορίζοντες σφαιριδιόσακους, διαχωριστές αρτανών, μηχανές, συσκευές ελέγχου –	I	Υποχρεωτική υποβολή			20.0%		V(γ) Διευκρινίζεται ότι την καλύτερη αναλογική βαθμολογία θα λάβει η πληρέστερη

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ-ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
	συντήρησης, κλπ, (εφόσον κρίνονται αναγκαία από τον κατασκευαστικό οίκο) για την συντήρηση των υλικών κατά κλιμάκιο (από 1ο έως και 5ο συντηρήσεως), συσκευασία αλεξιπτώτων και εκτέλεση αλμάτων.							προσφορά με τις λιγότερες απαιτήσεις
(3)	Στην οικονομική προσφορά να περιλαμβάνεται στο κόστος αρχικής υποστήριξης αναλυτικά, τα προαναφερθέντα υλικά με κόστος ανά μονάδα μέτρησης και συνολικό κόστος αυτών για την αρχική υποστήριξη							
(4)	Διευκρινίζεται ότι, όλα τα προαναφερθέντα στην συγκεκριμένη υποπαράγραφο αποτελούν τις εκτιμώμενες ελάχιστες απαιτήσεις της Υπηρεσίας, που θα συνοδεύουν την προμήθεια των συγκεκριμένων υλικών (αλεξιπτώτων) και δεν δεσμεύει τον κατασκευαστικό οίκο για τυχόν προτάσεις							

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ-ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
	προμήθειας νέων υλικών και μέσων (υποστήριξης), οι οποίες θα πρέπει να υποβληθούν αναλόγως							
γ.	<u>Ανταλλακτικά – Αναλώσιμα</u>							
(1)	Ο προμηθευτής να υποβάλλει υποχρεωτικά, μαζί με την τεχνική προσφορά και κατάλογο των ανταλλακτικών κατά κλιμάκιο (από 1ο έως και 5ο συντήρησης) σε δενδρική διαμόρφωση. Ο κατάλογος να περιλαμβάνει τα στοιχεία αναγνώρισης των (ονομασία και NSN ή P/N - NCAGE), μονάδα μέτρησης, συγκρότημα που ανήκει, κλιμάκιο συντήρησης, συνολική αναγκαιούσα ποσότητα για το χρόνο εγγύησης (αρχικής υποστήριξης). Στην οικονομική προσφορά να περιλαμβάνεται στο κόστος αρχικής υποστήριξης	I	ΑΟ Υποχρεωτική υποβολή σε έντυπη και ηλεκτρονική μορφή		40.0%		V(γ) Διευκρινίζεται ότι την καλύτερη αναλογική βαθμολογία θα λάβει η πληρέστερη προσφορά με τις λιγότερες απαιτήσεις	

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
	αναλυτικά, ο προαναφερθέν κατάλογος με κόστος ανά μονάδα μέτρησης και συνολικό κόστος αυτών για την αρχική υποστήριξη							
δ.	Ο προμηθευτής να υποβάλλει υποχρεωτικά στην οικονομική προσφορά του, στην ανάλυση του κόστους αρχικής υποστήριξης , πρόταση για τα αναγκαιούντα υποσυστήματα – συγκροτήματα – υποσυγκροτήματα – απάρτια – αναλώσιμα κατά κλιμάκιο (από 1ο έως και 5ο συντηρήσεως) (κλίμακες ανταλλακτικών), με βάση τη κατασκευαστική του εμπειρία και γνώση, τα οποία αναγκαιούν για την αρχική υποστήριξη των υλικών προκειμένου να	I	ΑΟ Υποχρεωτική υποβολή			20.0%		V(γ) Διευκρινίζεται ότι την καλύτερη αναλογική βαθμολογία θα λάβει η πληρέστερη προσφορά με τις λιγότερες απαιτήσεις

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ-ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
	επιτυγχάνεται η επιθυμητή διαθεσιμότητα αυτών							
ε.	Παράλληλα δε με την κατάθεση της προσφοράς του να δεσμευτεί με υπεύθυνη δήλωση ότι, θα «επαναγοράσει» με την λήξη της εγγύησης τυχόν πιστήτες ανταλλακτικών που πρότεινε στην Υπηρεσία για την αρχική υποστήριξη και αφενός δεν χρησιμοποιήθηκαν, αφετέρου δεν προβλέπεται να χρησιμοποιηθούν στην εν συνεχεία υποστήριξη	I	Υποχρεωτική υποβολή			ΑΟ		
13	Με μέριμνά του προμηθευτή να οργανωθεί και να διεξαχθεί εκπαίδευση του προσωπικού της Υπηρεσίας για όλα τα κλιμάκια , υποβάλλοντας σχετική υπεύθυνη δήλωση. Επισημαίνεται ότι, το προσωπικό που θα εκπαίδευται, θα πιστοποιηθεί από τον κατασκευαστικό οίκο για την χρησιμοποίηση του από την Υπηρεσία στα συγκεκριμένα καθήκοντα /				20.0%			

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ-ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
	υποχρεώσεις ειδικότητας «συσκευαστή αλεξιπτώτων» και δυνατότητας εκτέλεσης αλμάτων TANDEM. Συγκεκριμένα, ως ελάχιστες απαιτήσεις, καθορίζονται:							
α.	<u>Εκπαίδευση προσωπικού «ειδικότητας» (RIGGER) στη συσκευασία και επιδιόρθωση «εμπλοκών», φθορών / βλαβών</u>	I				ΑΟ		
(1)	<u>Διάρκεια:</u> Πέντε (5) ημέρες ή εκτός αν αλλιώς προταθεί από τον προμηθευτή / κατασκευαστή							
(2)	<u>Συνολικό προσωπικό που θα συμμετάσχει στην εν λόγω εκπαίδευση:</u> Είκοσι (20) άτομα ανά εκπαιδευτική σειρά.							
(3)	<u>Αναλυτικό πρόγραμμα εκπαίδευσης:</u> Θα καταρτιστεί προ της υπογραφής της σύμβασης με την εταιρεία και θα συμπεριληφθεί ως ξεχωριστό Παράρτημα							

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ-ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
(4)	<u>Εκπαιδευτικά βοηθήματα:</u> Να προταθούν από τον προμηθευτή (σε συνεργασία με τον κατασκευαστικό οίκο) κατάλληλα βοηθήματα μεταφρασμένα στα ελληνικά (με μέριμνα του προμηθευτή) για την αποτελεσματική εκπαίδευση του προσωπικού.							
(5)	<u>Εκπαιδευτικές εγκαταστάσεις:</u> Θα καθορισθούν σε συνεργασία της εταιρείας με την Υπηρεσία							
(6)	Η εκπαίδευση θα διεξαχθεί σε δύο (2) εκπαιδευτικές σειρές με χρονική διαφορά 3 ετών μεταξύ των εκπαιδευτικών σειρών ή κατόπιν αίτησης της Υπηρεσίας και ανάλογης αποδοχής από την εταιρεία, σύμφωνα με τα οικονομικά στοιχεία της οικονομικής προσφοράς							
β.	<u>Εκπαίδευση προσωπικού – «Επιθεωρητή» (MASTER RIGGER)</u>	I				100.0%		V(γ)
(1)	<u>Διάρκεια:</u> Πέντε (5) ημέρες ή εκτός αν αλλιώς προταθεί							

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ-ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
	από τον προμηθευτή / κατασκευαστή.							
(2)	<u>Συνολικό προσωπικό που θα συμμετάσχει στην εν λόγω εκπαίδευση:</u> Πέντε (5) άτομα ανά εκπαιδευτική σειρά.							
(3)	<u>Αναλυτικό πρόγραμμα εκπαίδευσης:</u> Θα καταρτιστεί προ της υπογραφής της σύμβασης με την εταιρεία και θα συμπεριληφθεί ως ξεχωριστό Παράρτημα							
(4)	<u>Εκπαιδευτικά βοηθήματα:</u> Να προταθούν από τον προμηθευτή (σε συνεργασία με τον κατασκευαστικό οίκο) κατάλληλα βοηθήματα μεταφρασμένα στα ελληνικά (με μέριμνα του προμηθευτή) για την αποτελεσματική εκπαίδευση του προσωπικού.							
(5)	<u>Εκπαιδευτικές εγκαταστάσεις:</u> Θα καθορισθούν σε συνεργασία της εταιρείας με την Υπηρεσία							

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ-ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
(6)	Η εκπαίδευση θα διεξαχθεί σε δύο (2) εκπαιδευτικές σειρές με χρονική διαφορά 3 ετών μεταξύ των εκπαιδευτικών σειρών ή κατόπιν αίτησης της Υπηρεσίας και ανάλογης αποδοχής από την εταιρεία, σύμφωνα με τα οικονομικά στοιχεία της οικονομικής προσφοράς							
γ.	<u>Εκπαίδευση Προσωπικού - "Δύο αλεξιπτωτιστές σε Σειρά - Προσδεδεμένοι"</u> <u>(TANDEM TETHERED BUNDLE)</u>	I				ΑΟ		
(1)	<u>Διάρκεια:</u> Δέκα Πέντε (15) ημέρες ή εκτός αν αλλιώς προταθεί από τον προμηθευτή / κατασκευαστή.							
(2)	<u>Συνολικό προσωπικό</u> που θα συμμετάσχει στην εν λόγω εκπαίδευση: Οκτώ (8) άτομα ανά εκπαιδευτική σειρά.							
(3)	<u>Αναλυτικό πρόγραμμα εκπαίδευσης:</u> Θα καταρτιστεί προ της υπογραφής της σύμβασης με την εταιρεία και θα συμπεριληφθεί ως							

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ-ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
	ζεχωριστό Παράρτημα							
(4)	Εκπαιδευτικά βοηθήματα: Να προταθούν από τον προμηθευτή (σε συνεργασία με τον κατασκευαστικό οίκο) κατάλληλα βοηθήματα μεταφρασμένα στα ελληνικά (με μέριμνα του προμηθευτή) για την αποτελεσματική εκπαίδευση του προσωπικού.							
(5)	Εκπαιδευτικές εγκαταστάσεις: Θα καθορισθούν σε συνεργασία της εταιρείας με την Υπηρεσία							
(6)	Η εκπαίδευση θα διεξαχθεί σε τρείς (3) εκπαιδευτικές φάσεις-στάδια με χρονική διαφορά 3 ετών μεταξύ των εκπαιδευτικών σειρών ή κατόπιν αίτησης της Υπηρεσίας και ανάλογης αποδοχής από την εταιρεία, σύμφωνα με τα οικονομικά στοιχεία της οικονομικής προσφοράς. Φάση 1η: Βασικές ικανότητες-							

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ-ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
	απαιτήσεις TANDEM και εκτέλεση αλμάτων . Φάση 2η : Βασικές ικανότητες-απαιτήσεις TANDEM μεταφοράς μαχητή με εξοπλισμό, οπλισμό, υλικά, σακίδιο BERGIN συσκευή οξυγόνου/ή χωρίς κατά την ημέρα/νύχτα και εκτέλεση αλμάτων . Φάση 3η : Μόνο οι επιτυχόντες της 2ης Φάσης συνεχίζουν , Πειλαμβάνει βασικές ικανότητες-απαιτήσεις TANDEM μεταφοράς φορτίου (κιβώτιο/βαρέλι) έως 400LBS κατά την ημέρα/νύχτα.							
δ.	<u>Εκπαίδευση Προσωπικού - "Επιθεωρητή TANDEM" (MASTER TANDEM TETHERED)</u>	I				AΟ		
(1)	<u>Διάρκεια:</u> Δέκα Πέντε (15) ημέρες ή εκτός αν αλλιώς προταθεί από τον προμηθευτή / κατασκευαστή.							
(2)	<u>Συνολικό προσωπικό</u> που θα συμμετάσχει στην εν λόγω εκπαίδευση: Οκτώ (8) άτομα ανά εκπαιδευτική σειρά.							

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
(3)	<u>Αναλυτικό πρόγραμμα εκπαίδευσης:</u> Θα καταρτιστεί προ της υπογραφής της σύμβασης με την εταιρεία και θα συμπεριληφθεί ως ξεχωριστό Παράρτημα							
(4)	Εκπαιδευτικά βοηθήματα: Να προταθούν από τον προμηθευτή (σε συνεργασία με τον κατασκευαστικό οίκο) κατάλληλα βοηθήματα μεταφρασμένα στα ελληνικά (με μέριμνα του προμηθευτή) για την αποτελεσματική εκπαίδευση του προσωπικού.							
(5)	Εκπαιδευτικές εγκαταστάσεις: Θα καθορισθούν σε συνεργασία της εταιρείας με την Υπηρεσία							

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
(6)	Η εκπαίδευση θα διεξαχθεί σε τρείς (2) εκπαιδευτικές σειρές -στάδια με χρονική διαφορά 3 ετών μεταξύ των εκπαιδευτικών σειρών ή κατόπιν αίτησης της Υπηρεσίας και ανάλογης αποδοχής από την εταιρεία, σύμφωνα με τα οικονομικά στοιχεία της οικονομικής προσφοράς. Απαιτήσεις προϋποθέσεις εκπαιδευομένων και λοιπές απαιτήσεις από την Υπηρεσία Θα καταρτιστούν προ της υπογραφής της σύμβασης με την εταιρεία και θα συμπεριληφθούν ως ξεχωριστό Παράρτημα, ή σε συνεργασία της εταιρείας με την Υπηρεσία.							
14	Ο προμηθευτής να διαθέσει τεχνική υποστήριξη / βοήθεια , όπως παρακάτω:				5.00%			
α.	Κατά τη διάρκεια της εγγύησης, με την αποστολή τεχνικού προσωπικού, με μέριμνα του (προμηθευτή), στις Μονάδες που θα χρησιμοποιούνται	I				ΑΟ		

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ-ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
	(συσκευασία / συντήρηση) τα υλικά							
β.	Συνεχή τηλεφωνική υποστήριξη και επικοινωνίας μέσω Διαδικτύου, καθ όλη τη διάρκεια χρήσης των υλικών	I				100.0%		V(γ)
15	Ο προμηθευτής να παραδώσει μαζί με τα υπό προμήθεια υλικά, (σε έντυπη και ηλεκτρονική μορφή) την παρακάτω βιβλιογραφία (στην αγγλική και ελληνική γλώσσα – με απόδοση των κυριοτέρων όρων κατά την μετάφραση και στην αγγλική):				5.0%			
α.	<u>Βιβλιάριο – Μητρώο Αλεξιππώτου</u>	I				AΟ		
	Ένα (1) για κάθε αλεξίπτωτο και επιπλέον 20% (έντυπα) επί της συνολικής ποσότητας της προμήθειας							
β.	<u>Εγχειρίδια Χειρισμού, Συσκευασίας και Συντήρησης 1ου – 2ου Κλιμακίου</u>	I				50.0%		V(γ)
	Μία (1) πλήρη σειρά για κάθε 15 αλεξίπτωτα							

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ-ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
γ.	<u>Εγχειρίδια Συντήρησης και Επισκευών 3ου – 5ου Κλιμακίου</u>	I				50.0%		V(γ)
	Μία (1) πλήρη σειρά για κάθε 15 αλεξίπτωτα							
16	<u>Παραλαβές Υλικών</u>				2.0%			
	Ο χρόνος παράδοσης των συμβατικών υλικών να μην υπερβαίνει τους 6 μήνες από ενεργοποιήσεως της συμβάσεως ή / και τους 6 μήνες από την ημερομηνία εκδόσεως άδεια εξαγωγής (εάν απαιτείται) της χώρας κατασκευής. Επιθυμητός ο μικρότερος δυνατός χρόνος, ενώ τμηματικές παραδόσεις θα γίνονται αποδεκτές μόνο όταν αφορούν το ½ της συνολικής (υπό προμήθεια) ποσότητας.	I			100.0%		V(α)	
17	<u>Συσκευασία</u>				AO			
	Τα προς προμήθεια υλικά πρέπει να είναι συσκευασμένα με τρόπο που να εξασφαλίζει την ασφαλή μεταφορά , καθώς και την καλή συντήρησή τους σε περίπτωση μακροχρόνιας	I, II						

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ-ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
	αποθήκευσης							
18	<u>Επισημάνσεις</u>	I		AO				
α.	<p>Τα υλικά θα παραδίδονται ξεχωριστά κατά είδος (σύμφωνα με την τελική σύνθεση της συλλογής) και σε κατάλληλη θέση στο κιβώτιο συσκευασίας θα επικολληθεί πινακίδα με μέριμνα του προμηθευτή, στην οποία θα αναγράφονται :</p> <p>ΕΛΛΗΝΙΚΟΣ ΣΤΡΑΤΟΣ «ονομασία / είδος υλικού» πισσότητα</p> <p>Τα στοιχεία του κατασκευαστή Αριθμός Ονομαστικού – NSN Ημερομηνία Κατασκευής Υλικού Αριθμός και ημερομηνία σύμβασης</p>							

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ-ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
β.	Επίσης, ο κατασκευαστικός οίκος θα δεσμευτεί για την τοποθέτηση σε συγκεκριμένο σημείο της εξωτερικής θήκης του αλεξιππώτου, (ή σε άλλο σημείο που θα συμφωνηθεί από κοινού), ταινία με κωδικές ανισόπαχες ραβδώσεις ηλεκτρονικής ανάγνωσης (γραμμοκώδικα – BAR CODE), σύμφωνα με τα στοιχεία που θα κοινοποιηθούν στην εταιρεία από την Υπηρεσία, κατά την φάση της κατακύρωσης και προ της υπογραφής της σχετικής σύμβασης.							
19	<u>Κόστος Κύκλου Ζωής</u>	I			AO			
α.	Ο προμηθευτής υποχρεούται να καταθέσει (στην οικονομική προσφορά), κατ' ελάχιστο, τα παρακάτω στοιχεία (όπως αναλύονται στο αντίστοιχο Παράρτημα), σχετικά με το κόστος κύκλου ζωής των υπό προμήθεια υλικών:							
(1)	Κόστος Έρευνας – Ανάπτυξης (C1).							
(2)	Κόστος Απόκτησης (C2).							

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ-ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
(3)	Λειτουργικό Κόστος (C3).							
(4)	Κόστος Συντήρησης – Επισκευών (C4).							
(5)	Κόστος Απόσυρσης (C5).							
(6)	Διάφορα Κόστη (C6).							
(7)	Συνολικό Κόστος Κατοχής και Χρήσης (TOC).							
β.	Επισημαίνεται ότι, κατά την αξιολόγηση των τεχνικών προσφορών, θα αξιολογηθεί η πληρότητα των στοιχείων, ενώ το συνολικό κόστος θα συμβάλει στην ανάδειξη της συμφερότερης προσφοράς σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν.3978/11 (αρθρ.86), του Ν.3433/06 (αρθρ.56) όπως έχει τροποποιηθεί από τον Ν.3648/08 (αρθρ.37) και τις αντίστοιχες Υπουργικές Αποφάσεις ή τυχόν μεταγενέστερης νομοθεσίας όπως θα προσδιοριστεί στους Ειδικούς όρους (ΕΟ) της διαδικασίας σύναψης σύμβασης.							
20	<u>Εγγυήσεις – Εξασφαλίσεις</u>				25.0%			
α.	<u>Εγγύηση Ποιότητας και Υποστήριξης</u>					50.0%		

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ-ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
(1)	Ο προμηθευτής πρέπει να εγγυάται την καλή λειτουργία (SERVICE LIFE) των υλικών για 12 έτη τουλάχιστον από την ημερομηνία παραλαβής. Στο χρονικό αυτό διάστημα είναι υποχρεωμένος για την επισκευή ή αντικατάσταση κάθε εξαρτήματος ή μέρους αυτών, λόγω βλάβης ή φθοράς, που προέρχεται από ελαττώματα του υλικού, από εξουσιοδοτημένο προσωπικό και συνεργεία του. Ο προμηθευτής κατόπιν επιθεώρησης από ειδικευμένο προσωπικό του, να παρέχει εγγύηση επέκτασης του αρχικού ορίου ζωής χρήσης του αλεξιπτώτου επιπλέον κατά 2-3 χρόνια, μετά την παρέλευση του ορίου ζωής. Επίσης, ο κατασκευαστικός οίκος να δεσμεύεται να παρέχει αντίστοιχη δυνατότητα επέκτασης του ορίου ζωής 2-3 ετών μετά από σχετικές επιθεωρήσεις,	I	12 έτη τουλάχιστον			100.0%	V(β)	

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
	καθ' όλη τη διάρκεια της χρήσης του υλικού.							
(2)	<u>Εν συνεχεία Υποστήριξη</u>							
(α)	Για την ''Εν Συνεχεία Υποστήριξη - Follow On Support / FOS), θα υπογράφεται ξεχωριστή σύμβαση, εάν είναι δυνατόν, παράλληλα με την κύρια σύμβαση και μετά από απαίτηση της Υπηρεσίας, η οποία θα τίθεται σε 6 μήνες προ της λήξης της εγγύησης και θα καλύπτει προμήθεια ανταλλακτικών όλων των κλιμακίων και βιβλιογραφίας, απαιτήσεις εκπαιδεύσεως και εκτέλεση επισκευών, τόσο στην έδρα του αγοραστή (ΓΕΣ), όσο και στην έδρα του προμηθευτή, εφόσον απαιτείται.	I		ΑΟ				

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ-ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
(β)	Ο προμηθευτής να υποβάλλει μαζί με την οικονομοτεχνική προσφορά του (και τα ελάχιστα στοιχεία του εδαφίου που ακολουθεί στη συνέχεια), προσχέδιο εν συνεχεία υποστήριξης όπως υπόδειγμα του ΓΕΣ, προκειμένου να αξιολογείται και να υπογράφεται ανάλογη σύμβαση, εάν είναι δυνατόν παράλληλα με τη κύρια σύμβαση ή το αργότερο 6 μήνες προ της λήξης του διαστήματος εγγύησης καλής λειτουργίας, προκειμένου να διασφαλίζεται η αδιάλειπτη υποστήριξη των υπό προμήθεια ειδών σε υλικά και υπηρεσίες.	I			ΑΟ			ΑΟ, αποτελεί η υποχρέωση υποβολής των αιτούμενων στοιχείων
(γ)	Με τον όρο «Εν Συνεχεία Υποστήριξη», εννοείται κάθε δραστηριότητα και κάθε διαδικασία που έχουν ως σκοπό, τη διατήρηση ενός αμυντικού συστήματος ή υλικού σε λειτουργική και επιχειρησιακή κατάσταση ή/και τη βελτίωση των αρχικών του προδιαγραφών,	I			ΑΟ			

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ-ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
	μετά από την αγορά ή την απόκτησή του.							
(δ)	Ο προμηθευτής αναλαμβάνει την υποχρέωση να υποστηρίζει τη λειτουργία των υπό προμήθεια υλικών, στο σύνολό τους, με ανταλλακτικά και υπηρεσίες για χρονικό διάστημα τουλάχιστον 12 έτη (όσο και ο χρόνος ζωής των αλεξιπτώτων) ανεξάρτητα από την υπογραφή ανεξάρτητης σύμβασης εν συνεχεία υποστήριξης (FOS)	I			AO			
(ε)	Ο προμηθευτής δεσμεύεται για την επαναγορά ποσοτήτων ανταλλακτικών που προτάθηκαν για την αρχική υποστήριξη και δεν χρησιμοποιήθηκαν αλλά και δεν απαιτούνται για την εν συνεχεία υποστήριξη.	I			AO			

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
(στ)	Η σύμβαση FOS θα είναι συμφωνία πλαίσιο 7 ετούς διάρκειας, που θα περιλαμβάνει παροχή υλικών και υπηρεσιών, με τιμές που θα αναθεωρούνται ανά έτος (έχοντας ως "βάση" τις αρχικά υποβληθείσες τιμές του "μειοδότη" και ετήσια αναπροσαρμογή όχι μεγαλύτερη από το ποσοστό του 2,5%) κατόπιν σύσκεψης ανασκόπησης αυτής μεταξύ των συμβαλλομένων και τους αρχικούς όρους που θα αναθεωρούνται όπου κρίνεται αναγκαίο, σύμφωνα με την ισχύουσα νομοθεσία. Η σύναψη σύμβασης εν συνεχεία υποστήριξης είναι σε κάθε περίπτωση δυνητική για την Υπηρεσία και υποχρεωτική για τον προμηθευτή.	I			ΑΟ			
(ζ)	Η σύμβαση FOS θα περιλαμβάνει κατ' ελάχιστο , τα παρακάτω:	I			ΑΟ			

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ-ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
1/	Ο επιθυμητός χρόνος της ΕΣΥ, κατ' ελάχιστο 12 έτη (όσο και ο χρόνος ζωής των αλεξιπτώτων - SERVICE LIFE). Η σύμβαση θα είναι τύπου σύμβασης πλαίσιο, αναθεωρούμενη ανά 7 έτη με σύναψη εκτελεστικών συμβάσεων όταν απαιτηθεί και σύμφωνα με τις προβλεπόμενες θεσμικές διαδικασίες							
2/	Έναρξη ισχύος συμβάσεως ΕΣΥ, 6 μήνες πριν τη λήξη της εγγύησης καλής λειτουργίας.							
3/	Απαιτήσεις για προληπτική (1° - 2° κλιμάκιο), επανορθωτική συντήρηση (3° κλιμάκιο) και επισκευές - ανακατασκευές (4° - 5° κλιμάκιο) και τηλεφωνική τεχνική υποστήριξη (Internet, τηλέφωνο, τηλεμοιοτηπία). Για κάθε κλιμάκιο απαιτείται κόστος υποδομών, εξοπλισμού και εκπαίδευσης, καθώς επίσης και παρεχόμενες εγγυήσεις.							
4/	Ο τόπος που θα εκτελείτε η							

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ-ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
	συντήρηση:							
α/	Πεδίο (on site maintenance).							
β/	Ελλάδα							
γ/	Εργοστάσιο εξωτερικού							
5/	Οι μέγιστοι αποδεκτοί χρόνοι συντήρησης, επισκευών και παραμονής της λέμβου και των απαρτίων, εκτός επιχειρησιακής διαθεσιμότητας, είναι μια (1), πέντε (5) και δέκα (10) ημέρες αντίστοιχα, χωρίς να συνυπολογίζονται ημέρες διακρίβωσης – μεταφοράς.							
6/	Απαιτήσεις διακρίβωσης ειδικών συσκευών και οργάνων.							
7/	Παροχή ανταλλακτικών:							
α/	Αναλυτικοί πίνακες ανά κλιμάκιο συντηρήσεως και για το συνολικό χρόνο ζωής του κάθε υλικού. Στο κάθε ανταλλακτικό να δίδεται και το αντίστοιχο κόστος σε €.							

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ-ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
β/	Τα κόστη των ανταλλακτικών δεν θα υπερβαίνουν τις τιμές λιανικής πώλησης (αν διατίθενται τα συγκεκριμένα υλικά στην ελεύθερη αγορά) και οι χρόνοι παράδοσης των υποσυστημάτων, συγκροτημάτων, υποσυγκροτημάτων, σύνθετων εξαρτημάτων και απαρτίων του συστήματος, δεν θα θέτουν το σύστημα εκτός επιχειρησιακής διαθεσιμότητας, άνω των δεκαπέντε (15) ημερών.							
γ/	Τα προς παράδοση είδη θα είναι κωδικοποιημένα, ή ο προμηθευτής θα δεσμεύεται με την σχετική ρήτρα κωδικοποίησης.							
δ/	Όλα τα είδη θα συνοδεύονται από πιστοποιητικά ποιότητας και την ανάλογη βεβαίωση / πιστοποίηση συμβατότητας / διαλειτουργικότητας, του κατασκευαστικού οίκου.							
β.	<u>Εγγύηση Δυνατότητας Συντήρησης και Υποστήριξης</u>	I				50.0%		

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ-ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
(1)	Στην τεχνική προσφορά πρέπει να δηλώνεται ότι υπάρχει δυνατότητα συντήρησης και παροχής υποστήριξης σε ανταλλακτικά , απάρτια και αναλώσιμα των προς προμήθεια υλικών, ανεξάρτητα της ΕΣΥ, για τουλάχιστον δώδεκα (12) χρόνια (όσο και το όριο ζωής των αλεξιπτώτων).		12 χρόνια				40.0%	V(β)
(2)	Ο προμηθευτής να εγγυάται:							
(α)	Την έγκαιρη ενημέρωση της Υπηρεσίας, σε περίπτωση που ο κατασκευαστικός οίκος, (αν αυτός είναι διαφορετικός από τον προμηθευτή), προβεί σε αναβαθμίσεις ή εκσυγχρονισμό των υλικών.						10.0%	
(β)	Τη δυνατότητα ανάπτυξης – αναβάθμισης των προσφερομένων υλικών ή τμημάτων αυτών.						10.0%	
(γ)	Την εξασφάλιση της προμήθειας σε βάθος χρόνου (security of supply).						20.0%	

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ-ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
(3)	Οι προμηθευτές να δηλώσουν τα παρακάτω στοιχεία (μαζί με την τεχνική προσφορά), για την επισκευή και συντήρηση των υλικών (καθ όλη τη διάρκεια της επιχειρησιακής χρήσης, ήτοι 12 έτη), από τους ίδιους, στο εξωτερικό ή εσωτερικό της χώρας, σε περίπτωση που η Υπηρεσία κρίνει οικονομικά ασύμφορη την ανάπτυξη σχετικής υποδομής:						20.0%	V(γ) Διευκρινίζεται ότι την καλύτερη αναλογική βαθμολογία θα λάβει η πληρέστερη προσφορά με τις λιγότερες απαιτήσεις και το συντομότερο ο χρόνο ολοκλήρωσης εργασιών αποκατάστασης
(α)	Διαδικασία επιθεώρησης και καταγραφής.							
(β)	Διαδικασία προώθησης.							
(γ)	Τόπος επισκευής.							
(δ)	Χρόνος επισκευής (μέγιστο και ελάχιστο).							
(ε)	Τρόπος κοστολόγησης.							
(στ)	Επιθυμητός τρόπος αποπληρωμής.							
(ζ)	Ανάγκες εκτελέσεως προληπτικών ελέγχων και							

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ-ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
	περιοδικής συντήρησης.							
(η)	Λοιπές προτάσεις.							
21	<u>ΛΟΙΠΑ ΘΕΜΑΤΑ</u>			AO				
α.	<u>Έλεγχοι</u>							
	Όπως συνοπτικά αναγράφονται στο Παράρτημα «Πίνακας Ελέγχων» της ΜΕΑ ΠΕ και αναλυτικά προσδιορίζονται στα αντίστοιχα στρατιωτικά τεχνικά εγχειρίδια (MIL) που αναφέρονται στο κύριο μέρος της ΠΕΔ.	I, II, III, IV						
β.	<u>Ρήτρα Κωδικοποίησης</u>	I						
(1)	Ο ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ θα αποστέλει τα δεδομένα ή θα μεριμνήσει για την αποστολή τους από τους υποσυμβαλλόμενους ή τους προμηθευτές σε αίτηση των Αρχών κωδικοποίησης μέσα στο χρονοδιάγραμμα που προδιαγράφεται στη σύμβαση. Τεχνικά δεδομένα απαιτούνται με σκοπό την αναγνώριση – κωδικοποίηση όλων των υπό προμήθεια υλικών που περιλαμβάνονται							

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ-ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
	στη σύμβασης και δεν είναι ήδη κωδικοποιημένα κατά το σύστημα κωδικοποιήσεως του ΝΑΤΟ. Ο ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ θα παρέχει ή θα μεριμνά για την παροχή έγκαιρα πληροφοριών σχετικά με συμφωνηθείσες τροποποιήσεις και αλλαγές σχεδίασμού όλων των υπό προμήθεια υλικών που περιέχονται στη σύμβαση.							
(2)	Ο ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ θα πρέπει να συμπεριλαμβάνει τους όρους αυτής της ρήτρας ή έναν ισοδύναμο όρο σε κάθε υποσυμβόλαιο ώστε να εξασφαλισθεί η διάθεση των τεχνικών δεδομένων στην αρχή κωδικοποιήσεως. Αν η αποστολή δεδομένων γίνεται από υποσυμβαλλόμενο ή προμηθευτή ο ανάδοχος θα πρέπει να παρέχει λεπτομέρειες για τους αριθμούς των υποσυμβολαίων ώστε να μπορέσει να έλθει σε επαφή η Αρχή κωδικοποιήσεως με τον υποσυμβαλλόμενο ή τον							

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
	προμηθευτή απ' ευθείας για την απόκτηση των τεχνικών δεδομένων.							
(3)	Στην περίπτωση που ο ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ συνάψει υποσυμβόλαιο με έναν κατασκευαστή σε μία χώρα που δεν είναι μέλος του ΝΑΤΟ, ο ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ είναι υπεύθυνος για την λήψη των απαραίτητων τεχνικών δεδομένων από τον υποσυμβαλλόμενο / υποπρομηθευτή και την παροχή τους στην Αρχή Προμηθειών.							
(4)	Τα τεχνικά δεδομένα για την κωδικοποίηση πρέπει να περιλαμβάνουν το όνομα και την διεύθυνση της αρχής(ων) Ελέγχου του σχεδιασμού, τον αριθμό σχεδίου ή το PART NUMBER του υλικού(ών) του κατασκευαστή, αριθμούς συσχέτισης προτύπου/προδιαγραφών και ονομασίες των υλικών εάν τα στοιχεία δεν έχουν παρασχεθεί στον προτεινόμενο κατάλογο							

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ-ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
	ανταλλακτικών που δίδεται στην αρχική φάση έτσι ώστε οι συμβαλλόμενοι να μην παραπλανηθούν.							
(5)	Εάν ο συμβαλλόμενος ή προμηθευτής έχει εκ των προτέρων παράσχει τεχνικά δεδομένα για την κωδικοποίηση για οποιοδήποτε από τα υλικά που περιέχονται σ' αυτό το συμβόλαιο στην αιτούσα Αρχή Κωδικοποιήσεως πρέπει να το επισημαίνει και να υποδείξει σε ποιο NCB/Αρχή Κωδικοποιήσεως έχουν υποβληθεί. Δεν χρειάζεται υπό κανονικές συνθήκες να υποβάλλει εκ νέου στοιχεία που έχουν ήδη υποβληθεί.							
(6)	Ο συμβαλλόμενος, υποσυμβαλλόμενος ή προμηθευτής πρέπει να έρχεται σε επαφή με την Αρχή Κωδικοποιήσεως της χώρας του για οποιαδήποτε πληροφορία αφορά το σύστημα κωδικοποιήσεως NATO.							

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
(7)	Οι υποχρεώσεις κωδικοποιήσεως των υλικών θεωρούνται όρος καλής εκτελέσεως της συμβάσεως με συνέπεια η εγγυοδοσία καλής εκτελέσεως (10%) να καλύπτει και τις υποχρεώσεις του προμηθευτή για κωδικοποίηση των υλικών.							
(8)	Λοιπά σύμφωνα με τις σχετικές ΣΤΥΠ / STANAG της αντίστοιχης παραγράφου της παρούσας και συγκεκριμένα υπ. αριθμ. 3150, 3151, 4177, 4199, 4438							

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ

- I Έλεγχος πιστοποιητικών και λοιπών στοιχείων τεχνικής προσφοράς (υποχρεωτική η υποβολή στοιχείων πιστοποίησης / βεβαίωση ή κατά περίπτωση υπεύθυνης δήλωσης, κλπ. μαζί με την τεχνική προσφορά)
- II Μακροσκοπικός Έλεγχος
- III Εργαστηριακός Έλεγχος
- IV Λειτουργικός Έλεγχος
- V **Βαθμολογία** (απόλυτη ή αναλογική κατά περίπτωση)
- (α) Καλύτερη βαθμολογία (100% της βαθμολογίας) λαμβάνουν οι μικρότερες τιμές
- (β) Καλύτερη βαθμολογία (100% της βαθμολογίας) λαμβάνουν οι μεγαλύτερες τιμές
- (γ) Μέγιστη βαθμολογία (100% της βαθμολογίας) λαμβάνει η κάλυψη της απαίτησης κατά τον αποτελεσματικότερο και ποιοτικότερο τρόπο

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ «Γ» ΣΤΗΝ
ΠΕΔ -Α-00122-Έκδοση 2^η

ΤΕΧΝΙΚΟΙΚΟΝΟΜΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ
ΚΟΣΤΟΥΣ ΚΥΚΛΟΥ ΖΩΗΣ

ΓΕΝΙΚΑ

Τα παρακάτω στοιχεία υποβάλλονται υποχρεωτικά με την τεχνική και οικονομική προσφορά του προμηθευτή και σύμφωνα με τους συγκεκριμένους συμβολισμούς.

Με βάση το Επιχειρησιακό Προφίλ (OP) του συγκεκριμένου Κύριου Αμυντικού Υλικού (ΚΑΥ), με γνώμονα την επιχειρησιακή χρησιμοποίηση του και το γεγονός ότι το συγκεκριμένο υλικό προβλέπεται να χρησιμοποιηθεί για τουλάχιστον 15 χρόνια ή σύμφωνα με τον χρόνο ζωής (Service Life) του προσφερόμενου υλικού, το ΚΚΖ υπολογίζεται ως εξής :

1. Κόστος Έρευνας – Μελετών (C1)

Δεν έχει δαπανηθεί οποιοδήποτε ποσό για την εκπόνηση της μελέτης, από φορέα εκτός του ΓΕΣ.

2. Κόστος Απόκτησης (C2)

$$C_2 = C_A + C_B + C_{\Gamma} + C_{\Delta} + C_E + C_{\Sigma T} + C_Z + C_H$$

α. C_A (Κόστος του συνόλου του υπό προμήθεια ΚΑΥ):

Το αλεξίπτωτο σε πλήρη σύνθεση (έτοιμο για χρήση) σε συνδυασμό με την συνολική ποσότητα όπως προσδιορίζεται στην παρ. 4.8.1 της Προδιαγραφής:

A/A	ΕΙΔΟΣ ΥΛΙΚΟΥ	ΠΟΣ/ΤΑ
1	Εξάρτυση	1 τεμ
2	Κύριος θόλος	1 τεμ
3	Σάκος κυρίου θόλου	1 τεμ
4	Εφεδρικός θόλος	1 τεμ
5	Σάκος εφεδρικού θόλου	1 τεμ
6	Πιλότος κυρίου - εφεδρικού θόλου	1+1 τεμ
7	Πιλότος «σταθεροποίησης»	1 τεμ
8	Σάκος μεταφοράς	1 τεμ
9	Στατικός Ιμάντας	1 τεμ

β. C_B (Κόστος Βασικών Παρελκομένων – Εξαρτημάτων):

Τα υλικά της παρ. 4.8.1 της Προδιαγραφής (βασική σύνθεση), εκτός των υλικών της "πλήρους συνθέσεως", δηλ. αθροιστικά τα υλικά του Πίνακα σε συνδυασμό με την συνολική υπό προμήθεια ποσότητα.

Συγκεκριμένα, τα υλικά με α/α 3 / 1 τεμ, α/α 5 / 1 τεμ, α/α 6 / 1+1 τεμ, α/α 7 / 1 τεμ, α/α 8 / 1 τεμ και α/α 9 / 1 τεμ.

γ. C_T (Βιβλιογραφία – Τεχνικά Εγχειρίδια Υποστήριξης Επισκευών – Εικονογραφημένοι κατάλογοι – σε Hard Copy – CD-Softwear):

Η απαιτούμενη βιβλιογραφία - τεχνικά εγχειρίδια - εικονογραφημένοι κατάλογοι, όπως προσδιορίζονται στην παρ. 4.11.3 της Προδιαγραφής.

δ. C_A (Εκπαίδευση Προσωπικού):

Η απαιτούμενη εκπαίδευση όπως προσδιορίζεται στην παρ. 4.11.1.3 της Προδιαγραφής.

(1) Επισημαίνεται ότι, το είδος της εκπαίδευσης, ο αριθμός των εκπαιδευομένων και το αναλυτικό πρόγραμμα εκπαίδευσης θα καταρτισθούν επ' ακριβώς προ της υπογραφής της σύμβασης με την εταιρεία / ανάδοχο και θα συμπεριληφθεί ως ξεχωριστό Παράρτημα σε αυτή.

(2) Να υποβληθούν από τον προμηθευτή προτάσεις για τυχόν εξομοιωτές εκπαιδεύσεως (simulators), για την εκπαίδευση του προσωπικού / χειριστών και εκπαιδευτών, καθώς και τυχόν πρόσθετα εκπαιδευτικά βιοηθήματα από τον κατασκευαστή (π.χ ομοιώματα, τομές, κ.λπ.) και το κόστος αυτών ανά είδος εκπαίδευσης και τεμάχιο.

ε. C_E Παροχή Βεβαίωσης Εκπαίδευσης και Πιστοποίησης Προσωπικού.

στ. C_{ST} (Κόστος Ανταλλακτικών Αρχικής Υποστήριξης):

Το σύνολο των υλικών «αρχικής» υποστήριξης σε συνδυασμό με την συνολική υπό προμήθεια ποσότητα όπως προσδιορίζονται στην παρ. 4.11.1.2.1 και 4.11.1.2.2 της Προδιαγραφής αντίστοιχα.

ζ. C_Z (Κόστος Αναγκαίων Συλλογών Επισκευών – Τεχνικής Υποστήριξης 3ου -4ου -5ου Κλιμακίου και ιδιοσυλλογών διακρίβωσης καθώς και κόστος λοιπών συλλογών Τεχνικής Υποστήριξης):

Να υποβληθούν από τον προμηθευτή προτάσεις όπου κρίνεται αναγκαίο.

η. C_H (Κόστος αναγκαίων Υποδομών – Εγκαταστάσεων για την ανάπτυξη στις Μονάδες και την τεχνική υποστήριξη αυτού):

Ο προμηθευτής να υποβάλλει, όπου κρίνεται χρήσιμο, τις απαραίτητες τεχνικές υποδομές για όλα τα κλιμάκια και το κόστος αυτών, ώστε να αποφασιστεί από την υπηρεσία αν αναγκαιούν κάποιες από αυτές.

3. Λειτουργικό Κόστος (C3)

Να υποβληθούν αναλυτικά στοιχεία λειτουργικού κόστους (καύσιμα, λιπαντικά και αναλώσιμα) που απαιτούνται για τη λειτουργία και την συντήρηση (ημερήσια, εβδομαδιαία και 3μηνιαία).

$$C_3 = C_{3,\Sigma \Pi}$$

C₃ ΥΠ (Κόστος ανταλλακτικών):

Το σύνολο των ανταλλακτικών, σε συνδυασμό με την συνολική υπό προμήθεια ποσότητα, τα οποία δεν περιλαμβάνονται στα ανταλλακτικά του "CΣΤ" πλην όμως απαιτούνται κατά την κρίση του κατασκευαστικού οίκου, για την εξασφάλιση της "συνεχούς υποστήριξης" και της επιθυμητής διαθεσιμότητας των υλικών **εντός του ορίου ζωής** (Service Life) των αλεξιπτώτων και σε συνδυασμό με την εκτιμώμενη ετήσια χρήση αυτών που είναι **40 - 50 ανοίγματα το κάθε αλεξίπτωτο.**

4. Κόστος Συντήρησης – Επισκευών (C4)

Να υποβληθεί χρονοδιάγραμμα επισκευών Μ.Μ.Σ (Μικρών Μεγάλων Συγκροτημάτων) σύμφωνα με την πρόβλεψη του κατασκευαστή (Mean Time Between Failure) μέχρι την πρώτη ανακατασκευή.

$$C_4 = C_{KL\text{ EP}} + C_A$$

α. C^{KL}_{EP} (Κόστος Συντήρησης-Επισκευών 3^{ου} Κλιμακίου):

Αναφέρεται στις επιμέρους δαπάνες που αφορούν επισκευές 3ου, 4ου και 5ου κλιμακίων και οι οποίες υπολογίζονται με περιοδικότητα (ανά χρονική διάρκεια), σύμφωνα με τις προβλέψεις του κατασκευαστή του υπό προμήθεια ΚΑΥ.

β. C_A (Κόστος Ανταλλακτικών-Επισκευών 3^{ου}, 4^{ου}, 5^{ου} Κλιμακίου):

Αναφέρεται στις επιμέρους δαπάνες για την υποστήριξη των επισκευών 3^{ου}, 4^{ου} και 5^{ου} κλιμακίων με ανταλλακτικά.

γ. Προκειμένου να αξιολογηθεί, το κόστος συντήρησης καθόλο τον κύκλο ζωής του, θα πρέπει ο προμηθευτής να υποβάλει το Logistic Support Analysis, μαζί με την τεχνοοικονομική προσφορά του.

5. Κόστος Απόσυρσης (C5)

Αφορά το συνολικό κόστος που θα προκύψει από την απόσυρση του υλικού. Να υποβληθεί από τον προμηθευτή ο προτεινόμενος τρόπος αποστρατικοποίησης και απόσυρσης του υλικού, μαζί με τυχόν υπάρχοντα προϋπολογισμό εργασιών και κόστους. Η διαδικασία απόσυρσης ενός υλικού περιλαμβάνει τη διάλυση, αποστρατικοποίηση, καταστροφή (εφ όσον απαιτείται) και τον προσπορισμό των εύχρηστων ανταλλακτικών που δύναται να προκύψουν από την υπόψη διαδικασία. Είναι σημαντικό στη διαδικασία απόσυρσης να συνυπολογίζεται το κόστος της εκποίησης του σιδήρου του υλικού που γίνεται στα πλαίσια των προαναφερθεισών διαδικασιών απόσυρσης.

6. Διάφορα Κόστη (C6)

Ορίζονται όλα τα κόστη που δεν συμπεριλήφθηκαν σε προαναφερθέντες υπολογισμούς κόστους και αναφέρονται είτε σε κόστη αρχικής προμήθειας (φόρος –δασμοί) είτε σε κόστη κατοχής και χρήσης των ΚΑΥ.

$$C_6 = C_A + C_B + C_F + C_D + C_E + C_{\Sigma}$$

α. C_A = Κόστος Δασμών (Εντός και Εκτός Ευρωπαϊκής Ένωσης).

β. C_B = Κόστος Πρόσθετης Φορολογίας (τοπικοί δασμοί – ΦΠΑ).

γ. C_F = Όσες δαπάνες δεν συμπεριλαμβάνονται σε καμιά κατηγορία υπολογισμών του Λογιστικού Μοντέλου.

Ο υποψήφιος οικονομικός φορέας οφείλει να υποβάλει προσφορά για τα παρακάτω είδη τα οποία θεωρεί ως **βασικά παρελκόμενα** του υπό προμήθεια αλεξιπτώτου προκειμένου να επιτευχθεί η **μέγιστη δυνατή επιχειρησιακή αξιοποίησή του** από το προσωπικό της Υπηρεσίας.

Τα προσφερόμενα στη παρούσα παράγραφο θα αποτελέσουν αντικείμενο περαιτέρω αξιολόγησης από το αρμόδιο προσωπικό των ΕΔ και δεν δεσμεύουν την Υπηρεσία για την αποδοχή μέρους ή του συνόλου αυτών.

(1) Ατομικός Εξοπλισμός Αλεξιπτωτιστή

A/A	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΥΛΙΚΟΥ	ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ (ΑΝΑ ΑΛΕΞ/ΤΟ)	ΠΑΡ
1	Κράνος με δυνατότητα υποδοχής συστήματος ενδοεπικοινωνίας και μάσκας οξυγόνου	Τεμάχιο	1	
2	Σύστημα ενδοεπικοινωνίας	Τεμάχιο	1	
3	Γυαλιά προστασίας στρατιωτικών προδιαγραφών με δυνατότητα εναλλαγής (στο πεδίο) φακών δυο χρωμάτων (άσπρο / γκρι ή πράσινο)	Ζευγάρι	2	
4	Υψόμετρο χειρός			
4.1	Ενδείξεων 12.000 ή 24.000 ft	Τεμάχιο	2	
4.2	Ενδείξεων 30.000 ft		1	
5	Θήκη γενικής χρήσης (για ρίψη υλικών και οπλισμού)	Τεμάχιο	1	
6	Σύστημα ανάρτησης ατομικού φόρτου αλεξιπτωτιστή (ιμάντες προσαρμογής και επέκτασης / καθόδου)	Συλλογή (σετ)	2	
7	Κονσόλα πλοιόγησης με	Τεμάχιο	2	

A/A	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΥΛΙΚΟΥ	ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ (ΑΝΑ ΑΛΕΞ/ΤΟ)	ΠΑΡ
	γυροσκοπική πυξίδα GPS και σύστημα / οθόνη ενδείξεως θέσεως υπολοίπων αλεξιπτωτιστών.			
8	Μάσκα και ατομικό φιαλίδιο παροχής οξυγόνου	Τεμάχιο	1	
9	Ατομικός ειδικός εξοπλισμός ένδυσης και υπόδησης			
9.1	Ειδική Ολόσωμη Φόρμα	Τεμάχιο	1	
9.2	Σκούφος Μπαλακλάβα	Τεμάχιο	2	
9.3	Γάντια			
9.3.1	Απλά	Ζευγάρι	1	
9.3.2	Ισχυρού ψύχους	Ζευγάρι	1	
9.4	Αδιάβροχος ιματισμός προστατευτικός για προστασία από υψηλό ψύχος	Τεμάχιο	2	
9.5	Άρβυλα από αδιάβροχο διαπνέον ύφασμα	Ζευγάρι	1	
9.6	Ισοθερμικά εσώρουχα / εσωτερική επένδυση	Ζευγάρι	1	
10	Συσκευή Αυτομάτου Ανοίγματος	Τεμάχιο	1	

(2) Γενικά Υλικά Αλεξιπτωτισμού

A/A	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΥΛΙΚΟΥ	ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ (ΣΥΝΟΛΙΚΗ)	ΠΑΡ
1	OXCON ASSY (cylinder replacement) φιάλες τραπεζών	Τεμάχιο	20	

(3) Αναλώσιμα Υλικά

A/A	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΥΛΙΚΟΥ	ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ (ΣΥΝΟΛΙΚΗ)	ΠΑΡ
1	Χημικά κεριά διαφόρων χρωμάτων	Τεμάχιο	300	
2	Strobe light	Τεμάχιο	10	
3	Light marker	Τεμάχιο	20	

δ. $C_{Δ}$ = Λογισμικό Υποστήριξης λειτουργίας βοηθημάτων ΚΑΥ (Άδειες χρήσης –ενεργοποίηση).

ε. C_E = Κόστος μεταφορικών.

στ. $C_{ΣΤ}$ = Κόστος συσκευασίας – Κόστος διαφύλαξης.

Να αναφερθούν τυχόν πρόσθετες επιβαρύνσεις που δεν περιλαμβάνονται σε καμία κατηγορία κόστους, αλλά αναγκαιούν για την

Σιερρά Λεωφόρος (Σκιαγράφημα)
στις 15 Ιανουαρίου 2015

προμήθεια λειτουργία και υποστήριξη του ΚΑΥ, τα οποία να εξετασθούν και ανάλογα να συμπεριληφθούν στην υπό υπογραφή σύμβαση κατά τη διαπραγμάτευση και πριν την υπογραφή αυτής.

7. **Συνολικό Κόστος Κατοχής και Χρήσης** (Total Ownership Cost - **TOC**)

$$T.O.C = \Sigma C_i, \text{ οπου } i = C1, C2, C3, C4, C5, C6$$

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ

Το παρόν Παράρτημα «Γ», με τίτλο «Πίνακας Τεχνικοοικονομικών Στοιχείων Αξιολόγησης KKZ» αποτελεί τις ελάχιστες απαιτήσεις της Υπηρεσίας για την αξιολόγηση στοιχείων κόστους κύκλου ζωής των υπό προμήθεια υλικών και μέρος των αναγραφόμενων δυνατόν να διαμορφωθούν (σε είδη ή / και ποσότητες), ανάλογα με την κύρια σύμβαση του αμυντικού υλικού / συστήματος με βάση επικαιροποιημένες (κατά τη φάση υπογραφής εκτελεστικής σύμβασης) απαιτήσεις της Υπηρεσίας και τις συνολικά διατιθέμενες πιστώσεις.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ «Δ» ΣΤΗΝ
ΠΕΔ -Α-00122-Έκδοση 2^η

ΠΙΝΑΚΑΣ ΕΛΕΓΧΩΝ ΚΑΙ ΔΟΚΙΜΩΝ ΠΕΔΙΟΥ

1. Οι έλεγχοι που περιγράφονται στο παρόν Παράρτημα αφορούν:

α. **Τεχνική αξιολόγηση** των προσκομισθέντων από τους προμηθευτές «δειγμάτων», η οποία διενεργείται από την αρμόδια επιτροπή εμπειρογνωμόνων:

(1) Έλεγχοι κατά την φάση της Τεχνικής Αξιολόγησης

Η παράδοση των «δειγμάτων» θα γίνει σύμφωνα με την διακήρυξη (σε μονάδα του νομού Αττικής) και όπως καθορίζεται στη παρούσα τεχνική προδιαγραφή και ΕΟ, ήτοι, **δυο (2) πλήρη αλεξίπτωτα** (τουλάχιστον κατασκευής τελευταίας 2ετίας) **συνοδευόμενα υποχρεωτικά από πιστοποιητικό ΚΔΠ**, καθώς επίσης και με τα παρελκόμενα / απάρτια που κατά την κρίση της εταιρείας επαυξάνουν την «επιχειρησιακή χρήση» ή και τυχόν εναλλακτικές προσφορές (απάρτια διαφορετικά κατασκευασμένα από αναφερόμενα στην παρούσα ως «ενδεικτικά κατασκευαστικά στοιχεία») συνοδευόμενες με τα αντίστοιχα προβλεπόμενα δείγματα, (ώστε να επιτευχθεί πλήρη αξιολόγηση των επιχειρησιακών δυνατοτήτων / επιλογών).

(α) Μακροσκοπικός Έλεγχος

Κατ' αυτόν θα ελεγχθούν και τα δυο (2) δείγματα του κάθε υποψήφιου προμηθευτή, από την αρμόδια επιτροπή:

1/ Η καλή κατάσταση των υλικών από πλευράς εμφάνισης, λειτουργικότητας, κακώσεων ή φθορών.

2/ Η συμφωνία των χαρακτηριστικών στοιχείων των δειγμάτων με αυτά που προσδιορίζονται στην παρούσα, σε συνδυασμό με τις διαφοροποιήσεις που θα συμπεριλαμβάνονται στις προσφορές των προμηθευτών .

3/ Η ύπαρξη των παρελκομένων, εγγράφων, εντύπων, κ.λ.π. που αναφέρονται σε άλλες παραγράφους της παρούσας και τα οποία ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να προσκομίσει για την πιστοποίηση των φυσικοχημικών ιδιοτήτων των υλικών.

(β) Εργαστηριακός Έλεγχος

1/ Για τα κατατεθέντα δείγματα η Υπηρεσία θα αποδεχθεί τα αποτελέσματα αντίστοιχων ελέγχων του κατασκευαστικού οίκου (κατά τη φάση της προ ή / και παραγωγής / κατασκευής των συγκεκριμένων υλικών), με την προϋπόθεση ότι θα συνοδεύονται με πιστοποίηση της ΚΔΠ της χώρας στην οποία εδρεύει ο κατασκευαστικός οίκος.

2/ Προδιαγραφές πρώτων υλών

Αποτελούν ευθύνη του **πιστοποιημένου² κατασκευαστικού οίκου**, ο οποίος οφείλει στην τεχνοοικονομική του προσφορά να καταθέσει τις αντίστοιχες προδιαγραφές ανά είδος υλικού / απαρτίου.

(γ) Λειτουργικός Έλεγχος

Κατά το λειτουργικό έλεγχο, τα «δείγματα» θα υποστούν δοκιμή σε λειτουργία ρουτίνας και συγκεκριμένα:

1/ Εκτέλεση αλμάτων

α/ Αρχικά με την χρήση ομοιώματος - ανδρεικέλου, (συνολικού βάρους 100 – 120 κιλών) σε χερσαία και θαλάσσια Ζώνη Ρίψεως (ΖΡ), με την **χρήση στατικού ιμάντα**.

β/ Έλεγχος αντοχής / φθοράς θόλου (σε «ανάπτυξη») κατά την τριβή στο έδαφος (διαφορετικής μορφολογίας: οργαμένο, πετρώδες, θαμνώδες και σε επιφάνειες καλυμμένες με τσιμέντο / άσφαλτο), για απόσταση 50 – 100 μέτρων.

γ/ Μετά από τον προαναφερθέντα έλεγχο και εφόσον δεν παρατηρηθούν βλάβες, φθορές ή αστοχίες και με την προϋπόθεση ότι οι υπόλοιποι έλεγχοι (εργαστηριακοί) δεν παρουσιάζουν προβλήματα – «αρνητικές» αποκλίσεις, μη αποδεκτές από την Υπηρεσία, θα πραγματοποιηθούν άλματα (ο ακριβής αριθμός αυτών να αποφασισθεί από το ΓΕΣ/ΔΕΔ κατόπιν σχετικής εισήγησης και πρότασης από την επιτροπή εμπειρογνωμόνων) με **προσωπικό της επιτροπής**, παρουσία εκπροσώπου της κατασκευάστριας εταιρείας, σε χερσαίο και θαλάσσιο χώρο.

δ/ Κατά την εκτέλεση των αλμάτων που θα πραγματοποιηθούν από το προσωπικό της επιτροπής θα διενεργηθεί αναλυτικός έλεγχος «κάλυψης» των επιχειρησιακών και τεχνικών απαιτήσεων με ανάλογη βαθμολόγηση (Παρ/μα «Β» της παρούσας), κατόπιν αξιολόγησης και αφού ληφθούν υπόψη:

² Στο πιστοποιητικό (CERTIFICATE) θα πρέπει να αναγράφεται σαφώς ότι, ο συγκεκριμένος κατασκευαστικός οίκος διαθέτει **αναγνωρισμένο σύστημα διασφάλισης ποιότητας** (Quality Management System), τουλάχιστον, για **σχεδίαση** (Design), **ανάπτυξη** (Development), **μηχανολογία** (εξειδικευμένο μηχανολογικό εξοπλισμό - Engineering) και **κατασκευή** (Manufacture), συστημάτων αλεξιπτωτισμού (συμπεριλαμβανομένου των αλεξιπτώτων και εξαρτύσεων - Parachute Systems & Harness Systems) και σχετικό εξοπλισμό (Associated Equipment), καθώς επίσης και **δυνατότητες συντήρησης, επισκευών και επαναπιστοποίησης** των προϊόντων αλεξιπτωτισμού και του λοιπού εξοπλισμού (Servicing, Repairing & Re-certification of equipment). Επίσης, αναγνωρισμένα πιστοποιητικά αποτελούν τα: **ISO 9001:2008** ή νεότερης έκδοσης, **UNE EN/AS 9100:2003** International Quality Management Requirements for the Aerospace Industry, ή νεότερης έκδοσης, **EASA 21.A.G** as Design and Production Organization Approval by the European Aviation Safety Agency (EASA), **AQAP 2110 NATO** Quality Assurance Requirements for Design and Production. Για το σύνολο των απαρτίων FAA **Technical Standard Order (TSO)** ή EASA European Technical Standard Order (ETSO).

- εξάρτυσης.
- συσκευασία και συντήρηση αλεξιπτώτου.
- αλεξιπτώτου.
- αλεξιπτώτου.
- συνθηκών.
- 1** Εργονομία / άνεση
- 2** Ασφαλή και εύκολη
- 3** «Ομαλό άνοιγμα» θόλου
- 4** «Καθοδήγηση»
- 5** Προστασία έναντι καιρικών

ε/ Επισημαίνεται ότι, οι αλεξιπτωτιστές³ (μέλη της επιτροπής) θα εκτελέσουν άλματα **αρχικά χωρίς φόρτο** και στη συνέχεια με **πλήρη φόρτο**⁴ (σάκο μακράς διαβίωσης και οπλισμό). Τονίζεται η προσοχή της επιτροπής για την **μη υπέρβαση του μέγιστου βάρους** (ωφέλιμου φορτίου) του κατασκευαστικού οίκου.

2/ Συσκευασία Αλεξιπτώτων

α/ Πριν την συσκευασία του κάθε αλεξιπτώτου θα πραγματοποιούνται μακροσκοπικοί έλεγχοι, παρουσία εκπροσώπου της κατασκευάστριας εταιρείας, για την διαπίστωση τυχόν προβλημάτων, επί των παρακάτω «συνήθη φθορών»:

κατευθυντήριων αρτανών επάνω στο θόλο.

1 «Ξήλωμα» των γαζιών των

των εσωτερικών σάκων σε σημεία που δεν είναι επισκευάσιμα.

2 «Ξήλωμα» των βρόγχων

μηχανι-σμών ταχείας απελευθέρωσης στην εφαρμογή τους.

3 «Δυσλειτουργία» των

βρόγχων των εσωτερικών σάκων με αποτέλεσμα να δυσχεραίνεται η «στοίβαξη» των αρτανών.

4 «Ανελαστικότητα» των

ελέγχους θα πραγματοποιηθούν τα παρακάτω:

β/ Μετά τους προαναφερθέντες

³ Ο κάθε αλεξιπτωτιστής (μέλος της επιτροπής) θα έχει βάρος από 75 έως 100 κιλά

⁴ Ο φόρτος συμπεριλαμβανομένου οπλισμού και πυρομαχικών (πραγματικά ή εικονικά) θα έχει συνολικό βάρος από 35 έως 40 κιλά (για «κανονικό» άλμα, όχι TANDEM).

1 Πλύσιμο του αλεξιπτώου σε «ανάπτυξη» (όλων των απαρτίων) με γλυκό νερό και στέγνωμα (με ανακρέμαση) σε σκεπαστές εγκαταστάσεις της Υπηρεσίας.

2 «Εμβάπτιση» του αλεξιπτώου σε «ανάπτυξη» (όλων των απαρτίων) με αλμυρό νερό, παραμονή εντός αυτού (ύδατος) για 15 πρώτα λεπτά της ώρας, «μάζεμα» - παραμονή σε υγρή κατάσταση για ένα 24ωρο και στη συνέχεια στέγνωμα (με ανακρέμαση) σε σκεπαστές εγκαταστάσεις της Υπηρεσίας.

γ/ Μετά από τα προαναφερθέντα θα διενεργηθεί οπτικός – μακροσκοπικός έλεγχος και εφόσον δεν παρατηρηθούν βλάβες, φθορές ή αστοχίες, παραμορφώσεις στα άγκιστρα ή σε άλλα μέρη του αλεξιπτώου, οξειδώσεις στα μεταλλικά μέρη, η επιτροπή θα προβεί στις διαδικασίες συσκευασίας.

δ/ Η επιτροπή εμπειρογνωμόνων θα αξιολογήσει τη διαδικασία συσκευασίας.

ε/ Επίσης, η επιτροπή θα καταγράψει αναλυτικά στοιχεία ανά είδος αλεξιπτώου, κατασκευάστρια εταιρεία και προμηθευτή, με τις παρατηρήσεις / συμπεράσματα / προτάσεις, για το σύνολο των ελέγχων του παρόντος Παραρτήματος, τις οποίες και θα προσκομίσει ως Παράρτημα στην έκθεση τεχνικής αξιολόγησης που οφείλει να υποβάλει με το τέλος του έργου της.

(2) Δοιποί Έλεγχοι

Η Υπηρεσία (ΓΕΣ / ΔΕΔ) διατηρεί το δικαίωμα να ζητήσει μέσω της επιτροπής εμπειρογνωμόνων οποιονδήποτε **επιπλέον έλεγχο που κρίνεται σκόπιμος και απαραίτητος** χωρίς όμως η ολοκλήρωση του χρόνου ελέγχου να υπερβαίνει τον ένα μήνα από την ημερομηνία παράδοσης των δειγμάτων στην Υπηρεσία.

β. Ποσοτική και Ποιοτική Παραλαβή των προσκομισθέντων «**συμβατικών υλικών**», η οποία διενεργείται από την αρμόδια επιτροπή παραλαβής της ΔΕΠΥ:

(1) Έλεγχοι κατά την φάση της Παραλαβής – Παράδοσης

Η παράδοση των υλικών να γίνει σε πλήρη λειτουργία, σε αποθήκες της Υπηρεσίας στον νομό Αττικής, με δαπάνες και ευθύνη του προμηθευτή.

(α) Μακροσκοπικός Έλεγχος

Κατ' αυτόν θα ελεγχθεί από την αρμόδια επιτροπή:

1/ Η καλή κατάσταση των υλικών από πλευράς εμφάνισης, κακώσεων ή φθορών, σε ποσοστό **10%** της συνολικής παραληφθείσας ποσότητας, σε «αντιπροσωπευτικό δείγμα» διαφορετικών συσκευασιών.

2/ Η συμφωνία των στοιχείων των υπό παραλαβή αλεξιπτώτων, με αυτά που προσδιορίζονται στην τεχνική προσφορά της μειοδότριας εταιρείας, σε συνδυασμό με τις συμφωνίες που θα συμπεριλαμβάνονται στη σύμβαση.

3/ Η ύπαρξη των παρελκομένων, εγγράφων, εντύπων, κ.λπ. που αναφέρονται στη σύμβαση και τα οποία ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να προσκομίσει.

(β) Εργαστηριακός Έλεγχος

1/ Όπως καθορίζεται στους Ειδικούς Όρους (ΕΟ).

2/ Προδιαγραφές πρώτων υλών

Τα υλικά που θα υποστούν εργαστηριακό έλεγχο σε περίπτωση που δεν συνοδεύονται από πιστοποιητικά ΚΔΠ ή άλλως (συμπληρωματικώς) απαιτηθεί, είναι (κατ ελάχιστο) και, τα εξής:

A/A	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΑΠΑΡΤΙΟΥ	ΕΠΙΘΥΜΗΤΟΣ ΕΛΕΓΧΟΣ	ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
1	Ύφασμα θόλου	Αντοχή σε εφελκυσμό, Μέτρηση βάρους Μέτρηση διαπερατότητας	Συμφωνία με τις προδιαγραφές του κατασκευαστή
2	Αρτάνες	Αντοχή σε εφελκυσμό	Συμφωνία με τις προδιαγραφές του κατασκευαστή
3	Ιμάντες εξάρτυσης	Αντοχή σε εφελκυσμό	Συμφωνία με τις προδιαγραφές του κατασκευαστή
4	Μεταλλικά μέρη αλεξιπτώτου	Αντοχή σε εφελκυσμό και αντί-οξειδωτικές ιδιότητες	Συμφωνία με τις προδιαγραφές του κατασκευαστή
5	Εσωτερικός σάκος συσκευασίας αλεξιπτώτου	Αντοχή υφάσματος σε εφελκυσμό ¹ Μέτρηση βάρους ανά τετραγωνική υάρδα	Συμφωνία με τις προδιαγραφές του κατασκευαστή
6	Εξωτερικός σάκος συσκευασίας αλεξιπτώτου	Αντοχή υφάσματος σε εφελκυσμό ¹ Μέτρηση βάρους ανά τετραγωνική υάρδα	Συμφωνία με τις προδιαγραφές του κατασκευαστή

3/ Μέθοδοι Ελέγχου

A/A	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΑΡΙΘΜΟΣ
1	Σταθερότητα (δυναμική αντοχή) και επιμήκυνση, θραύση: υφασμάτινων ιμάντων, ταινιών και πλεγμένων απαρτίων (STRENGTH & ELONGATION, BREAKING: TEXTILE WEBBING, TAPE & BRAIDED ITEMS)	4108 B
2	Σταθερότητα (δυναμική αντοχή) και επιμήκυνση, θραύση ύφανσης των υφασμάτων: μέθοδο «αρπαγής». (STRENGTH & ELONGATION, BREAKING OF WOVEN CLOTH: GRAB METHOD)	5100
3	Σταθερότητα (δυναμική αντοχή) και επιμήκυνση, θραύση ύφανσης των υφασμάτων: μέθοδο «εκτυλισσόμενου διαχωρισμού». (STRENGTH & ELONGATION, BREAKING OF WOVEN CLOTH: RAVEL STRIP METHOD)	5104
4	Σταθερότητα (δυναμική αντοχή) υφασμάτων, «ξέφτισμα»: μέθοδο «γλώσσας». (STRENGTH OF CLOTH, TEARING: TONGUE METHOD)	5134
5	Διαπερατότητα στον αέρα, των υφασμάτων: μέθοδο «διακρίβωσης ανοίγματος» (PERMEABILITY TO AIR CLOTH: CALIBRATED ORIFICE METHOD)	5450

(γ) Λειτουργικός Έλεγχος

1/ Όπως προβλέπεται στους Ειδικούς Όρους.

2/ Μετά από τον προαναφερθέντα έλεγχο και εφόσον δεν παρατηρηθούν βλάβες, φθορές ή αστοχίες και με την προϋπόθεση ότι οι υπόλοιποι έλεγχοι (εργαστηριακοί) δεν παρουσιάζουν προβλήματα – «αρνητικές» αποκλίσεις, μη αποδεκτές από την Υπηρεσία, θα πραγματοποιηθεί η οριστική ποιοτική και ποσοτική παραλαβή των υλικών με τη σύνταξη του αντίστοιχου πρωτοκόλλου παραλαβής.

(2) Λοιποί Έλεγχοι

Η Υπηρεσία (ΓΕΣ / ΔΕΔ) διατηρεί το δικαίωμα να ζητήσει μέσω της επιτροπής παραλαβής οποιονδήποτε **επιπλέον έλεγχο που κρίνεται σκόπιμος και απαραίτητος** χωρίς όμως η ολοκλήρωση του χρόνου ελέγχου να υπερβαίνει τον ένα μήνα από την ημερομηνία παράδοσης των υλικών στις αποθήκες της Υπηρεσίας.

γ. **Περιοδικό έλεγχο των «συμβατικών υλικών»,** κατά τη διάρκεια που θα βρίσκονται σε χρήση από την Υπηρεσία (εντός του δηλωθέντος χρόνου ζωής και αριθμό αλμάτων).

(1) Ο προαναφερθείς έλεγχος αφορά στο σύνολο των απαρτίων του αλεξιπτώτου και θα διενεργείται με βάση το **“Βιομηχανικό**

Πρότυπο και τα στοιχεία (αναλυτικούς πίνακες) που έχει καταθέσει ο κατασκευαστικός οίκος προσδιορίζοντας τα «**αποδεκτά όρια ασφαλείας**» των υλικών (Απαράβατος Όρος – ΑΟ, παρ. «**Αξιοπιστία - Διασφάλιση Ποιότητας**» της ΠΕΔ). Συγκεκριμένα σε «**αντιπροσωπευτικό δείγμα**» που θα αποφασισθεί από την Υπηρεσία (κατόπιν σχετικής προτάσεως από το αρμόδιο προσωπικό της Σχολής Αλεξιππωτιστών, θα διενεργούνται τα παρακάτω είδη ελέγχων:

(α) Μακροσκοπικός Έλεγχος

Κατ' αυτόν θα ελεγχθεί από την αρμόδια επιτροπή του ΓΕΣ / ΔΕΔ:

1/ Η καλή κατάσταση των υλικών από πλευράς εμφάνισης, κακώσεων ή φθορών.

2/ Η συμφωνία των στοιχείων των αλεξιππώτων, με αυτά που προσδιορίζονται στην τεχνική προσφορά εταιρείας, σε συνδυασμό με τις συμφωνίες που θα συμπεριλαμβάνονται στη σύμβαση.

(β) Εργαστηριακός Έλεγχος

Ο εργαστηριακός έλεγχος προς διαπίστωση των διαστασιακών – μηχανικών – φυσικών - χημικών ιδιοτήτων των υλικών, αν αυτές είναι σύμφωνα με τα καθοριζόμενα και τα «**αποδεκτά όρια ασφαλείας**» του κατασκευαστικού οίκου, θα πραγματοποιηθεί στα εργαστήρια των στρατιωτικών εργοστασίων ή στο Γενικό Χημείο του Κράτους ή στο Χημείο Στρατού ή σε άλλα κρατικά ή πανεπιστημιακά εργαστήρια (π.χ. ΕΜΠ, κ.λπ.). Τα εν λόγω υλικά που θα χρησιμοποιηθούν στους συγκεκριμένους ελέγχους θα καταστραφούν ολοκληρωτικά και θα επιβαρύνουν την Υπηρεσία, ενώ δύναται να παραστεί (κατόπιν προσκλήσεως) και εκπρόσωπος του κατασκευαστικού οίκου.

(2) Μετά από τους προαναφερθέντες ελέγχους, εφόσον δεν παρατηρηθούν βλάβες, φθορές ή αστοχίες και με την προϋπόθεση ότι τα αποτελέσματα δεν παρουσιάζουν «**αρνητικές**» αποκλίσεις, μη αποδεκτές από την Υπηρεσία, συντάσσεται από την επιτροπή, πρακτικό για την συνέχιση χρήσης μέχρι τον επόμενο «**προγραμματισμένο έλεγχο**».

ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ
ΠΕΔ -Α- 00122

ΣΥΝΤΑΞΗ ΓΕΣ/ΔΕΔ/2α

ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΑΛΕΞΟΠΟΥΛΟΣ
ΑΝΘΣΤΗΣ (ΠΖ)

ΕΛΕΓΧΟΣ ΓΕΣ/ΔΥΠΟΣΤΗ/ΥΔΝΤΗΣ

ΣΤΕΛΙΑΝΟΣ ΧΑΡΑΛΑΜΠΟΣ
ΣΧΗΣ (ΤΧ)

ΘΕΩΡΗΣΗ ΓΕΣ/ΔΕΔ/ΔΝΤΗΣ

ΝΙΚΟΛΑΟΣ ΜΑΝΩΛΑΚΟΣ
ΥΠΟΣΤΡΑΤΗΓΟΣ

08 ΜΑΡΤΙΟΥ 2016